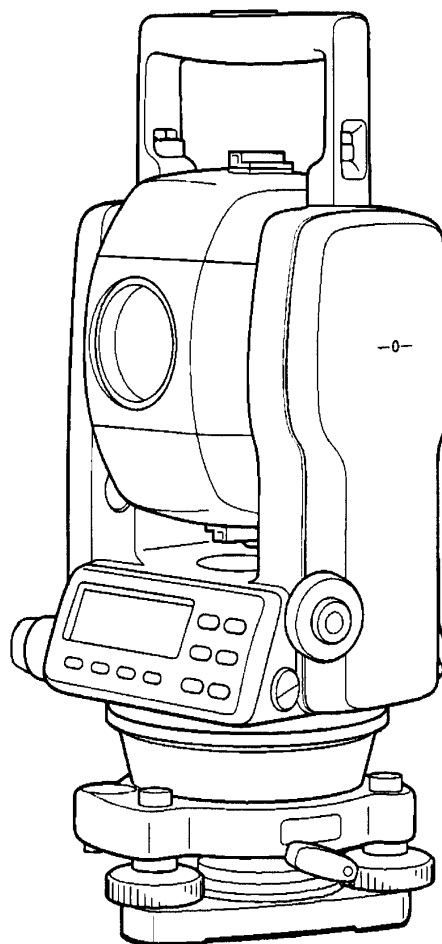


TACHIMETR ELEKTRONICZNY
SERII GTS-210
GTS-211D
GTS-212
GTS-213



Oprogramowanie: ver.4.10p13



00-716 Warszawa
ul. Bartycka 22
tel.: 0..22 632 91 40
651 03 06
faks: 0..22 862 43 09
tpi@topcon.com.pl

51-162 Wrocław
al. Boya Żeleńskiego 69
tel./faks: 0..71 325 25 15
wroclaw@topcon.com.pl

60-577 Poznań
ul. Dąbrowskiego 136
tel./faks: 0..61 665 81 71
poznan@topcon.com.pl

31-523 Kraków
ul. Kielecka 24/1
tel./faks: 0..12 411 01 48
krakow@topcon.com.pl

80-874 Gdańsk
ul. Na Stoku 53/55
tel./faks: 0..58 320 83 23
gdansk@topcon.com.pl

35-064 Rzeszów
ul. Mickiewicza 12
tel./faks 0..17 862 02 41
rzeszow@topcon.com.pl
Biuro Partnerskie TPI

C

UWAGA

W przypadku pracy w obszarze przemysłowym lub w pobliżu instalacji elektrycznych praca instrumentu może być zakłócona przez pole elektromagnetyczne. W takim przypadku proszę sprawdzić poprawność pracy instrumentu przed jego użyciem.

Instrument jest produktem klasy A. W najbliższym otoczeniu praca instrumentu może wywoływać zakłócenia radiowe. W takim przypadku użytkownik może potrzebować adekwatnych pomiarów.

Wstęp

Dziękujemy za zakup tachimetru elektronicznego TOPCON serii GTS-210. W celu najlepszego wykorzystania możliwości instrumentu prosimy o uważne zapoznanie się z poniższą instrukcją i umieszczenie jej w takim miejscu, które pozwoli wykorzystać ją także w przyszłości.

OGÓLNE UWAGI DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA

- 1. Nie celować bezpośrednio instrumentem na słońce**
Celowanie instrumentem na słońce może spowodować poważne uszkodzenie wzroku.
- 2. Nie zanurzać instrumentu w wodzie**
Nie zanurzaj instrumentu w wodzie.
Instrument spełnia normę IPX 6, jest odporny na opady atmosferyczne.
- 3. Ustawienie instrumentu na statywie**
Jeśli jest to możliwe należy ustawiać instrument na drewnianym statywie.
W przypadku używania statywu metalowego mogą wystąpić wibracje mające wpływ na dokładność pomiaru.
- 4. Instalacja spodarki**
Niedokładne zainstalowanie spodarki ma wpływ na dokładność pomiaru.
Należy sprawdzać śruby nastawcze spodarki. Dźwignia sprzęgająca instrument ze spodarką musi być zablokowana, a śruba zabezpieczająca wkręcona.
- 5. Zabezpieczenie instrumentu przed wstrząsami**
W czasie transportu instrumentu należy przedsięwziąć wszelkie możliwe kroki w celu zminimalizowania ryzyka narażenia go na wstrząsy. Silne wstrząsy mogą spowodować błędne wyniki pomiaru.
- 6. Przenoszenie instrumentu**
Instrument należy zawsze przenosić za rączkę.
- 7. Silne nagrzewanie instrumentu**
Nie należy narażać instrumentu na silne nagrzewanie dłużej niż jest to konieczne.
- 8. Nagłe zmiany temperatury**
Każda nagła zmiana temperatury instrumentu lub pryzmatu może wpłynąć na zmniejszenie zasięgu pomiaru odległości, na przykład przy wyjęciu instrumentu z rozgrzanego samochodu.
Pozostaw instrument aby zaaklimatyzował się w warunkach otoczenia.
- 9. Poziom naładowania baterii**
Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić poziom naładowania baterii.

SPIS TREŚCI

1	NAZEWNICTWO I FUNKCJE	1-1
1.1	Nazewnictwo	1-1
1.2	Wyświetlacz	1-3
1.3	Oznaczenia na klawiaturze	1-4
1.4	Przyciski funkcyjne	1-4
1.5	Gniazdo RS-232C	1-6
2	PRZYGOTOWANIE DO POMIARU	2-1
2.1	Ustawienie instrumentu	2-1
2.2	Włączanie instrumentu	2-2
2.3	Wskaźnik stanu baterii	2-3
2.4	Korekcja kąta pionowego i poziomego	2-4
2.5	Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne	2-6
3	POMIAR KĄTA	3-1
3.1	Pomiar kąta poziomego i pionowego	3-1
3.2	Przełączenie kierunku wzrostu odczytów koła poziomego - prawo / lewo	3-2
3.3	Nastawienie zadanej wartości kierunku poziomego	3-2
3.3.1	Nastawienie wartości kierunku przez zablokowanie odczytu	3-2
3.3.2	Nastawienie wartości kierunku z klawiatury	3-3
3.4	Tryb pomiaru pochylenia w procentach (%)	3-3
3.5	Repetycyjny pomiar kąta	3-4
3.6	Sygnalizacja dźwiękowa odczytów bliskich wielokrotności 90°	3-5
3.7	Opis koła pionowego - funkcja „Kompas”	3-6
4	POMIAR ODLEGŁOŚCI	4-1
4.1	Wprowadzenie poprawek atmosferycznych	4-1
4.2	Wprowadzenie stałej pryzmatu	4-1
4.3	Pomiar odległości (pomiar ciągły)	4-1
4.4	Pomiar odległości (pomiar n-krotny / pomiar pojedynczy)	4-2
4.5	Tryb precyzyjny/śledzący/zgrubny	4-3
4.6	Realizacja odległości (TYCZ)	4-4
4.7	Tryb pomiaru mimośrodowego	4-5
5	POMIAR WSPÓŁRZĘDNYCH	5-1
5.1	Wprowadzenie współrzędnych stanowiska	5-1
5.2	Wprowadzenie wysokości instrumentu	5-2
5.3	Wprowadzenie wysokości celu (wysokości pryzmatu)	5-2
5.4	Wykonanie pomiaru współrzędnych	5-3
6	TRYB SPECJALNY (Tryb MENU)	6-1
6.1	Programy pomiarowe	6-2
6.1.1	Pomiar wysokości niedostępnego celu (REM)	6-2
6.1.2	Pomiar czołówek (MLM)	6-5
6.1.3	Ustawianie wysokości stanowiska ('Z' STANOWISKA)	6-9
6.1.4	Obliczanie pola powierzchni	6-12
6.1.5	Rzutowanie	6-15
6.2	Ustawianie współczynnika odwzorowawczego	6-17
6.3	Ustawienia podświetlenia wyświetlacza i krzyża nitek	6-18
6.4	Ustawienie parametrów 1	6-19
6.4.1	Ustawienie minimalnego odczytu	6-19
6.4.2	Automatyczne wyłączenie instrumentu	6-20
6.4.3	Korekcja kąta pionowego i poziomego (włączenie/wyłączenie)	6-20
6.5	Ustawienie kontrastu wyświetlacza	6-21
7	REJESTRACJA DANYCH	7-1
7.1	Przygotowanie	7-3
7.1.1	Wybór pliku rejestracji obserwacji	7-3
7.2	Kolejność działania w trybie rejestracji danych	7-6
7.3	Rejestracja danych. Tryb pomiaru z mimośrodem celu (EKSCE)	7-9
7.3.1	Pomiar z ekscentrem kierunku	7-9
7.3.2	Pomiar z ekscentrem odległości	7-11
7.4	Konwersja pliku z danymi obserwacyjnymi do pliku z danymi XYZ	7-13
7.5	Automatyczne obliczanie XYZ	7-13
7.6	Edycja biblioteki kodów [WPISYW. KODU]	7-14
7.7	Ustawienie parametrów w REJESTRACJI [KONFIGURACJA]	7-15
8	TYCZENIE	8-1
8.1	Przygotowanie	8-3
8.1.1	Wprowadzanie współczynnika odwzorowawczego	8-3
8.1.2	Wybór pliku z danymi XYZ	8-4

8.1.3	Wprowadzanie parametrów stanowiska	8-5
8.1.4	Wprowadzanie punktu nawiązania	8-7
8.2	Wykonywanie tyczenia	8-9
8.3	Wprowadzanie nowego punktu	8-11
8.3.1	Bagnet	8-11
8.3.2	Wcięcie wstecz	8-13
9	TRYB MENEDŻERA PAMIĘCI	9-1
9.1	Wyświetlanie stanu pamięci wewnętrznej	9-2
9.2	Szukanie danych	9-3
9.2.1	Szukanie danych pomiarowych	9-3
9.2.2	Szukanie danych XYZ	9-5
9.2.3	Szukanie kodów w bibliotece	9-6
9.3	Pliki	9-7
9.3.1	Zmiana nazwy pliku	9-8
9.3.2	Szukanie danych w pliku	9-8
9.3.3	Usuwanie pliku	9-9
9.4	Wprowadzanie współrzędnych bezpośrednio z klawiatury	9-10
9.5	Usuwanie danych XYZ z pliku	9-11
9.6	Edycja kodów w bibliotece	9-12
9.7	Transfer danych	9-13
9.7.1	Przegrywanie danych	9-13
9.7.2	Wgrywanie danych	9-14
9.7.3	Ustawianie parametrów transmisji danych	9-15
9.8	Kasowanie	9-16
10	TRYB AUDIO	10-1
11	WPROWADZENIE STAŁEJ PRYZMATU	11-1
12	WPROWADZENIE POPRAWKI ATMOSFERYCZNEJ	12-1
12.1	Obliczenie poprawki atmosferycznej	12-1
12.2	Wprowadzenie wartości poprawki atmosferycznej	12-2
13	POPRAWKA Z TYTUŁU REFRAKCJI I KRZYWIZNY ZIEMI	13-1
13.1	Sposób redukcji	13-1
14	ZASILANIE I ŁADOWANIE	14-1
15	ZDEJMOWANIE/ZAKŁADANIE SPODARKI	15-1
16	WYBÓR PARAMETRÓW PRACY	16-1
16.1	Parametry	16-1
16.2	Ustawienie wybranych parametrów	16-3
17	SPRAWDZENIE I REKTYFIKACJA	17-1
17.1	Sprawdzenie i rektyfikacja stałej instrumentu	17-1
17.2	Sprawdzenie osi optycznej teodolitu i dalmierza	17-2
17.3	Sprawdzenie/rektyfikacja klasycznych części teodolitu	17-3
17.3.1	Sprawdzenie/rektyfikacja libelli rurkowej	17-4
17.3.2	Sprawdzenie/rektyfikacja libelli pudełkowej	17-4
17.3.3	Rektyfikacja pionowej nitki krzyża nitek	17-5
17.3.4	Kolimacja instrumentu	17-6
17.3.5	Sprawdzenie/rektyfikacja pionownika optycznego	17-7
17.3.6	Rektyfikacja błędu miejsca zera koła pionowego	17-8
17.4	Wprowadzenie stałej dodawania instrumentu	17-9
18	ŚRODKI OSTROŻNOŚCI	18-1
19	WYPOSAŻENIE SPECJALNE	19-1
20	SYSTEMY PRYZMATÓW	20-1
21	SYGNALIZACJA BŁĘDÓW	21-1
22	DANE TECHNICZNE	22-1
DODATEK		
1	KOMPENSATOR DWUOSIOWY	DODATEK
2	PRZECHOWYWANIE I ŁADOWANIE BATERII	DODATEK

WYPOSAŻENIE FABRYCZNE

1.	Instrument z serii GTS-210 (z osłoną obiektywu)	1 szt.
2.	Bateria BT-32Q	1 szt.
3.	Ładowarka BC-19CR	1 szt.
4.	Zestaw narzędzi	1 kpl.
5.	Plastykowy pojemnik na instrument	1 szt.
6.	Szmatka flanelowa	1 szt.
7.	Plastyczne nakrycie przeciwdeszczowe	1 szt.
8.	Instrukcja obsługi (angielska i polska)	2 szt.
9.	Pion sznurkowy z zawieszeniem	1 szt.
10.	Program do transmisji danych TOPCOMM	1 szt.
11.	Kabel do transmisji danych	1 szt.

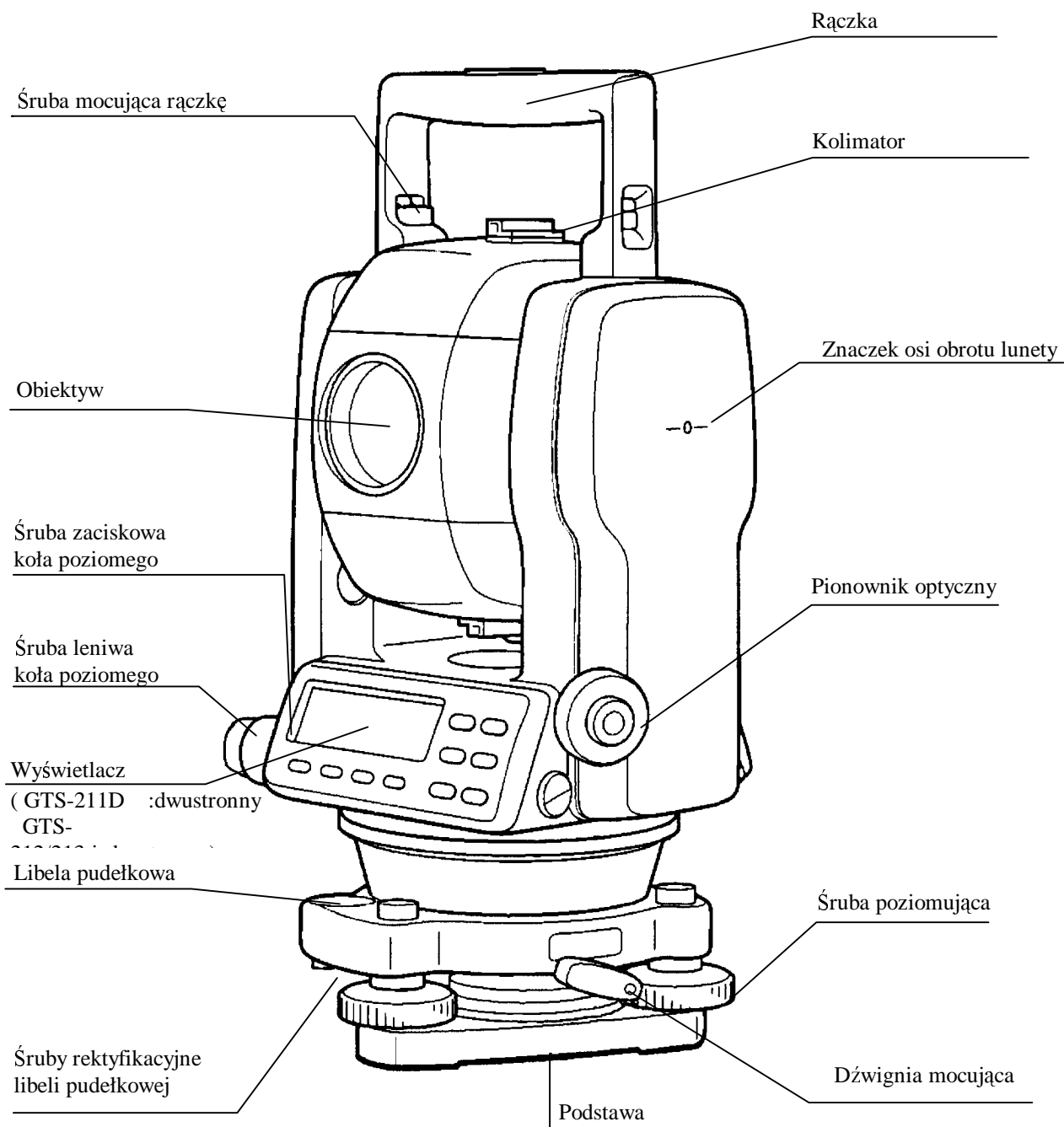
(Sprawdź, czy otrzymałeś pełne wyposażenie instrumentu)

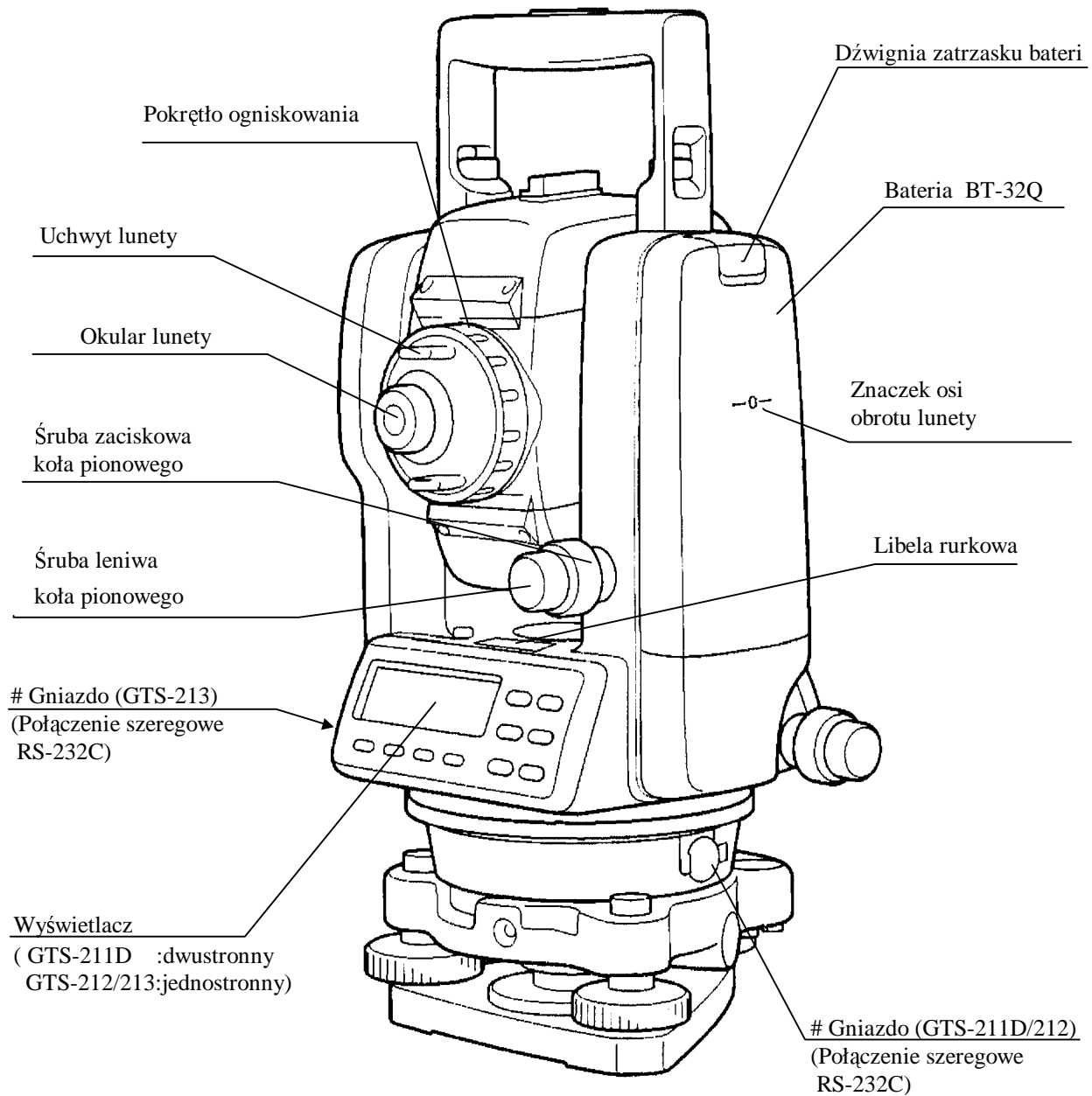


Uwaga: Ładowarka BC-19CR jest przeznaczona do sieci o napięciu 220 V, a ładowarka BC-19BR do sieci 110V.

1 NAZEWNICTWO I FUNKCJE

1.1 Nazewnictwo





1) Położenie gniazda RS-232C w instrumentach GTS-211D/212/213 jest różne w zależności od rynku.

1.2 Wyświetlacz

- **Wyświetlacz**

Ciekłokrystaliczny wyświetlacz składa się z 4 linii po 20 znaków. Trzy górne linie przeznaczone są na wyniki pomiarów, w dolnej linii wyświetlane są opisy klawiszy funkcyjnych, które zmieniają się w zależności od trybu pomiaru.

- **Kontrast i podświetlenie**

Kontrast i podświetlenie wyświetlacza są regulowane.

Spójrz do rozdziału 6. „TRYB SPECJALNY- Tryb Menu”.

- **Przykład**

Jednostka pomiaru odległości: metry

V : 90°10'20"
HP : 120°30'40"
Hz=0 STOP WPISZ P1↓

Tryb pomiaru kąta

Kąt V : 90°10'20"
Kąt H : 120°30'40"

Jednostka pomiaru odległości:
stopy

HP : 120°30'40"
HD* 123.456 ft
VD : 12.345 ft
POM TRYB S/A P1↓

Kąt poziomy : 120°30'40"
Odległość pozioma : 123.456 ft
Przewyższenie : 12.345 ft

HP : 120°30'40"
HD* 65.432 m
VD : 12.345 m
POM TRYB S/A P1↓

Tryb pomiaru odległości

Kąt poziomy : 120°30'40"
Odległość zredukowana : 65.432 m
Przewyższenie : 12.345 m

Jednostka pomiaru odległości:
stopy i cale

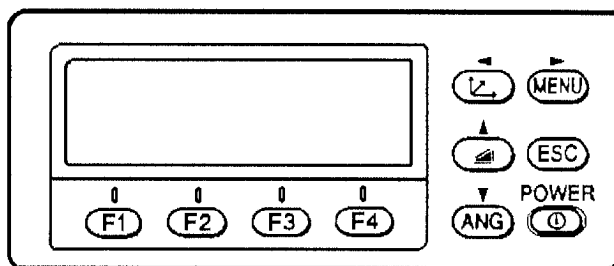
HP : 120°30'40"
HD* 123.04.6fi
VD : 12.03.4fi
POM TRYB S/A P1↓

Kąt poziomy : 120°30'40"
Odległość zredukowana : 123ft 4in 6/8in
Przewyższenie : 12ft 3in 4/8in

- **Znaki na wyświetlaczu**

Symbol	Znaczenie symbolu	Symbol	Znaczenie symbolu
V	kąt pionowy	*	pracuje dalmierz
HP	kąt poziomy prawy	m	jednostka pomiaru odległości - metr
HL	kąt poziomy lewy	ft	jednostka pomiaru odległości - stopa
HD	odległość zredukowana	fi	jednostka pomiaru odległości - stopa, cal
VD	przewyższenie		
SD	odległość skośna		
X	współrzędna X		
Y	współrzędna Y		
Z	współrzędna Z		

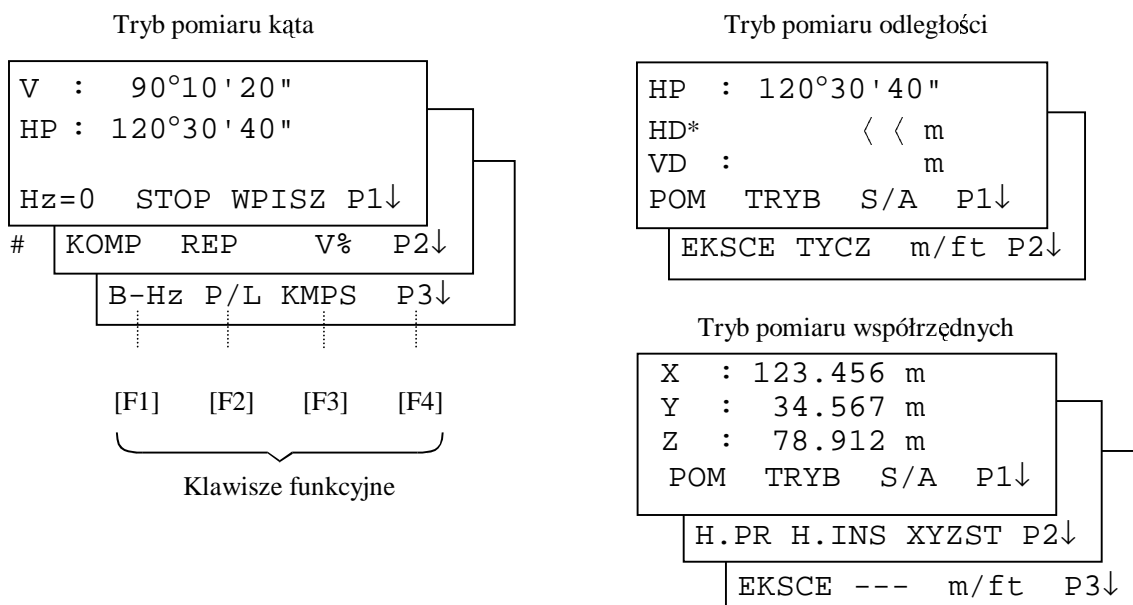
1.3 Oznaczenia na klawiaturze



Przycisk	Znaczenie przycisku	Funkcja
	Pomiar współrzędnych	Tryb pomiaru współrzędnych
	Pomiar odległości	Tryb pomiaru odległości
ANG	Pomiar kąta	Tryb pomiaru kąta
MENU	Przycisk menu	Przełączenie trybu menu/normal. Wybór programu pomiarowego i rektyfikacyjnego.
ESC	Przycisk ESC	Powrót do trybu pomiaru lub poprzedniego menu.
POWER	Włącznik	Włączenie/wyłączenie instrumentu
F1~F4	Przyciski funkcyjne	Przyciskom funkcyjnym przypisana jest funkcja opisana na wyświetlaczu, w dolnej linii.

1.4 Przyciski funkcyjne

Przyciskom funkcyjnym przypisana jest funkcja wyświetlona w dolnej linii wyświetlacza.



[F2](REP) jest tylko w GTS-211D

Tryb pomiaru kąta

Strona	Przycisk funkcyjny	Opis na wyświetlaczu	Funkcja
1	F1	Hz=0	Ustawienie wartości odczytu koła poziomego 0°00'00"
	F2	STOP	Zablokowanie odczytu koła poziomego.
	F3	WPISZ	Wprowadzenie wartości koła poziomego.
	F4	P1↓	Przejdźcie do następnej strony (P2).
2	F1	KOMP	Kompensator. Jeśli jest włączony pokazane są wartości korekcji.
	F2	REP	Tryb pomiaru repetycyjnego. Funkcja ta dostępna jest tylko w GTS-211D.
	F3	V%	Tryb pomiaru pochylenia w procentach.
	F4	P2↓	Przejdźcie do następnej strony (P3).
3	F1	B-Hz	Ustawienie sygnalizacji dźwiękowej odczytów bliskich wielokrotności 90°.
	F2	P/L	Przełączanie kierunku wzrostu wartości kąta poziomego.
	F3	KMPS	Przełączanie opisu koła pionowego.
	F4	P3↓	Przejdźcie do następnej strony (P1).

Tryb pomiaru odległości

1	F1	POM	Rozpoczęcie pomiaru.
	F2	TRYB	Wybranie trybu pomiaru, Precyzyjny/ Zgrubny /Śledzący.
	F3	S/A	Tryb audio: celowanie elektroniczne, wprowadzanie poprawki atmosferycznej i stałej pryzmatu.
	F4	P1↓	Przejdźcie do następnej strony (P2).
2	F1	EKSCE	Tryb pomiaru mimośrodowego.
	F2	TYCZ	Tryb realizacji odległości.
	F3	m/ft	Wybór jednostki pomiaru odległości: metry, stopy lub stopy i cale.
	F4	P2↓	Przejdźcie do następnej strony (P1).

Tryb pomiaru współrzędnych

1	F1	POM	Rozpoczęcie pomiaru.
	F2	TRYB	Wybranie trybu pomiaru, Precyzyjny/ Zgrubny /Śledzący.
	F3	S/A	Tryb audio: celowanie elektroniczne, wprowadzanie poprawki atmosferycznej i stałej pryzmatu.
	F4	P1↓	Przejdźcie do następnej strony (P2).
2	F1	H.PR	Wprowadzenie wysokości pryzmatu.
	F2	H.INS	Wprowadzenie wysokości instrumentu.
	F3	XYZST	Wprowadzenie współrzędnych stanowiska.
	F4	P2↓	Przejdźcie do następnej strony (P3).
3	F1	EKSCE	Tryb pomiaru mimośrodowego.
	F3	m/ft	Wybór jednostki pomiaru odległości: metry, stopy lub stopy i cale.
	F4	P3↓	Przejdźcie do następnej strony (P1).

1.5 Gniazdo RS-232C

Złącze RS-232C przeznaczone jest do połączenia instrumentu z komputerem lub rejestratorem w celu odebrania danych pomiarowych lub przesłania (np. odczytu koła poziomego) do instrumentu.

- W trybie precyzyjnym i zgrubnym przesyłane są następujące dane:

Tryb	Wysyłane dane
Pomiar kąta	V, HP (lub HL)
Pomiar odległości zredukowanej	V, HP, HD, VD
Pomiar odległości skośnej	V, HP, SD
Pomiar współrzędnych	X, Y, Z, HP

- W trybie śledzenia przesyłana jest tylko wartość odległości.

Szczegóły dotyczące połączenia z instrumentami serii GTS-210 zawarte są w instrukcji do interfejsu, która jest dodatkowym wyposażeniem.

2 PRZYGOTOWANIE DO POMIARU

2.1 Ustawienie instrumentu

Ustaw instrument na statywie, precyzyjnie spoziomuj i scentruj. Należy używać statywu ze śrubą o średnicy 5/8 cala i 11 gwintami na cal np. drewniany statyw TOPCON.

Poziomowanie i centrowanie instrumentu

1. Ustawienie statywu

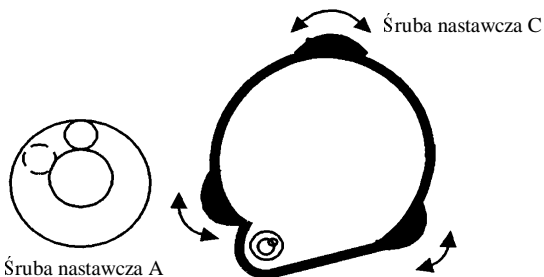
Wyciągnij nogi na odpowiednia długość i dokręć śruby.

2. Mocowanie instrumentu na statywie

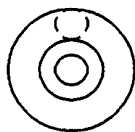
Delikatnie ustaw instrument na głowicy statywu. Przy niedokręconej śrubie sercowej tak przesuwaj instrument, tak aby ciężarek pionu sznurkowego znalazł się nad punktem. Dokręć śrubę sercową.

3. Zgrubne poziomowanie instrumentu za pomocą libelli pudełkowej

① Obracając śrubami nastawczymi A i B przesunąć pęcherzyk libelli pudełkowej do linii, która jest prostopadła do linii przechodzącej przez śruby nastawcze A i B oraz przechodzi przez środek libelli pudełkowej.

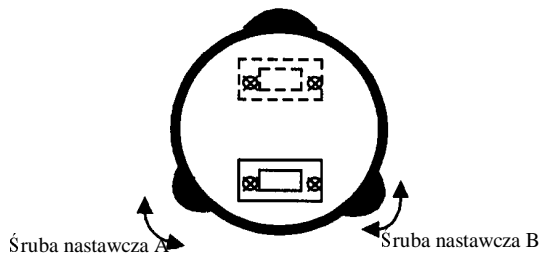


② Obracając śrubę nastawczą C przesunąć pęcherzyk do środka libelli pudełkowej.

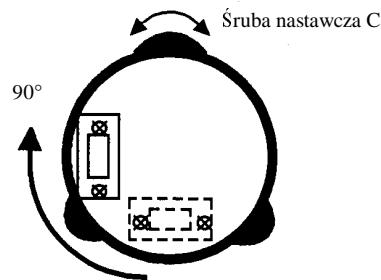


4. Poziomowanie przy użyciu libelli rurkowej

① Zwolnij śrubę zaciskową koła poziomego i tak obróć instrument, aby oś libelli rurkowej była równoległa do linii łączącej śruby nastawcze A i B. Obracając tymi śrubami doprowadzić pęcherzyk do górowania.



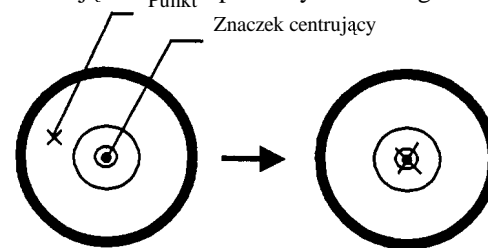
② Obróć instrument o 90° (100 gradów) wokół osi pionowej i przesunąć pęcherzyk libelli do środkowego położenia obracając trzecią śrubą nastawczą C.



③ Powtórz procedurę ① i ② po każdym obrocie instrumentu o 90°. Sprawdź, czy we wszystkich 4 położeniach pęcherzyk libelli rurkowej jest w górowaniu.

5. Centrowanie przy użyciu pionownika optycznego

Ustaw prawidłowo ostrość przy użyciu okularu pionownika optycznego. Poluzuj śrubę sercową i tak przesuwaj instrument aby znaczek centrujący pokrył się z punktem. Dokręć śrubę sercową. Jeżeli instrument będziesz przesuwał delikatnie, nie obracając to libelle powinny zostać w górowaniu.

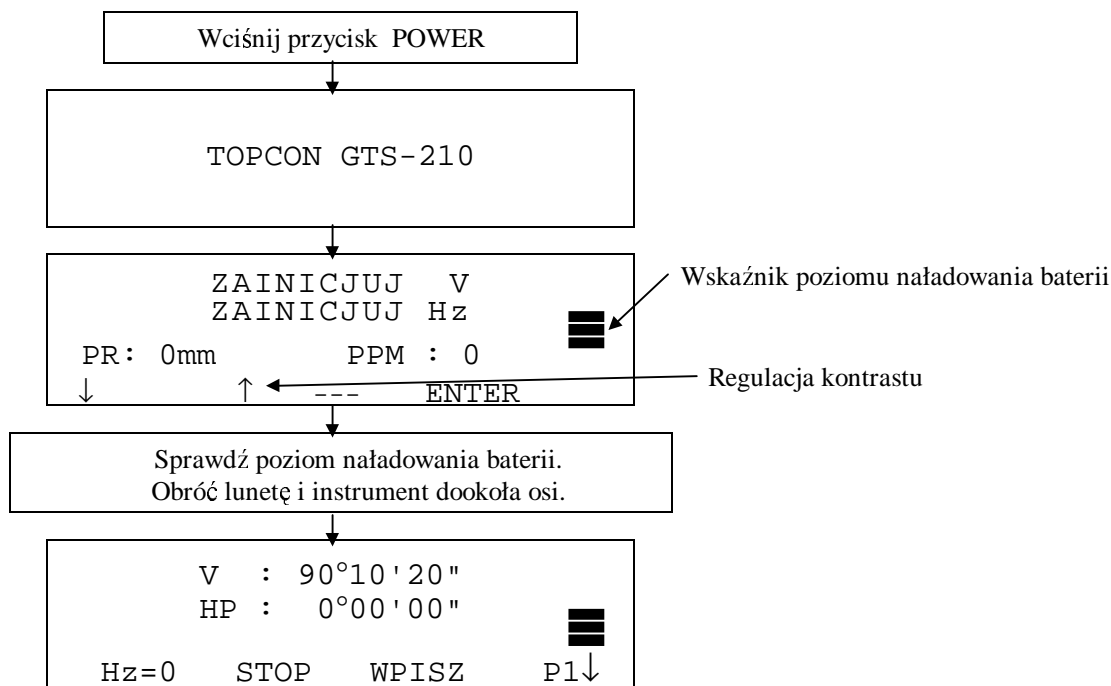


6. Końcowe poziomowanie instrumentu

Dokładnie dokręć śrubę sercową. Spoziomuj instrument tak jak jest to opisane w ④. Obróć instrument o dowolny kąt i sprawdź czy pęcherzyk znajduje się w środkowym położeniu libelli.

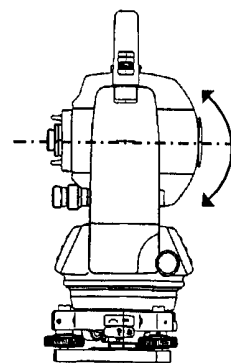
2.2 Włączanie instrumentu

- ① Włącz instrument klawiszem „POWER”.
Instrument testuje się przez około 2 sekundy i na wyświetlaczu pojawiają się komunikaty:
 - „ZAINICJUU V”, który informuje o konieczności inicjacji odczytu zera koła pionowego
 - „ZAINICJUU Hz”, który informuje o konieczności inicjacji odczytu zera koła poziomego (tylko w GTS-211D /212)
 - aktualnie wpisana stała dodawania pryzmatu (PRYZM) oraz poprawka atmosferyczna (PPM).
 Dzięki temu znasz wartości stałych, które są wpisane do instrumentu.
- ② Obróć lunetę instrumentu, żeby ustalić położenie indeksu zera koła pionowego.
Obróć instrument wokół osi, żeby ustalić położenie indeksu zera koła poziomego.



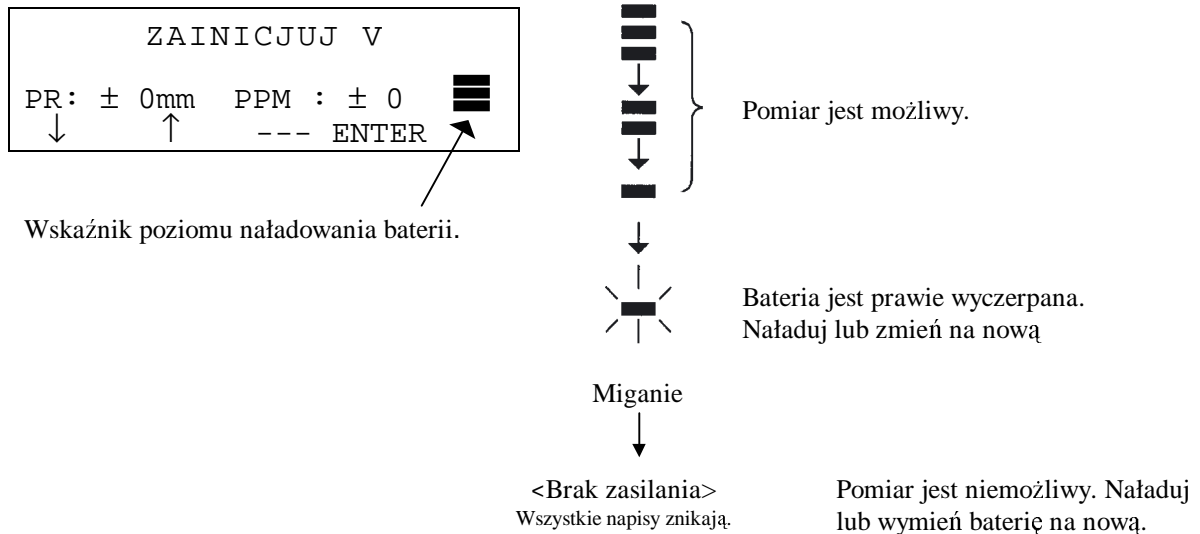
- Zwróć uwagę na wskaźnik naładowania baterii. Jeżeli pokazuje, że bateria jest wyczerpana wyjmij ją i naładuj lub włóż nową baterię. Więcej informacji w rozdziale 2.3 „Wskaźnik stanu baterii”.
- **Regulacja kontrastu**
Naciskając przycisk [F1](↓) lub [F2](↑) możesz ustawić jasność wyświetlacza. Żeby ustawiona wartość była zapamiętana wciśnij przycisk [F4](ENTER).

Uwaga: Wartość 0° koła pionowego jest ustawiana w sposób elektroniczny. Jeżeli obrócimy lunetę to czujnik przejdzie przez wartość zerową i będzie możliwy pomiar kątów. Wartość zerowa znajduje się w pobliżu poziomego ustawienia lunety i dlatego 0° koła pionowego można łatwo ustawić poprzez obrót lunety.



2.3 Wskaźnik stanu baterii

Wskaźnik stanu baterii pokazuje stan zasilania instrumentu.



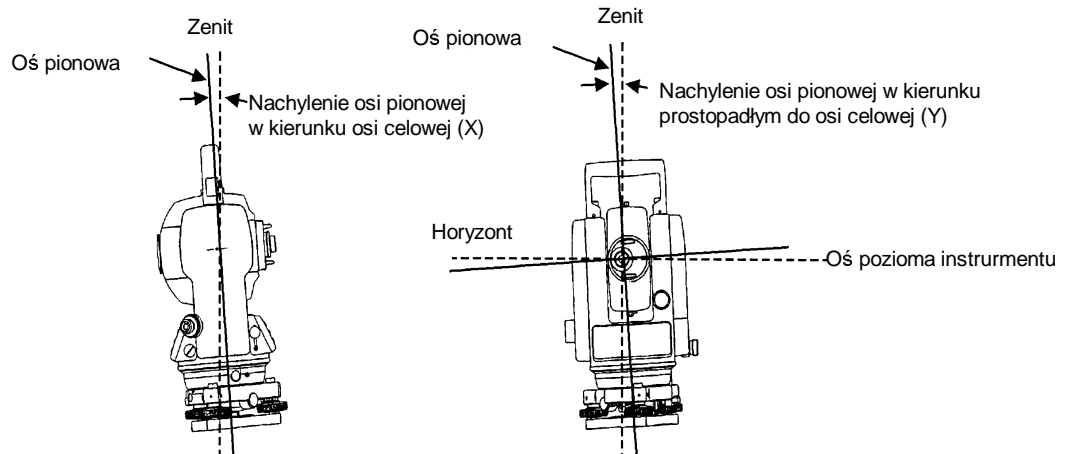
- Uwaga:
- 1) Czas działania baterii zmienia się w zależności od warunków zewnętrznych tj. temperatury otoczenia, czasu ładowania, liczby ładowań i rozładowań baterii itp. Zaleca się ładować baterię przed wyjściem w teren lub mieć naładowaną baterię zapasową.
 - 2) Ogólne informacje dotyczące używania baterii znajdują się w rozdziale 14 pt. „Zasilanie i ładowanie”.
 - 3) Wskaźnik stanu baterii pokazuje stan zasilania dla trybu w którym aktualnie pracujemy. Jeżeli w trybie pomiaru kątów wskaźnik stanu baterii pokazuje, że możemy bezpiecznie pracować to nie znaczy to, że stan zasilania jest odpowiedni dla pracy instrumentu w trybie pomiaru odległości. Taka sytuacja może się zdarzyć, gdy przechodzimy z trybu pomiaru kątów do trybu pomiaru odległości. Instrument może przestać działać ponieważ stan zasilania może być niewystarczający dla trybu pomiaru odległości, który pobiera więcej prądu niż tryb pomiaru kątów. Należy zwrócić uwagę na to, że dalmierz pracuje cały czas gdy po włączeniu instrumentu na wyświetlaczu wyświetlany jest komunikat „ZAINICJUU V”. Dzięki temu w prosty sposób można sprawdzić stan baterii.

2.4 Korekcja kąta pionowego i poziomego

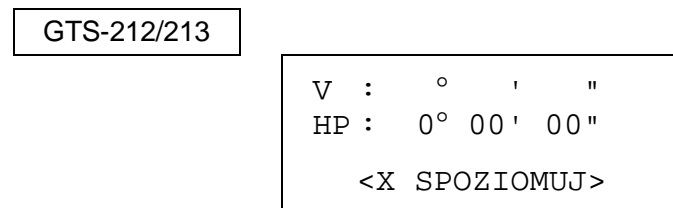
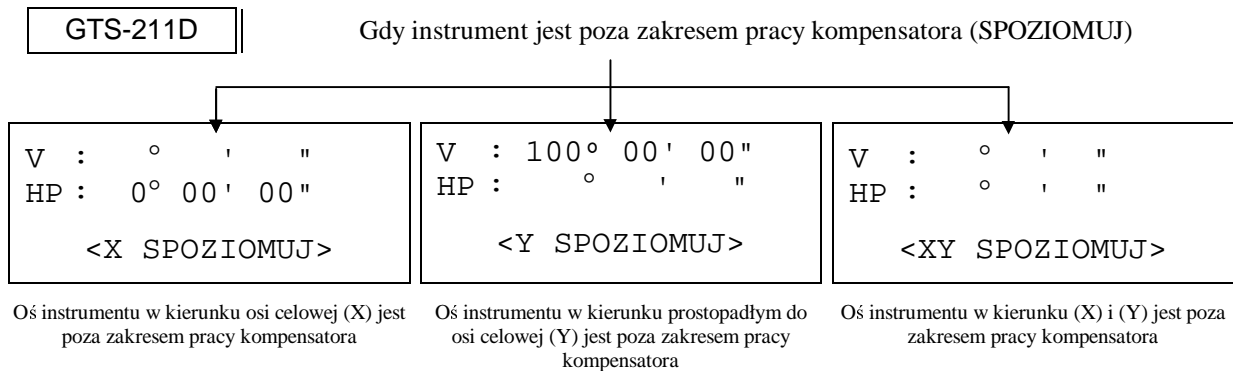
(Instrumenty GTS-212/213 posiadają tylko korekcję kątów pionowych.)

Jeżeli kompensator jest włączony to automatycznie poprawiany jest kąt pionowy i poziomy.

Jeżeli chcesz wykonywać precyzyjne pomiary to kompensator musi być włączony. Dzięki numerycznym wartościom korekcji kątów poziomych i pionowych możesz dokładnie spoziomować instrument. Jeżeli pojawi się komunikat (SPOZIOMUJ) to znaczy, że instrument jest poza zakresem automatycznej korekcji i musi być dokładniej spoziomowany.



- Instrumenty GTS-212 i GTS-213 posiadają korekcje odczytów tylko kąta pionowego, która spowodowana jest odchyleniem chwilowej osi obrotu instrumentu w kierunku osi celowej (X).
- Instrument GTS-211D posiada korekcje odczytów zarówno kąta pionowego jak i poziomego, które spowodowane są odchyleniem chwilowej osi obrotu instrumentu w kierunku osi celowej w (X) i prostopadłej do niej osi (Y).
- Więcej informacji dotyczących kompensacji odczytów kąta pionowego i poziomego znajdują się w dodatku 1 pt.: „Dwuosiowy kompensator”.



- Żeby ustawić automatyczne korekcje po włączeniu instrumentu spójrz do rozdziału 6.4.3. pt.: „Korekcja kąta pionowego i poziomego (włączenie/wyłączenie)”.

Kompensator blokuje odczyty koła pionowego (pojawia się komunikat „SPOZIOMUJ”) jeżeli instrument jest niestabilny, mocno niespoziomowany lub gdy narażony jest na silne podmuchy wiatru. W tym przypadku możesz wyłączyć automatyczną korekcję odczytów kąta pionowego i poziomego.

- **Ustawianie kompensatora przy użyciu klawiszy funkcyjnych**

Na drugiej stronie menu (P2) można włączyć lub wyłączyć kompensator. Ale po wyłączeniu instrumentu ustawienia nie są zapamiętywane.

[Przykład] Wyłączyć kompensator osi X i Y

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F4], aby otrzymać funkcję ze strony 2.	[F4]	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> V : 90°10'20" HP : 120°30'40" Hz=0 STOP WPISZ P1↓ </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> KOMP REP V% P2↓ </div>
2) Naciśnij klawisz [F1](KOMP). Jeżeli kompensator jest włączony to na wyświetlaczu pojawi się numeryczna wartość korekcji.	[F1]	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> KOMPENSATOR: [XY-ON] X: -0°00'25" Y: 0°00'20" X-ON XY-ON OFF --- </div>
3) Naciśnij przycisk [F3](OFF).	[F3]	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> KOMPENSATOR: [OFF] </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> X-ON XY-ON OFF --- </div>
4) Naciśnij przycisk [ESC].	[ESC]	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> V : 90°10'20" HP : 120°30'40" KOMP REP V% P2↓ </div>
<ul style="list-style-type: none"> • Po wyłączeniu instrumentu ustawione tu tryby nie będą zapamiętane. Żeby ustawić domyślne parametry pracy spójrz do rozdziału 6.4.3. pt.: „Korekcja kąta pionowego i poziomego (włączenie/wyłączenie)”. 		

2.5 Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne

Funkcja ta umożliwia wprowadzenie do instrumentu wartości numerycznych takich jak: wysokość instrumentu, wysokość pryzmatu, współrzędne stanowiska, punkt nawiązania itp.

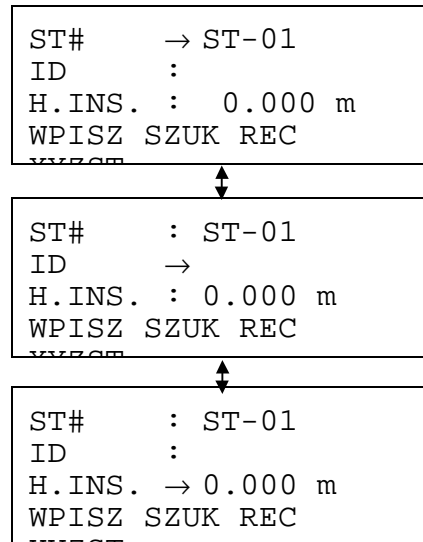
• Wybór pozycji

[Przykładowe ustawienie] Stanowisko w trybie rejestracji danych.

Strzałka pokazuje aktywne pole edycji.

Strzałka przesunie się do góry lub w dół jeżeli naciśniesz przycisk (▼) lub (▲).

[▼] lub [▲]



• Jak wprowadzić wartości alfanumeryczne

① Przesuń strzałkę do wybranego pola edycji naciskając przycisk (▲) lub (▼).

② Naciśnij przycisk [F1](WPISZ)
Symbol strzałki zmieni się na znak „=”.

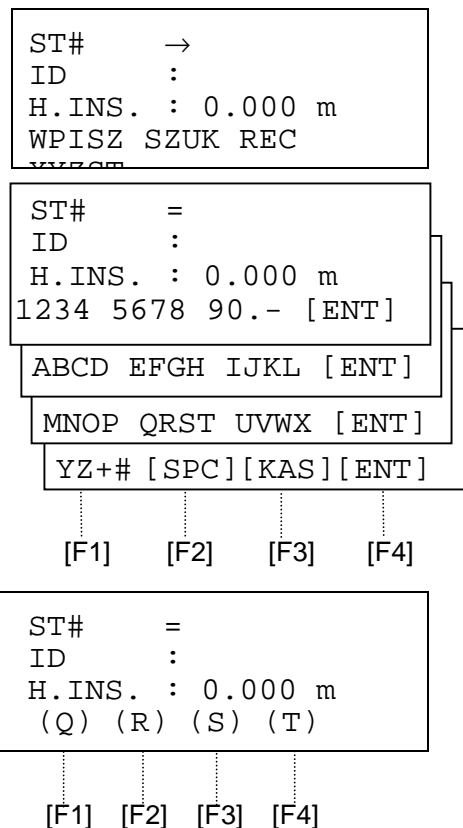
W dolnej linii zostaną wyświetlone dostępne znaki.

③ Naciśnij (▲) lub (▼), aby poruszać się po całym zakresie znaków.

UWAGA!
Przycisk [KAS] służy do wykasowania całej wyświetlonej nazwy w linii.

④ Naciśnij przycisk funkcyjny, żeby wybrać daną grupę znaków.

Przykład: Naciśnij przycisk [F2](QRST).



- ⑤ Naciśnij przycisk funkcyjny, żeby wybrać znak.

Przykład: Naciśnij przycisk [F2](QRST), a następnie [F4](T).

W ten sam sposób wybierz następny znak.

```
ST#      = T
ID       :
INS.HT   : 0.000 m
MNOP QRST UVWX
[F2] [F4]
```

- ⑥ Naciśnij przycisk [F4](ENT), żeby zatwierdzić wprowadzoną wartość.

Strzałka przesunie się do następnej pozycji.

```
ST#      = TOPCON-1
ID       :
INS.HT   : 0.000 m
MNOP QRST UVWX
[F4]
```

```
ST#      : TOPCON-1
ID       →
INS.HT   : 0.000 m
WPISZ SZUK REC
[←] [→]
```

- Żeby poprawić wprowadzony znak należy nacisnąć przycisk (◀) lub (▶), żeby przesunąć kursor w miejsce które chcesz zmienić i ponownie wpisz znak.

3 POMIAR KĄTA

3.1 Pomiar kąta poziomego i pionowego

Sprawdź, czy instrument pracuje w trybie pomiaru kątów.

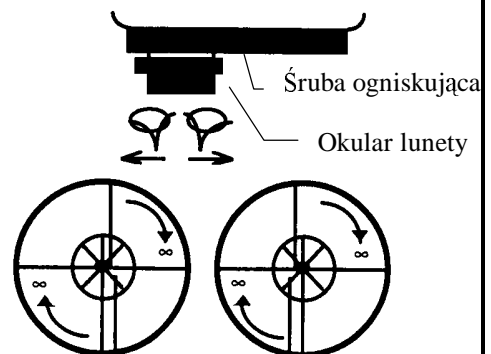
Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Wyceluj na pierwszy cel A.	Wyceluj na cel A	V : 90°10'20" HP: 120°30'40" Hz=0 STOP WPISZ P1↓
2) Ustaw kąt poziomy celu A jako 0°00'00". Wciśnij przycisk [F1] (Hz=0) i przycisk [F3] (TAK).	[F1]	USTAWIANIE Hz=0 >OK? --- --- [TAK][NIE]
	[F3]	V : 90°10'20" HP: 0°00'00" Hz=0 STOP WPISZ P1↓
3) Wyceluj na drugi cel B. Wyświetlony jest kąt poziomy i kąt pionowy do punktu B.	Wyceluj na B	V : 98°36'20" HP: 160°40'20" Hz=0 STOP WPISZ P1↓

Wskazówki

Jak celować

- 1) Skierować lunetę na jasne tło. Obrócić pierścień na okularze (dostosowanie do ostrości wzroku) w taki sposób, aby krzyż nitek był dobrze widoczny.
- 2) Obserwować cel na wierzchołku znaczka trójkątnego kolimatora.
- 3) Zogniskować obraz za pomocą pierścienia ogniskującego.
- 4) Doprowadź środek krzyża nitek na cel.

Jeśli w czasie obserwacji w kierunku pionowym i poziomym występuje paralaksa ogniskowania lub ustawienie okularu jest niewłaściwe. Wpływa to niekorzystnie na dokładność pomiarów. Paralaksę należy starannie wyeliminować sprawdzając zogniskowanie i ustawienie ostrości krzyża kresek.



3.2 Przełączenie kierunku wzrostu odczytów koła poziomego - prawo / lewo

Sprawdź, czy instrument pracuje w trybie pomiaru kątów.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Wciśnij przycisk [F4](↓), aby wywołać funkcję ze strony 3.	[F4] (dwa razy)	V : 90°10'20" HP : 120°30'40" Hz=0 STOP WPISZ P1↓ KOMP REP V% P2↓ B-Hz P/L KMPS P3↓
2) Wciśnij przycisk [F2] (P/L) - zmiana kierunku wzrostu odczytów koła poziomego z prawego (P) (zgodnie z ruchem wskazówek zegara) na lewy (L) (przeciwnie do ruchu wskazówek zegara).	[F2]	V : 90°10'20" HL : 239°29'20" B-Hz P/L KMPS P3↓
3) Pomiar kątów, których odczyty rosną w kierunku przeciwnych do ruchu wskazówek zegara.		
<ul style="list-style-type: none"> • Każde naciśnięcie przycisku [F2](P/L) powoduje przełączenie kierunku wzrostu odczytów koła poziomego (prawy/lewy). 		

3.3 Nastawienie zadanej wartości kąta poziomego

3.3.1 Nastawienie wartości kąta poziomego przez zablokowanie odczytu

Sprawdź, czy instrument pracuje w trybie pomiaru kątów.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Ustaw żądany kąt poziomy, za pomocą śruby leniwej koła poziomego.	Wyświetlanie kąta	V : 90°10'20" HP : 130°40'20" Hz=0 STOP WPISZ P1↓
2) Wciśnij przycisk [F2] (STOP).	[F2]	ZATRZYMANIE Hz HP= 130°40'20" >WYCELOWANY ? --- --- [TAK] [NIE]
3) Wyceluj na punkt o zadanym azymucie.	Wyceluj	
4) Wciśnij [F3] (TAK), aby zatwierdzić wyświetlaną wartość odczytu koła poziomego. #1) Instrument powraca do normalnego trybu pomiaru kątów.	[F3]	V : 90°10'20" HP : 130°40'20" Hz=0 STOP WPISZ P1↓
#1) Aby powrócić do poprzedniego trybu, wciśnij [F4] (NIE).		

3.3.2 Nastawienie wartości kąta z klawiatury

Sprawdź, czy instrument pracuje w trybie pomiaru kątów.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Wyceluj na punkt o znanym azymucie.	Wyceluj	V : 90°10'20" HP : 170°30'20" Hz=0 STOP WPISZ P1↓
2) Wciśnij przycisk [F3] (WPISZ).	[F3]	WPISYWANIE Hz HP : WPISZ --- --- ENTER
3) Wprowadź z klawiatury żądany kąt poziomy. #1) Np. 70°40'20"	[F1] 70.4020 [F4]	1234 5678 90.- [ENT]
Po zakończeniu możliwy jest pomiar kąta poziomego od nastawionej wartości.		V : 90°10'20" HP : 70°40'20" Hz=0 STOP WPISZ P1↓
#1) Spójrz do rozdziału 2.5 „Jak wprowadzać znaki alfanumeryczne”.		

3.4 Tryb pomiaru pochylenia w procentach (%)

Sprawdź, czy instrument pracuje w trybie pomiaru kątów.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Wciśnij [F4](↓), aby wywołać funkcję ze strony 2.	[F4]	V : 90°10'20" HP : 170°30'20" Hz=0 STOP WPISZ P1↓ KOMP REP V% P2↓
2) Wciśnij przycisk [F3] (V%). #1)	[F3]	V : -0.30% HP : 170°30'20" KOMP REP V% P2↓
<p># 1) Każdorazowe wciśnięcie przycisku [F3] (V%) to zmiana trybu pomiaru.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Jeśli pomiar prowadzony jest w zakresie $\pm 45^{\circ}$ ($\pm 100\%$) od poziomu, wyświetlacz pokazuje <SPOZIOMUJ>. 		

3.5 Repetycyjny pomiar kąta (tylko w GTS-211D)

Sprawdź, czy instrument pracuje w trybie pomiaru kątów.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Wciśnij [F4](↓), aby wywołać funkcję ze strony 2.	[F4]	V : 90°10'20" HP : 170°30'20" Hz=0 STOP WPISZ P1↓ KOMP REP V% P2↓
2) Wciśnij [F2](REP).	[F2]	POMIAR REPETYC. >OK ? --- --- [TAK][NIE]
3) Wciśnij [F3](TAK).	[F3]	LICZBA REPETYCJI[0] Ht : 0°00'00" Hm : Hz=0 V/H ZWOL STOP
4) Wyceluj na cel A i wciśnij przycisk [F1](Hz=0)	Wyceluj na A [F1]	LICZBA REPETYCJI[0] Ht : 0°00'00" Hm : Hz=0 V/H ZWOL STOP
5) Wyceluj na cel B używając śruby zaciskowej i leniwej koła poziomego i wciśnij [F4](STOP).	Wyceluj na B [F4]	LICZBA REPETYCJI[1] Ht : 45°10'00" Hm : 45°10'00" Hz=0 V/H ZWOL STOP
6) Ponownie wyceluj na cel A używając śruby zaciskowej i leniwej koła poziomego i wciśnij [F3](ZWOL).	Wyceluj na A [F3]	LICZBA REPETYCJI[1] Ht : 45°10'00" Hm : 45°10'00" Hz=0 V/H ZWOL STOP
7) Po raz kolejny wyceluj na cel B używając śruby zaciskowej i leniwej koła poziomego i wciśnij [F4](STOP).	Wyceluj na B [F4]	LICZBA REPETYCJI[2] Ht : 90°20'00" Hm : 45°10'00" Hz=0 V/H ZWOL STOP
8) Powtórz czynności 6 - 8 wymaganą ilość razy.		LICZBA REPETYCJI[4] Ht : 180°40'00" Hm : 45°10'00" Hz=0 V/H ZWOL STOP [Przykład] 4 pomiary
9) Aby powrócić do trybu pomiaru kąta należy wcisnąć przycisk [F2](V/H) lub [ESC].	[ESC] lub [F2]	POMIAR REPETYC. Exit >OK ? --- --- [TAK][NIE]

3. POMIAR KĄTA

10) Wciśnij [F3](TAK).	[F3]	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> V : 90°10'20" HP : 170°30'20" Hz=0 STOP WPISZ P1↓ </div>
<ul style="list-style-type: none"> Kąt poziomy może być sumowany do wartości (3600⁰⁰'00"-dokładność odczytu)(wzrost wartości kąta poziomego w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara) lub -(3600⁰⁰'00"-dokładność odczytu) (wzrost wartości kąta poziomego w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara). Przy 5" dokładności odczytu kąt poziomy może być sumowany do wartości ±3599⁰⁵'55". 		

3.6 Sygnalizacja dźwiękowa odczytów bliskich wielokrotności 90⁰

Gdy odczyt koła poziomego znajdują się w zakresie $\pm 1^0$ od wartości 0⁰, 90⁰, 180⁰ lub 270⁰, brzęczyk daje sygnał. Brzęczyk przestaje dzwonić gdy kierunek wynosi dokładnie 0⁰⁰'00", 90⁰⁰'00", 180⁰⁰'00" lub 270⁰⁰'00".

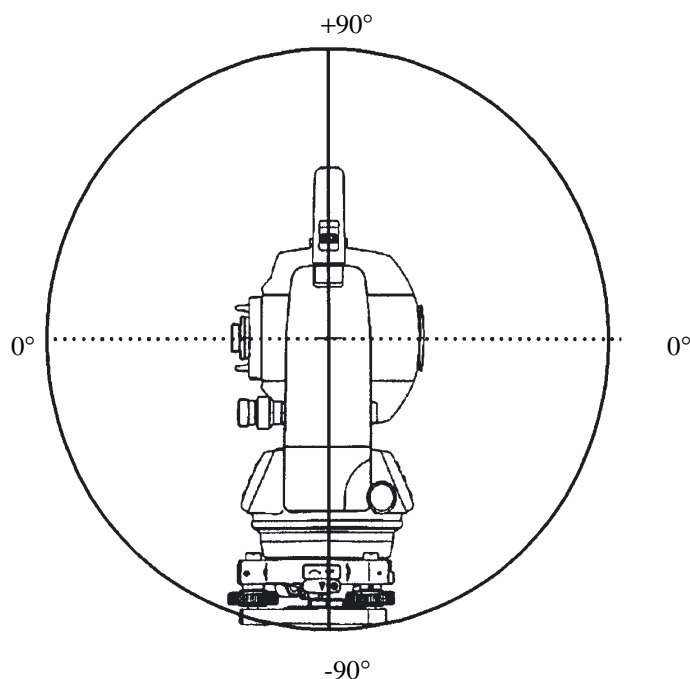
Ustawione tu parametry nie są zapamiętywane po wyłączeniu zasilania. W rozdziale 16 „Wybór parametrów pracy”, opisany jest sposób wprowadzania początkowych parametrów instrumentu (zapamiętywanych po wyłączeniu zasilania).

Sprawdź, czy instrument pracuje w trybie pomiaru kątów.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Wciśnij dwa razy przycisk [F4] (↓) aby uzyskać funkcję ze strony 3.	[F4] dwa razy	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> V : 90°10'20" HR : 170°30'20" Hz=0 STOP WPISZ P1↓ B-Hz P/L KMPS P3↓ </div>
2) Wciśnij przycisk [F1] (B-Hz).	[F1]	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> BRZECZYK Hz [OFF] [ON] [OFF] --- ENTER </div>
3) Wciśnij przycisk [F1](ON) lub [F2](OFF), aby włączyć (ON) lub wyłączyć (OFF) brzęczyk.	[F1] lub [F2]	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> BRZECZYK Hz [ON] [ON] [OFF] --- ENTER </div>
4) Wciśnij [F4] (ENTER).	[F4]	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> V : 90°10'20" HP : 170°30'20" Hz=0 STOP WPISZ P1↓ </div>

3.7 Opis koła pionowego-funkcja „Kompas” [KMPS]

Kąt pionowy jest wyświetlany w sposób pokazany poniżej.



Procedura	Operacja	Wyświetlacz				
1) Wciśnij dwa razy przycisk [F4](P1↓), aby otrzymać funkcje ze strony 3.	[F4] dwa razy	<table border="1"> <tr> <td>V : 98°10'20"</td> </tr> <tr> <td>HP : 170°30'20"</td> </tr> <tr> <td>Hz=0 STOP WPISZ P1↓</td> </tr> <tr> <td>B-Hz P/L KMPS P3↓</td> </tr> </table>	V : 98°10'20"	HP : 170°30'20"	Hz=0 STOP WPISZ P1↓	B-Hz P/L KMPS P3↓
V : 98°10'20"						
HP : 170°30'20"						
Hz=0 STOP WPISZ P1↓						
B-Hz P/L KMPS P3↓						
2) Wciśnij przycisk [F3] (KMPS) #1)	[F3]	<table border="1"> <tr> <td>V : -8°10'20"</td> </tr> <tr> <td>HP : 170°30'20"</td> </tr> <tr> <td>B-Hz P/L KMPS P3↓</td> </tr> </table>	V : -8°10'20"	HP : 170°30'20"	B-Hz P/L KMPS P3↓	
V : -8°10'20"						
HP : 170°30'20"						
B-Hz P/L KMPS P3↓						
#1) Każdorazowe naciśnięcie przycisku [F3] (KMPS) zmienia tryb pomiaru kąta pionowego.						

4 POMIAR ODLEGŁOŚCI

4.1 Wprowadzenie poprawek atmosferycznych

Poprzez wprowadzenie wartości temperatury i ciśnienia otrzymujesz poprawkę atmosferyczną. Spójrz do rozdziału 12.2 „Wprowadzenie wartości poprawki atmosferycznej”.

4.2 Wprowadzenie stałej pryzmatu

Stała dodawania układu pryzmat oprawa TOPCON'a wynosi 0 lub -30mm. Jeśli posiadasz inny zestaw sprawdź wartość jego stałej. Wprowadzanie stałej dodawania opisane jest w rozdziale 11 pt.: „Wprowadzenie stałej pryzmatu”.

4.3 Pomiar odległości (pomiar ciągły)

Sprawdź, czy instrument pracuje w trybie pomiaru kątów.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Wyceluj na środek pryzmatu.	Wyceluj	V : 90°10'20" HR : 120°30'40" Hz=0 STOP WPISZ P1↓
2) Wciśnij przycisk [ANGLE]. Rozpoczęcie pomiaru odległości. #1), 2)	[ANGLE]	HP : 120°30'40" HD* [r] <<m VD : m POM TRYB S/A P1↓
Pomierzone odległości. #3) ~ #5)		↓
		V : 120°30'40" HD* 123.456 m VD : 5.678 m POM TRYB S/A P1↓
• Wciśnij ponownie przycisk [ANGLE], na wyświetlaczu ukażą się wartości kąta poziomego (HP) i pionowego (V) i odległości skośnej (SD). #6)	[ANGLE]	V : 90°10'20" HP : 120°30'40" SD : 131.678 m POM TRYB S/A P1↓
<p>#1) Kiedy pracuje dalmierz (EDM) na wyświetlaczu pojawia się znak „*”.</p> <p>#2) Aby zmienić tryb pomiaru z precyzyjnego na zgrubny lub śledzący spójrz do rozdziału 4.5 pt.: „Tryb precyzyjny / śledzący / zgrubny”.</p> <p>Aby ustawić tryb pomiaru odległości, który będzie zapamiętany również po wyłączeniu instrumentu spójrz do rozdziału 16 pt.: „Wybór parametrów pracy”.</p> <p>#3) Jednostka pomiaru odległości sygnalizowana jest wskaźnikiem „m” (dla metrów) lub „ft” (dla stóp), który pojawia się i znika przy każdym pomiarze odległości na zmianę z sygnałem dźwiękowym.</p> <p>#4) Pomiar może być powtórzony automatycznie przez instrument jeżeli jest wykonywany jest w trudnych warunkach.</p> <p>#5) Aby powrócić do trybu pomiaru kątów z trybu pomiaru odległości należy wcisnąć przycisk [ANG].</p> <p>#6) Możliwy jest wybór danych wyświetlanych na wyświetlaczu (HP, HD, VD) lub (V, HP, SD). Spójrz do rozdziału 16 „Wybór parametrów pracy”.</p>		

4.4 Pomiar odległości (pomiar n-krotny / pomiar pojedynczy)

Po ustawieniu liczby pomiarów odległości instrument wykonuje pomiary odpowiednią ilość razy i wyświetla uśrednioną wartość odległości.

Jeżeli jako liczbę pomiarów wybierzesz 1 to nie wyświetli się średnia wartość ponieważ jest to pomiar pojedynczy.

Sprawdź, czy instrument pracuje w trybie pomiaru kątów.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Wyceluj na środek pryzmatu.		V : 90°10'20" HP : 120°30'40" Hz=0 STOP WPISZ P1↓
2) Wciśnij przycisk [↵]. Rozpoczęty zostaje pomiar ciągły. #1)	[↵]	HP : 120°30'40" HD*[r] << m VD : m POM TRYB S/A P1↓
3) Wciśnij przycisk [F1](POM) podczas pomiaru ciągłego. #2),3)	[F1]	HP : 120°30'40" HD*[n] << m VD : m POM TRYB S/A P1↓
Średnia wartość jest wyświetlana a znak „*” znika.		↓
Podczas pracy dalmierza (EDM) wciśnij ponownie przycisk [F1](POM), tryb będzie zmieniony na ciągły pomiar odległości.		HP : 120°30'40" HD : 123.456 m VD : 5.678 m POM TRYB S/A P1↓
#1) Możliwe jest ustawienie trybu pomiaru n-krotnego odległości lub trybu pomiaru ciągłego odległości. Spójrz do rozdziału 16 „Wybór parametrów pracy”. #2) W trybie śledzenia przycisk [F1](POM) nie działa. #3) Aby ustawić ilość pomiarów odległości (n-krotność) spójrz do rozdziału 16 „Wybór parametrów pracy”.		

- Mierzona odległość musi być mniejsza niż 2000 metrów.

UWAGA

Po wcześniejszym aktywacji przycisku ESC jako REC (rejestracja) dane pomiarowe wyświetlane na ekranie mogą zostać automatycznie przesłane do rejestratora zewnętrznego.

```

HP : 120°30'40"
HD : 123.456 m
VD : 5.678 m
>REC? [TAK][NIE]

```

[F3]

Po wykonaniu pomiaru naciśnij przycisk [ESC], a następnie [F3] (TAK) w celu przesłania danych do rejestratora zewnętrznego.

○ Wybór jednostek metry/stopy/stopy + cale za pomocą przycisku funkcyjnego

Możliwa jest zmiana jednostki odległości za pomocą przycisku funkcyjnego.

Ustawienie to nie jest zapamiętywane po wyłączeniu instrumentu. Spójrz do rozdziału 16 pt.: „Wybór parametrów pracy”, aby ustawić parametry zapamiętywane po wyłączeniu instrumentu.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Wciśnij przycisk [F4](P1↓) aby otrzymać funkcję ze strony 2.	[F4]	HP : 120°30'40" HD* 2.000 m VD : 3.000 m POM TRYB S/A P1↓
2) Każdorazowe wciśnięcie przycisku [F3](m/ft) powoduje zmianę na wyświetlaczu.	[F3]	EKSCE TYCZ m/ft P2↓
• Każdorazowe wciśnięcie przycisku [F3](m/ft) powoduje zmianę jednostek.		HP : 120°30'40" HD : 6.561 ft VD : 9.843 ft EKSCE TYCZ m/ft P2↓

4.5 Tryb precyzyjny/śledzący/zgrubny

Ustawienia te nie są zapamiętywane po wyłączeniu instrumentu. Spójrz do rozdziału 16 „Wybór parametrów pracy”, aby ustawić parametry zapamiętywane po wyłączeniu instrumentu.

- Tryb precyzyjny Jest to zwykły tryb pomiaru odległości.
Odległość jest wyświetlana do: 1mm
Czas pomiaru: ok. 2.5 s.
- Tryb śledzący Jest to tryb szybkiego i ciągłego pomiaru odległości.
Jest wygodny przy śledzeniu poruszających się obiektów, realizacji odległości (TYCZ)
Odległość wyświetlana jest do: 10mm
Czas pomiaru: ok. 0.3 s.
- Tryb zgrubny Jest to tryb szybkiego pomiaru odległości. Jest wygodny przy pomiarze pikiet.
Odległość wyświetlana jest do: 10mm lub 1mm
Czas pomiaru: ok. 0.5 s.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Wciśnij przycisk [F2](TRYB) z trybu pomiaru odległości. #1)	[F2]	HP : 120°30'40" HD* 123.456 m VD : 5.678 m POM TRYB S/A P1↓
2) Wyświetlone zostaną tryby pomiaru odległości (P/S/Z) P: precyzyjny, S: śledzący, Z: zgrubny)		HP : 120°30'40" HD* 123.456 m VD : 5.678 m PREC SLEDZ ZGRUB P
Wciśnij przycisk [F1](PREC), [F2](SLEDZ) lub [F3](ZGRUB).	[F1] ~ [F3]	HP : 120°30'40" HD* 123.456 m VD : 5.678 m POM TRYB S/A P1↓
#1) Aby wyjść z ustawienia trybu pomiaru odległości wciśnij przycisk [ESC].		

4.6 Realizacja odległości (TYCZ)

Wyświetlane są różnice pomiędzy pomierzoną odległością a odległością wprowadzona z klawiatury.

Odległość wprowadzona z klawiatury - Odległość pomierzona = Odległość wyświetlana na ekranie

- Przy realizacji odległości (TYCZ) możesz wybrać jedną z wielkości: zredukowaną (HD), przewyższenie (VD) lub skośną (SD).

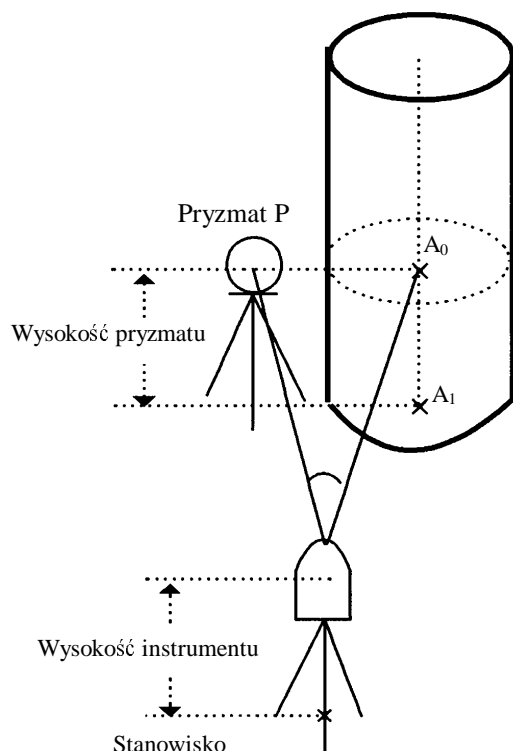
Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Wciśnij przycisk [F4](↓) w trybie pomiaru odległości, aby otrzymać funkcję ze strony 2.	[F4]	HP : 120°30'40" HD : 123.456 m VD : 5.678 m POM TRYB S/A P1↓
2) Wciśnij przycisk [F2](TYCZ). Zostaną pokazane poprzednie dane.	[F2]	EKSCE TYCZ m/ft P2↓ TYCZENIE ODL. HD = 0.000 m HD VD SD ---
3) Wybierz tryb pomiaru odległości przez wciśnięcie przycisku [F1] do [F3]. Przykład: odległość zredukowana	[F1]	TYCZENIE ODL. HD = 0.000 m WPISZ --- --- ENTER
4) Wprowadź wartość realizowanej odległości. #1), 2)	[F1] Wprowadzenie danych [F4]	1234 5678 90 - [ENT] TYCZENIE ODL. HD : 100.000 m WPISZ --- --- ENTER
5) Wyceluj na pryzmat i wciśnij przycisk [F4](ENTER). Rozpoczęcie pomiaru.	Wyceluj na pryzmat [F4]	HP : 120°30'40" dHD*[r] << m VD : m POM TRYB S/A P1↓
Różnica pomiędzy odległością wprowadzoną z klawiatury a pomierzoną odległością jest wyświetlona na ekranie.		↓
6) Przesuń cel tak, aby różnica odległości wynosiła 0m.		HP : 120°30'40" dHD : 23.456 m VD : 5.678 m POM TRYB S/A P1↓
<p>#1) Spójrz do rozdziału 2.5 „ Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”.</p> <p>#2) Aby powrócić do zwykłego pomiaru odległości należy wprowadzić 0 jako wartość realizowanej odległości lub wyłączyć instrument.</p>		

4.7 Tryb pomiaru mimośrodowego

Ten tryb pomiaru wykorzystywany jest wtedy, kiedy trudno jest ustawić pryzmat dokładnie na mierzonym punkcie, np. pomiar środka drzewa.

Ustaw pryzmat w takiej samej odległości zredukowanej od instrumentu w jakiej znajduje się punkt A_0 , który chcesz pomierzyć.

Aby wykonać pomiar współrzędnych wywołaj tryb pomiaru mimośrodowego po wcześniejszym wprowadzeniu wysokości instrumentu/pryzmatu.



Kiedy mierzysz współrzędne punktu A_1 znajdującego się na ziemi pod punktem A_0 wprowadź wysokość instrumentu/pryzmatu.

Kiedy mierzysz współrzędne punktu A_0 wprowadź tylko wysokość instrumentu (wysokość pryzmatu musi być 0).

- Wprowadź wysokość instrumentu/pryzmatu przed rozpoczęciem pomiaru w trybie mimośrodowym.
- Kiedy wykonujesz pomiar z wprowadzonymi współrzędnymi stanowiska, spójrz do rozdziału 5.1 „Wprowadzenie współrzędnych stanowiska”.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Wciśnij przycisk [F4](↓) w trybie pomiaru odległości, aby otrzymać funkcję ze strony 2.		HP : 120°30'40" HD : 123.456 m VD : 5.678 m POM TRYB S/A P1↓
	[F4]	EKSCE TYCZ m/ft P2↓
2) Wciśnij przycisk [F1](EKSCE).	[F1]	POMIAR EKSCENTRYCZNY HP : 120°30'40" HD : 123.456 m POM --- --- STOP
3) Wyceluj na pryzmat P i naciśnij przycisk [F1](POM).	Wyceluj na pryzmat [F1]	POMIAR EKSCENTRYCZNY HP : 110°20'30" HD* << m POM --- --- STOP

Mierzona jest odległość zredukowana pomiędzy instrumentem a pryzmatem.		POMIAR EKSCENTRYCZNY HP : 110°20'30" HD* 56.789 m POM --- --- STOP
4) Wciśnij przycisk [F4](STOP), aby zakończyć pomiar odległości.	[F4]	POMIAR EKSCENTRYCZNY HP : 110°20'30" HD : 56.789 m NAST --- --- ---
5) Wyceluj na punkt A ₀ używając śruby leniwej i zaciskowej koła poziomego.	Wyceluj na punkt A ₀	POMIAR EKSCENTRYCZNY HP : 150°30'50" HD : 100.789 m NAST --- --- ---
6) Wyświetlane jest przewyższenie dla punktu A ₀ .	[↙]	POMIAR EKSCENTRYCZNY HP : 150°30'50" VD : 34.567 m NAST --- --- ---
7) Wyświetlona jest odległość skośna do punktu A ₀ . <ul style="list-style-type: none"> • Każdorazowe przyciśnięcie przycisku [↙], powoduje pokazanie kolejnej odległości niezredukowanej, przewyższenia i odległości skośnej. 	[↙]	POMIAR EKSCENTRYCZNY HP : 150°30'50" SD : 34.567 m NAST --- --- ---
8) Wyświetlona jest współrzędna X punktu A ₀ lub A ₁ . <ul style="list-style-type: none"> • Każdorazowe przyciśnięcie przycisku [↘], powoduje pokazanie kolejnych składowych współrzędnych X, Y, Z. 	[↘]	POMIAR EKSCENTRYCZNY HP : 150°30'50" X : -12.345 m NAST --- --- ---
<ul style="list-style-type: none"> • Aby powrócić do procedury 3) wciśnij przycisk [F1](NAST). • Aby powrócić do poprzedniego trybu pracy wciśnij przycisk [ESC]. 		

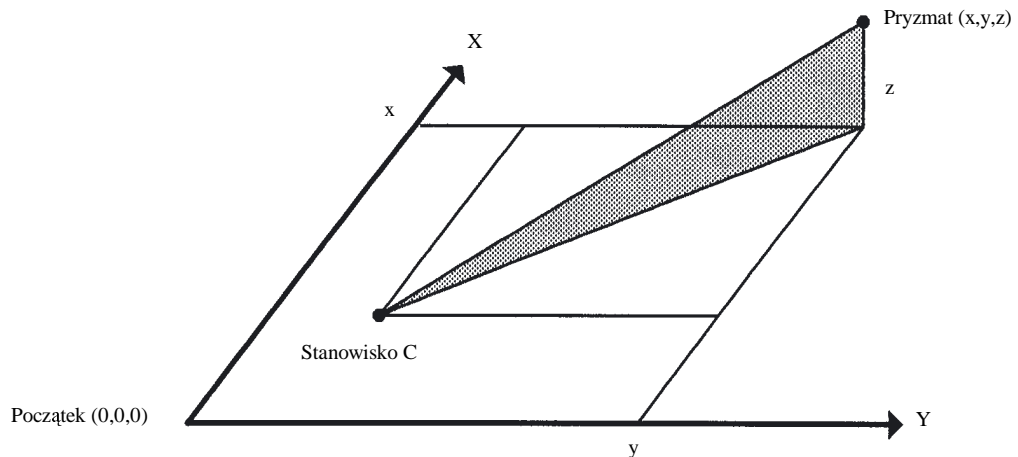
5 POMIAR WSPÓŁRZĘDNYCH

5.1 Wprowadzenie współrzędnych stanowiska

Dzięki możliwości wprowadzania współrzędnych stanowiska można bezpośrednio w terenie uzyskać współrzędne wyznaczanego punktu. Możliwe jest zapamiętanie współrzędnych stanowiska po wyłączeniu instrumentu.

Spójrz do rozdziału 16 „Wybór parametrów pracy”.

- Wysokość instrumentu nie jest zapamiętywana po jego wyłączeniu.



Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F4](↓) w trybie pomiaru współrzędnych, aby uzyskać funkcję ze strony 2.	[F4]	<pre>X :123.456 m Y : 34.567 m Z : 78.912 m POM TRYB S/A P1↓ H.PR H.INS XYZST P2↓</pre>
2) Naciśnij przycisk [F3](XYZST)	[F3]	<pre>X : 0.000 m Y : 0.000 m Z : 0.000 m WPISZ --- --- ENTER</pre>
3) Wpisz wartość współrzędnej X. #1)	[F1] Wpisz [F4]	<pre>1234 5678 90.- [ENT]</pre>
1) W ten sam sposób wpisz współrzędną Y i Z. Po wpisaniu wszystkich wielkości na wyświetlaczu pojawi menu pomiaru współrzędnych.		<pre>X :-72.000 m Y : 0.000 m Z : 0.000 m WPISZ --- --- ENTER</pre>
		<pre>X : 51.456 m Y : 34.567 m Z : 78.912 m POM TRYB S/A P1↓</pre>
<p># 1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”.</p> <ul style="list-style-type: none"> Zakres wprowadzanych współrzędnych $-999999,999 \leq X, Y, Z \leq 999999,999$ m 		

5.2 Wprowadzenie wysokości instrumentu

Wprowadzona wysokość instrumentu będzie usunięta z pamięci po jego wyłączeniu.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Wciśnij przycisk [F4](↓) w trybie pomiaru współrzędnych, aby otrzymać funkcję ze strony 2.	[F4]	X: 123.456 m Y: 34.567 m Z: 78.912 m POM TRYB S/A P1↓ H.PR H.INS XYZST P2↓
2) Wciśnij przycisk [F2](H.INS). Zostanie wyświetlona aktualnie wpisana wartość.	[F2]	H. INSTRUMENTU WPISYWANIE H.INS.: 0.000 m WPISZ --- --- ENTER
3) Wprowadź wysokość instrumentu. #1)	[F1] Wprowadź wys. instr.	1234 5678 90.- [ENT]
4) Wciśnij przycisk [F4](ENTER).	[F4]	X: 123.456 m Y: 34.567 m Z: 78.912 m POM TRYB S/A P1↓
# 1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”. Zakres wprowadzania: $-999,99 \leq$ Wysokość instrumentu $\leq 999,99$ m.		

5.3 Wprowadzenie wysokości celu (wysokości przyzmatu)

Tryb ten używany jest w celu uzyskania współrzędnej Z. Wartość wysokości celu (wysokości przyzmatu) w tym trybie będzie usunięta z pamięci po wyłączeniu instrumentu.

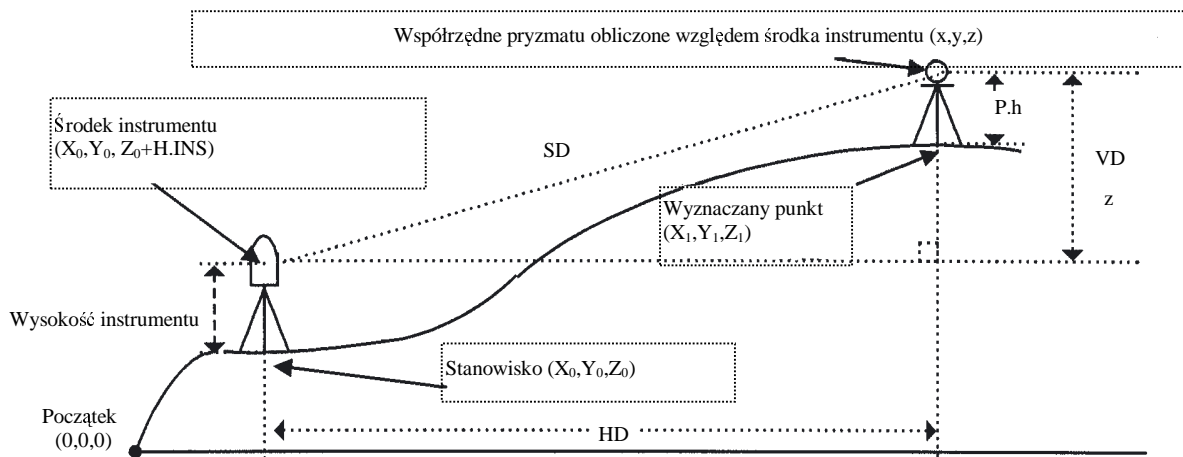
Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Wciśnij przycisk [F4](↓) w trybie pomiaru współrzędnych, aby otrzymać funkcję ze strony 2.	[F4]	X 123.456 m Y: 34.567 m Z: 78.912 m POM TRYB S/A P1↓ H.PR H.INS XYZST P2↓
2) Wciśnij przycisk [F1](H.PR.).	[F1]	H. PRYZMATU WPISYWANIE H.PR.: 0.000 m WPISZ --- --- ENTER
3) Wprowadź wysokość przyzmatu.	[F1] Wprowadź wys. przyzmatu	1234 5678 90.- [ENT]
4) Wciśnij przycisk [F4](ENTER).	[F4]	X: 123.456 m Y: 34.567 m Z: 78.912 m POM TRYB S/A P1↓
# 1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzać znaki alfanumeryczne”. Zakres wprowadzania: $-999,99 \leq$ Wysokość przyzmatu $\leq 999,99$ m.		

5.4 Pomiar współrzędnych

Pomiar współrzędnych przy wprowadzonej wysokości instrumentu i pryzmatu.

- Przy wprowadzaniu współrzędnych stanowiska spójrz do rozdziału 5.1 pt.: „Wprowadzenie współrzędnych stanowiska”.
- Przy wprowadzaniu wysokości instrumentu i pryzmatu spójrz do rozdziału 5.2 pt.: „Wprowadzenie wysokości instrumentu” i 5.3 pt.: „Wprowadzenie wysokości celu (wysokości pryzmatu)”.
- Współrzędne wyznaczanego punktu są obliczane według poniższych wzorów:

Współrzędne stanowiska: (X_0, Y_0, Z_0)
 Wysokość instrumentu: H.INS.
 Wysokość pryzmatu: H.PR.
 Przewyższenie: z
 Współrzędne środka pryzmatu liczone względem środka instrumentu: (x, y, z)
 Współrzędne wyznaczanego punktu: (X_1, Y_1, Z_1)
 $X_1 = X_0 + n$
 $Y_1 = Y_0 + e$
 $Z_1 = Z_0 + H.INS + z - H.PR.$

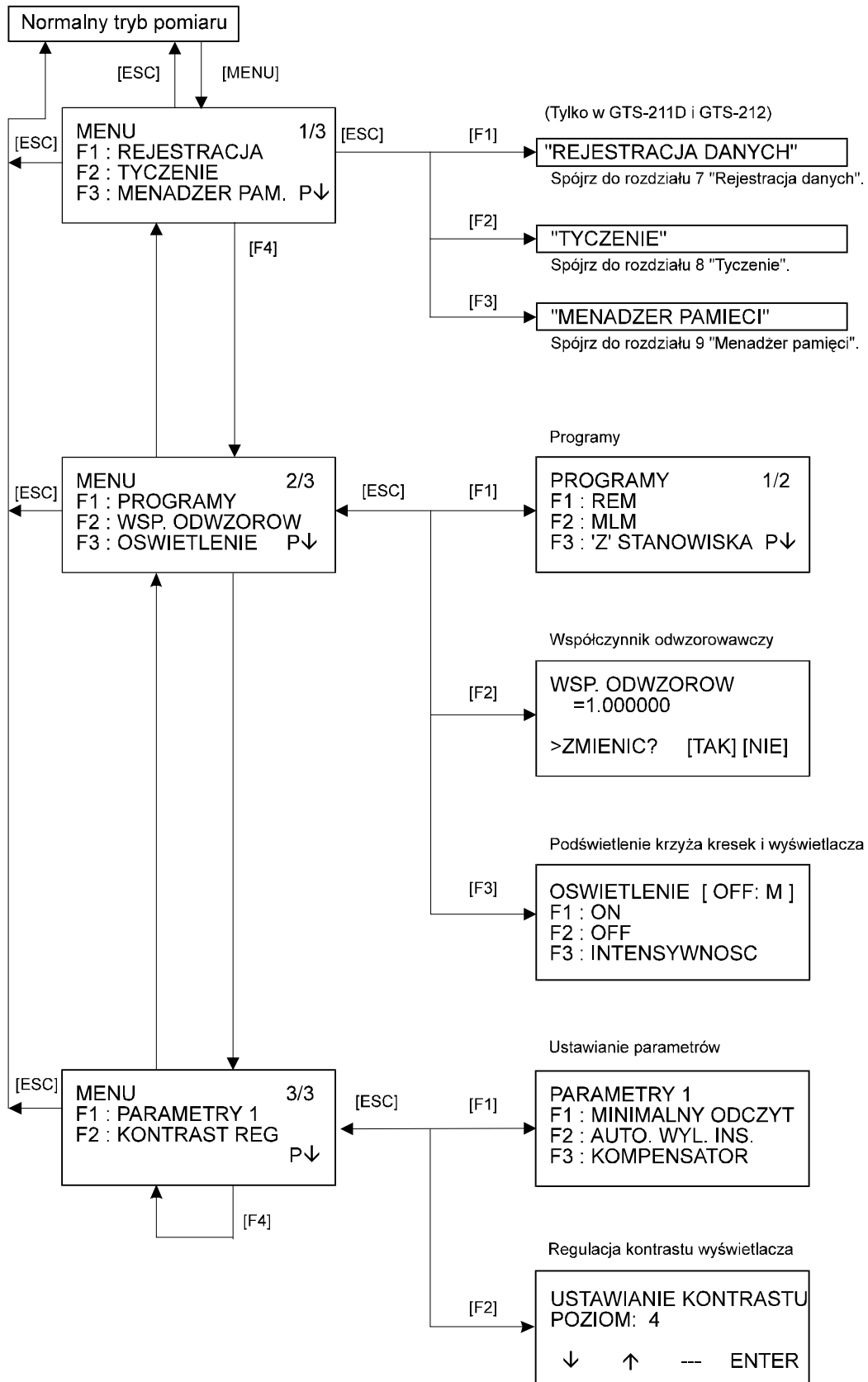


Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Zorientuj instrument kątowno na znany punkt A.	Ustaw kąt nawiązania	$V : 90^{\circ}10'20''$ $HP : 120^{\circ}30'40''$ Hz=0 STOP WPISZ P1↓
2) Naciśnij przycisk [\downarrow]. Pomiar rozpoczęty.	[\downarrow]	$X^*[r] << m$ $Y : m$ $Z : m$ POM TRYB S/A P1↓
Wyniki pomiaru będą przedstawione na wyświetlaczu.		$X : 123.456 m$ $Y : 34.567 m$ $Z : 78.912 m$ POM TRYB S/A P1↓
#1) Spójrz do rozdziału 3.3 pt.: „Nastawienie zadanej wartości kąta poziomego”. <ul style="list-style-type: none"> • W przypadku, gdy współrzędne stanowiska nie są wprowadzone, jako domyślne przyjmowane są wartości (0, 0, 0). • Gdy wysokość instrumentu nie jest wprowadzona przyjmowana jest wartość 0. 		

6 Tryb specjalny (Tryb MENU)

Naciskając przycisk [MENU] uruchomisz tryb MENU.

W trybie tym są do wyboru: pomiary specjalne, ustawienia i rektyfikacja.

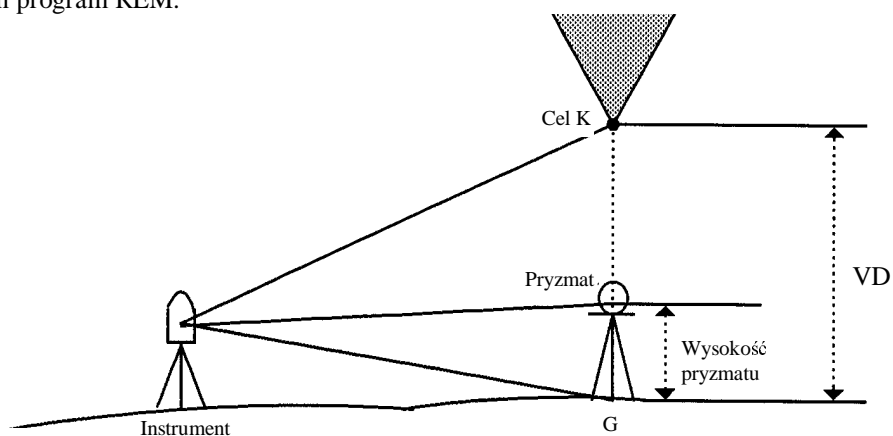


Tryb rejestracji danych „REJESTRACJA” dostępny jest tylko w instrumentach GTS-211D i GTS-212.

6.1 Programy pomiarowe (PROGRAMY)

6.1.1 Pomiar wysokości niedostępnego celu (REM)

Jeżeli chcesz pomierzyć wysokość celu, na którym nie możesz ustawić lustra to postaw lustro dokładnie pod celem a potem uruchom program REM.



1) Z wysokością lustra (h) (W przykładzie: h=1.5m)

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Po naciśnięciu przycisku [MENU] naciśnij przycisk [F4](P↓), aby otrzymać funkcję ze strony 2.	[MENU] [F4]	MENU 2 / 3 F1 : PROGRAMY F2 : WSP . ODWZOROW . F3 : OSWIETLENIA P↓
2) Naciśnij przycisk [F1].	[F1]	PROGRAMY 1 / 2 F1 : REM F2 : MLM F3 : `Z` STANOWISKA P↓
3) Naciśnij przycisk [F1](REM)	[F1]	REM F1 : Z H . PR . F2 : BEZ H . PR .
4) Naciśnij przycisk [F1].	[F1]	REM-1 <KROK-1> H . PR : 0.000 m WPISZ --- -- ENTER
5) Wpisz wysokość lustra. #1)	[F1] Wpisz H.PR [F4]	1234 5678 90.- [ENT]
6) Wyceluj na lustro	Wyceluj na P	REM-1 <KROK-2> HD : m POM --- -- STOP
7) Naciśnij [F1](POM). Pomiar jest rozpoczęty.	[F1]	REM-1 <KROK-2> HD* <<m POM --- -- STOP

<p>Zostanie wyświetlona odległość pozioma (HD) pomiędzy instrumentem a lustrem.</p> <p>8) Naciśnij [F4](STOP). Położenie lustra jest ustalone. #2)</p> <p>9) Wyceluj na niedostępny punkt K. Odległość pionowa (VD) zostanie wyświetlona. #3)</p>	<p>[F4]</p> <p>Wyceluj na K</p>	<pre>REM-1 < KROK-2 > HD* 123.456 m POM --- --- STOP</pre> <pre>REM-1 VD: 1.678 m --- H.PR HD ---</pre> <pre>REM-1 VD: 10.456 m --- H.PR HD ---</pre>
<p>#1) Spójrz do rozdziału 2.5 „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”.</p> <p>#2) Żeby wrócić do kroku 5), naciśnij przycisk [F2](H.PR). Żeby wrócić do kroku 6), naciśnij przycisk [F3](HD).</p> <p>#3) Żeby powrócić do normalnego trybu pomiaru naciśnij przycisk [ESC].</p>		

2) Bez wprowadzania wysokości lustra

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Po naciśnięciu przycisku [MENU] naciśnij przycisk [F4](P↓), aby uzyskać funkcję ze strony 2.	[MENU] [F4]	<pre>MENU 2 / 3 F1 : PROGRAMY F2 : WSP. ODWZOROW. F3 : OSWIETLENIE P↓</pre>
2) Naciśnij przycisk [F1].	[F1]	<pre>PROGRAMY 1 / 2 F1 : REM F2 : MLM F3 : ' Z ' STANOWISKA P↓</pre>
3) Naciśnij przycisk [F1](REM)	[F1]	<pre>REM F1 : Z H.PR. F2 : BEZ H.PR.</pre>
4) Naciśnij przycisk [F2].	[F2]	<pre>REM-2 <KROK-1> HD: m POM --- --- STOP</pre>
5) Wyceluj na lustro	Wyceluj na P	
6) Naciśnij przycisk [F1](POM). Pomiar zostaje rozpoczęty	[F1]	<pre>REM-2 <KROK-1> HD* << m POM --- --- STOP</pre> <p style="text-align: center;">↓</p>

6. TRYB SPECJALNY

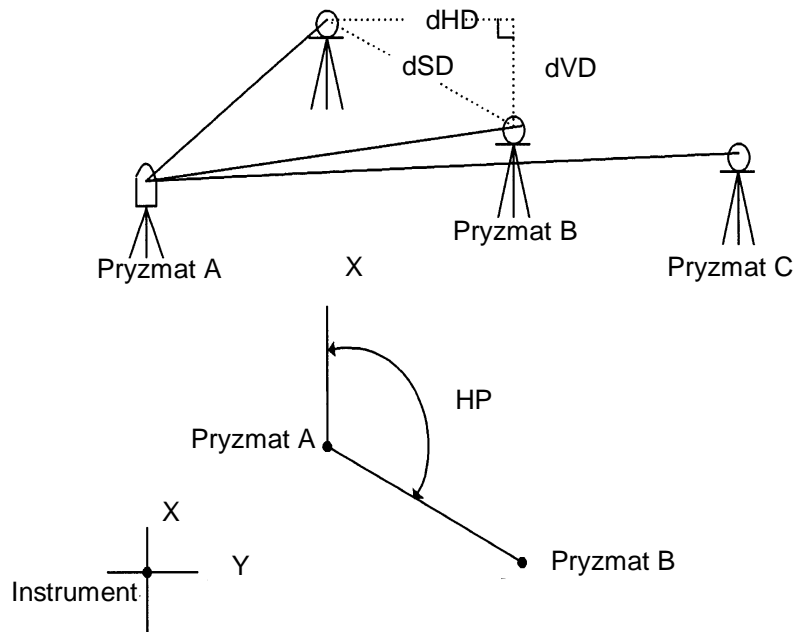
<p>Zostanie wyświetlona odległość pozioma (HD) pomiędzy instrumentem a lustrem.</p> <p>7) Naciśnij [F4](STOP). Położenie lustra jest ustalone. #2)</p> <p>8) Wyceluj na punkt odniesienia pomiaru G.</p> <p>9) Naciśnij przycisk [F4](STOP). Położenie punktu G będzie ustalone. #1)</p> <p>10) Wyceluj na niedostępny punkt K. Odległość pionowa (VD) zostanie wyświetlona. #2)</p>	<p>[F4]</p> <p>Wyceluj na G</p> <p>[F4]</p> <p>Wyceluj na K</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> REM-2 < KROK-1 > HD* 123.456 m POM --- --- STOP </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> REM-2 < KROK-2 > V : 60°45'50" --- --- --- STOP </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> REM-2 < KROK-2 > V : 123°45'50" --- --- --- STOP </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> REM-2 VD : 1.234 m --- V HD --- </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> REM-2 VD : 10.456 m --- V HD --- </div>
<p>#1) Żeby wrócić do kroku 5), naciśnij przycisk [F3](H.PR). Żeby wrócić do kroku 8), naciśnij przycisk [F2](HD).</p> <p>#2) Żeby powrócić do normalnego trybu pomiaru naciśnij przycisk [ESC].</p>		

6.1.2 Pomiar czołówek (MLM)

Pomiar różnicy odległości poziomej (dHD), różnicy odległości skośnej (dSD), różnicy wysokości (dVD), kąta poziomego (HP) oraz odległości poziomej (HD) pomiędzy dwoma mierzonymi punktami.

Są dwa tryby pośredniego pomiaru odległości MLM.

1. MLM-1 (A-B, A-C) : Wykonywany jest pomiar w sekwencji A-B, A-C, A-D, ...
2. MLM-2 (A-B, B-C) : Wykonywany jest pomiar w sekwencji A-B, B-C, C-D, ...



[Przykład] MLM-1 (A-B, A-C)

- Kolejność postępowania w trybie MLM-2 (A-B, B-C) jest całkowicie taka sama jak w trybie MLM-1.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Po naciśnięciu przycisku [MENU] naciśnij przycisk [F4](P↓), aby uzyskać funkcję ze strony 2/3.	[MENU] [F4]	MENU 2 / 3 F1 : PROGRAMY F2 : WSP. ODWZOROW. F3 : OSWIETLENIE P↓
2) Naciśnij przycisk [F1]	[F1]	PROGRAMY 1 / 2 F1 : REM F2 : MLM F3 : ' Z ' STANOWISKA P↓
3) Naciśnij przycisk [F2](MLM).	[F2]	MLM F1 : DANE Z PLIKU F2 : Z KLAWIATURY
4) Naciśnij przycisk [F1] lub [F2] w celu wybrania pliku z współrzędnymi. [Przykład: F2: Z KLAWIATURY]	[F2]	WSP. ODWZOROWAWCZY F1 : Z WSP. F2 : BEZ WSP.

6. TRYB SPECJALNY

5) Naciśnij przycisk [F1] lub [F2] w celu wybrania współczynnika odwzorowawczego. [Przykład: F2:BEZ WSP.]	[F2]	<pre>MLM F1:MLM-1(A-B, A-C) F2:MLM-2(A-B, B-C)</pre>
6) Naciśnij przycisk [F1]	[F1]	<pre>MLM-1(A-B, A-C) < KROK-1 > HD: m POM H.PR XYZ STOP</pre>
7) Wyceluj na lustro na punkcie A i naciśnij przycisk [F1](POM). Zostanie wyświetlona pozioma odległość (HD) pomiędzy instrumentem a punktem A.	Wyceluj na A [F1]	<pre>MLM-1(A-B, A-C) < KROK-1 > HD* << m POM H.PR XYZ STOP</pre>
		<p style="text-align: center;">↓</p> <pre>MLM-1(A-B, A-C) < KROK-1 > HD* 123.456 m POM H.PR XYZ STOP</pre>
8) Naciśnij przycisk [F4](STOP).	[F4]	<pre>MLM-1(A-B, A-C) < KROK-2 > HD: m POM H.PR XYZ STOP</pre>
9) Wyceluj na lustro na punkcie B i naciśnij przycisk [F1](POM). Zostanie wyświetlona odległość pozioma (HD) pomiędzy instrumentem a punktem B.	[F1]	<pre>MLM-1(A-B, A-C) < KROK-2 > HD* << m POM H.PR XYZ STOP</pre>
		<p style="text-align: center;">↓</p> <pre>MLM-1(A-B, A-C) < KROK-2 > HD* 345.678 m POM H.PR XYZ STOP</pre>
10) Naciśnij przycisk [F4](STOP). Zostanie wyświetlona odległość pozioma (dHD) oraz różnica wysokości pomiędzy lustrami na punkcie A i na punkcie B.	[F4]	<pre>MLM-1(A-B, A-C) dHD : 123.456 m dVD : 12.345 m --- --- HD ---</pre>
11) Żeby zobaczyć odległość skośną naciśnij klawisz [↖].	[↖]	<pre>MLM-1(A-B, A-C) dSD : 234.567 m HR : 12°34'40" --- --- HD ---</pre>
12) Żeby zmierzyć odległość pomiędzy punktami A i C naciśnij przycisk [F3](HD). #1)	[F3]	<pre>MLM-1(A-B, A-C) < KROK-2 > HD: m POM H.PR XYZ STOP</pre>

13) Wyceluj na punkt C (Pryzmat C) i naciśnij przycisk [F1](POM). Zostanie wyświetlona odległość pozioma (HD) pomiędzy instrumentem a lustrem C.	Wyceluj na punkt C. [F1]	
14) Naciśnij przycisk [F4](STOP). Zostanie wyświetlona odległość pozioma (dHD) oraz różnica wysokości pomiędzy lustrem A i C	[F4]	<pre>MLM-1 (A-B, A-C) dHD : 234.567 m dVD : 23.456 m --- --- HD ---</pre>
15) Żeby pomierzyć odległość pomiędzy punktami A i D powtórz kroki 12) - 14). #1)		
#1) Żeby powrócić do poprzedniego trybu naciśnij przycisk [ESC].		

• Korzystanie ze współrzędnych w pamięci instrumentu

Istnieje możliwość wykonania obliczeń na podstawie współrzędnych wprowadzonych bezpośrednio z klawiatury lub wywołanych z pamięci wewnętrznej instrumentu.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Po naciśnięciu przycisku [MENU] naciśnij przycisk [F4](P↓), aby uzyskać funkcję ze strony 2/3.	[MENU] [F4]	<pre>MENU 2 / 3 F1 : PROGRAMY F2 : WSP. ODWZOROW. F3 : OSWIETLENIE P↓</pre>
2) Naciśnij przycisk [F1]	[F1]	<pre>PROGRAMY 1 / 2 F1 : REM F2 : MLM F3 : ' Z ' STANOWISKA P↓</pre>
3) Naciśnij przycisk [F2](MLM).	[F2]	<pre>MLM F1 : DANE Z PLIKU F2 : Z KLAWIATURY</pre>
4) Naciśnij przycisk [F1] lub [F2] w celu wybrania pliku z współrzędnymi. [Przykład: F1: DANE Z PLIKU]	[F1]	<pre>WSP. ODWZOROWAWCZY F1 : Z WSP. F2 : BEZ WSP.</pre>
5) Naciśnij przycisk [F1] lub [F2] w celu wybrania współczynnika odwzorowawczego. [Przykład: F2: BEZ WSP.]	[F2]	<pre>MLM F1 : MLM-1 (A-B, A-C) F2 : MLM-2 (A-B, B-C)</pre>
6) Naciśnij przycisk [F1]	[F1]	<pre>MLM-1 (A-B, A-C) < KROK-1 > HD : m POM H.PR XYZ STOP</pre>

6. TRYB SPECJALNY

7) Naciśnij przycisk [F3](XYZ).	[F3]	<pre>X> 0.000 m Y: 0.000 m Z: 0.000 m WPISZ --- PT# ENTER</pre>
8) Naciśnij przycisk [F3](PT#) w celu skorzystania ze współrzędnych zapisanych w pliku. Pojawi się okno wprowadzania numeru punktu. Naciśnięcie przycisku [F3](HD) spowoduje powrót do procedury z kroku 6). Po wybraniu trybu wpisywania współrzędnych poprzez naciśnięcie [F3](XYZ) lub PT# lub HD naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wprowadź dane.	[F3]	<pre>MLM-1 (A-B , A-C) PT# : _____ WPISZ SPIS HD ENTER</pre>

6.1.3 Ustawianie wysokości stanowiska ('Z' STANOWISKA)

Wysokość stanowiska jest obliczana i ponownie ustawiana na podstawie współrzędnych stanowiska oraz na podstawie aktualnych danych pomiarowych do punktu o znanych współrzędnych. Współrzędne punktów można wywołać z pliku ze współrzędnymi w instrumencie.

1) Współrzędne stanowiska

[Przykład] Wykorzystanie współrzędnych z pliku.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Po naciśnięciu przycisku [MENU] naciśnij przycisk [F4](P↓) w celu przejścia na drugą stronę MENU.	[MENU] [F4]	MENU 2 / 3 F1: PROGRAMY F2: WSP. ODWZOROW. F3: OSWIETLENIE P↓
2) Naciśnij przycisk [F1].	[F1]	PROGRAMY 1 / 2 F1: REM F2: MLM F3: 'Z' STANOWISKA P↓
3) Naciśnij przycisk [F3]('Z' STANOWISKA).	[F3]	WYZNACZANIE 'Z' ST. F1: DANE Z PLIKU F2: Z KLAWIATURY
4) Naciśnij przycisk [F1](DANE Z PLIKU).	[F1]	WYBOR PLIKU NP: _____ WPISZ SPIS -- ENTER
5) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz nazwę pliku NP.	[F1] Wpisz NP [F4]	WYZNACZANIE 'Z' ST. F1: STANOWISKO F2: POMIAR
6) Naciśnij przycisk [F1].	[F1]	XYZ ST. PT#: _____ WPISZ SPIS XYZ ENTER
7) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wprowadź numer punktu. Zostanie wyświetlony ekran wprowadzania wysokości instrumentu.	[F1] Wpisz PT# [F4]	H. INSTRUMENTU WPISYWANIE H. INS: 0.000 m WPISZ --- --- ENTER
8) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wprowadź wysokość instrumentu. Na ekranie pojawi się menu wyznaczania wysokości stanowiska.	[F1] Wpisz PT# [F4]	WYZNACZANIE 'Z' ST. F1: STANOWISKO F2: POMIAR

2) Obliczanie wysokości stanowiska na podstawie pomiarów do znanego punktu

[Przykładowe ustawienie] Korzystanie z pliku ze współzrędnymi

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Po naciśnięciu przycisku [MENU] naciśnij przycisk [F4](P↓) w celu przejścia na drugą stronę MENU.	[MENU] [F4]	MENU 2 / 3 F1: PROGRAMY F2: WSP. ODWZOROW. F3: OSWIETLENIE P↓
2) Naciśnij przycisk [F1].	[F1]	PROGRAMY 1 / 2 F1: REM F2: MLM F3: 'Z' STANOWISKA P↓
3) Naciśnij przycisk [F3]('Z' STANOWISKA).	[F3]	WYZNACZANIE 'Z' ST. F1: Z PLIKU F2: Z KLAWIATURY
4) Naciśnij przycisk [F1](Z PLIKU).	[F1]	WYBOR PLIKU NP: _____ WPISZ SPIS -- ENTER
5) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz nazwę pliku NP.	[F1] Wpisz NP [F4]	WYZNACZANIE 'Z' ST. F1: STANOWISKO F2: POMIAR
6) Naciśnij przycisk [F2].	[F2]	Nr01# PT#: _____ WPISZ SPIS XYZ ENTER
7) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wprowadź numer punktu z pliku ze współzrędnymi.	[F1] Wpisz PT# [F4]	H. PRYZMATU WPISYWANIE H.PR.: 0.000 m WPISZ --- --- ENTER
8) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wprowadź wysokość pryzmatu.	[F1] Wpisz HT [F4]	H. PRYZMATU WPISYWANIE H.PR.: 0.000 m >WYCEL.? [TAK][NIE]
9) Wyceluj na pryzmat, znajdujący się na znanym punkcie i naciśnij przycisk[F3](TAK). Pomiar zostaje rozpoczęty. #1)	Wyceluj [F3]	HP: 120°30'40" HD* << m VD: m >Pomiar...

<p>10) Naciśnij przycisk [F4](OBL). #2) Z : współrzędna Z dZ : odchylenie standardowe współrzędnej Z</p> <p>11) Naciśnij przycisk [F3](NW). #3) Zostanie wyświetlony kierunek nawiązujący do ostatnio mierzonego punktu.</p> <p>12) Naciśnij przycisk [F4](USTAW). Współrzędna Z stanowiska oraz kąt poziomy zostanie ustawiony.</p> <p>Na wyświetlaczu pojawi się 1/2 stron menu Programów.</p>	<p>[F4]</p> <p>[F3]</p>	<div style="text-align: center;">↓</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> HR: 120°30'40" HD: 12.345 m VD: 23.456 m NAST --- --- OBL </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> WYZNACZANIE 'Z' ST. Z: 1.234 m dZ: 0.002 m --- --- NW USTAW </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> NAWIAZANIE H(B) = 23°20'40" --- --- XYZ USTAW </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> PROGRAMY 1 / 2 F1: REM F2: MLM F3: 'Z' STANOWISKA P↓ </div>
<p>#1) Pomiar odległości w trybie precyzyjnym pojedynczym.</p> <p>#2) Żeby pomierzyć inne punkty naciśnij przycisk [F1](NAST).</p> <p>#3) Naciśnięcie przycisku [F3] powoduje zmianę wyświetlanych wielkości na ekranie.</p>		

6.1.4 Obliczanie pola powierzchni

W trybie obliczanie dostępne są dwie następujące metody obliczania pola.

- 1) Obliczanie powierzchni na podstawie współrzędnych z pliku.
 - 2) Obliczanie powierzchni na podstawie danych obserwacyjnych.
- Niemożliwe jest obliczanie powierzchni korzystając równocześnie z danych obserwacyjnych i współrzędnych z pliku.
 - Jeżeli nie ma pliku ze współrzędnymi to obliczanie pola jest automatycznie nastawiane na dane obserwacyjne.
 - Liczba punktów wykorzystywanych do obliczeń jest nieograniczona.

1) Obliczanie pola powierzchni na podstawie współrzędnych z pliku

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Po naciśnięciu przycisku [MENU] naciśnij przycisk [F4](P↓) w celu przejścia na drugą stronę MENU.	[MENU] [F4]	MENU 2 / 3 F1: PROGRAMY F2: WSP. ODWZOROW. F3: OSWIETLENIE P↓
2) Naciśnij przycisk [F1].	[F1]	PROGRAMY 1 / 2 F1: REM F2: MLM F3: 'Z' STANOWISKA P↓
3) Naciśnij przycisk [F4](P↓) w celu przejścia na drugą stronę menu PROGRAMY.	[F4]	PROGRAMY 2 / 2 F1: POLE POWIERZ. F2: RZUTOWANIE
4) Naciśnij przycisk [F1](POLE POWIERZ.)	[F1]	POLE POWIERZCHNI F1: DANE Z PLIKU F2: DANE Z POMIARU
5) Naciśnij przycisk [F1](DANE Z PLIKU).	[F1]	WYBOR PLIKU NP: WPISZ SPIS --- ENTER
6) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz nazwę pliku NP. Zostanie wyświetlony inicjalizacyjny ekran programu pola powierzchni.	[F1] Wpisz NP [F4]	POLE POWIERZCHNI0000 m.kw NAST#: DATA-01 PT# SPIS JEDN NAST
7) Naciśnij przycisk [F4](NAST). #1), 2) Jako pierwszy zostanie ustawiony punkt (DATA-01) i zostanie wyświetlony kolejny numer punktu z listy.	[F4]	POLE POWIERZCHNI0001 m.kw NAST#: DATA-02 PT# SPIS JEDN NAST
8) Naciskając przycisk [F4](NAST) wprowadź właściwe numery punktów.	[F4]	

<p>Jeżeli będzie wprowadzonych więcej niż 3 punkty, to będzie obliczone i wyświetlone pole powierzchni ograniczone przez te punkty.</p>	<p>[F1] Wpisz NP [F4]</p>	<pre> POLE POWIERZCHNI0021 123,456 m.kw NAST#:DATA-01 PT# SPIS JEDN NAST </pre>
<p>#1) Żeby ustawić wybrany punkt, naciśnij przycisk [F1](PT#). #2) Żeby wyświetlić listę punktów w pliku ze współzrędnymi naciśnij przycisk [F2](SPIS).</p>		

2) Obliczanie pola powierzchni z danych obserwacyjnych

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
<p>1) Po naciśnięciu przycisku [MENU] naciśnij przycisk [F4](P↓) w celu przejścia na drugą stronę MENU.</p>	<p>[MENU] [F4]</p>	<pre> MENU 2 / 3 F1:PROGRAMY F2:WSP. ODWZOROW. F3:OSWIETLENIE P↓ </pre>
<p>2) Naciśnij przycisk [F1].</p>	<p>[F1]</p>	<pre> PROGRAMY 1 / 2 F1:REM F2:MLM F3:'Z' STANOWISKA P↓ </pre>
<p>3) Naciśnij przycisk [F4](P↓) w celu przejścia na drugą stronę menu PROGRAMY.</p>	<p>[F4]</p>	<pre> PROGRAMY 2 / 2 F1:POLE POWIERZ. F2:RZUTOWANIE </pre>
<p>4) Naciśnij przycisk [F1](POLE POWIERZ.).</p>	<p>[F1]</p>	<pre> POLE POWIERZCHNI F1:DANE Z PLIKU F2:DANE Z POMIARU </pre>
<p>5) Naciśnij przycisk [F2](DANE Z POMIARU).</p>	<p>[F2]</p>	<pre> POLE POWIERZCHNI F1:Z WSP. F2:BEZ WSP. </pre>
<p>6) Naciśnij przycisk [F1] lub [F2], żeby wybrać jedną z opcji. [Przykład: F2:BEZ WSP.]</p>	<p>[F2]</p>	<pre> POLE POWIERZCHNI0000 m.kw POM --- JEDN --- </pre>
<p>7) Wyceluj na pryzmat i naciśnij przycisk [F1]((POM). Pomiar zostaje rozpoczęty. #1)</p>	<p>Wyceluj [F1]</p>	<pre> X* <<< m Y: m Z: m >Pomiar... </pre> <p style="text-align: center;">↓</p>

6. TRYB SPECJALNY

<p>8) Wyceluj na następny punkt i naciśnij przycisk [F1](POM). Jeżeli będzie wprowadzonych więcej niż 3 punkty, to będzie obliczone i wyświetlone pole powierzchni ograniczone przez te punkty.</p>	<p>Wyceluj [F1]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>POLE POWIERZCHNI0001 m.kw</p> <p>POM --- JEDN ---</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>POLE POWIERZCHNI0003 234.567 m.kw</p> <p>POM --- JEDN ---</p> </div>
<p>#1) Pomiar wykonywany jest w trybie precyzyjnym 1-krotnym.</p>		

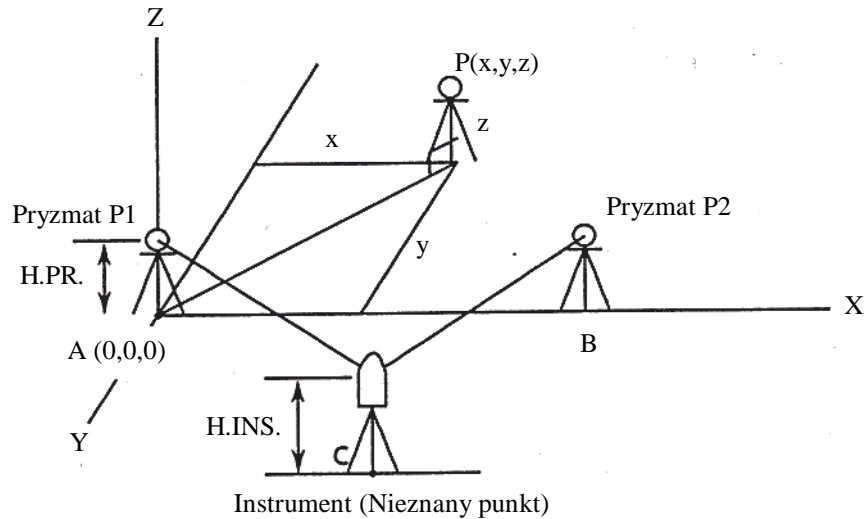
• Zmiana wyświetlanych jednostek

Istnieje możliwość zmiany wyświetlanych jednostek pola powierzchni.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
<p>1) Naciśnij przycisk[F3](JEDN).</p> <p>2) Wybierz jednostkę poprzez naciśnięcie jednego z przycisku od [F1] do [F4]. [Przykład: przycisk [F2](ha)]</p>	<p>[F3]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> <p>POLE POWIERZCHNI0003 100.000 m.kw</p> <p>POM --- JEDN ---</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> <p>POLE POWIERZCHNI0003 100.000 m.kw</p> <p>m.kw ha ft.sq acre</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>POLE POWIERZCHNI0003 0.010 ha</p> <p>POM --- JEDN ---</p> </div>
<p>• m.kw: metry kwadratowe, ha: hektary ft.sq: stopy kwadratowe acre: akry.</p>		

6.1.5 Rzutowanie

W programie RZUTOWANIE otrzymane współrzędne punktów obliczane są względem punktu A o współrzędnych (0,0,0), który jest początkiem układu oraz linii AB, która jest osią X. Pryzmatu ustaw na punkcie A i B, które definiują linię, a instrument ustawa na nieznanym punkcie C. Po wykonaniu pomiarów do punktu A i B, współrzędne oraz odczyt koła poziomego instrumentu zostaną obliczone i ustawione.



Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Po naciśnięciu przycisku [MENU] naciśnij przycisk [F4](P↓) w celu przejścia na drugą stronę MENU.	[MENU] [F4]	MENU 2 / 3 F1 : PROGRAMY F2 : WSP. ODWZOROW. F3 : OSWIETLENIE P↓
2) Naciśnij przycisk [F1].	[F1]	PROGRAMY 1 / 2 F1 : REM F2 : MLM F3 : 'Z' STANOWISKA P↓
3) Naciśnij przycisk [F4](P↓) w celu przejścia na drugą stronę menu PROGRAMY.	[F4]	PROGRAMY 2 / 2 F1 : POLE POWIERZ. F2 : RZUTOWANIE
4) Naciśnij przycisk [F2].	[F2]	H. INSTRUMENTU WPISYWANIE H.INS.: 0.000 m WPISZ --- --- ENTER
5) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz wysokość instrumentu.	[F1] Wpisz wys. [F4]	H. PRYZMATU WPISYWANIE H.PR.: 0.000 m WPISZ --- --- ENTER

<p>6) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz wysokość pryzmatu na punkcie A.</p>	<p>[F1] Wpisz wys. [F4]</p>	<pre>RZUTOWANIE POMIAR PUNKTU P1 HD: m >WYCEL.? [TAK][NIE]</pre>
<p>7) Wyceluj na lustro A (początek układu) i naciśnij przycisk [F3](TAK). Pomiar zostaje rozpoczęty. #1)</p> <p>Wpisana wysokość pryzmatu B będzie wyświetlana.</p>	<p>Wyceluj [F3]</p>	<pre>RZUTOWANIE POMIAR PUNKTU P1 HD: << m >Pomiar...</pre> <pre>H. PRYZMATU WPISYWANIE H.PR.: 0.000 m WPISZ --- --- ENTER</pre>
<p>8) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz wysokość pryzmatu na punkcie B.</p>	<p>[F1] Wpisz wys. [F4]</p>	<pre>RZUTOWANIE POMIAR PUNKTU P2 HD: << m >Pomiar...</pre>
<p>9) Wyceluj na lustro B i naciśnij przycisk [F3](TAK). Pomiar zostaje rozpoczęty. #1)</p> <p>Współrzędne oraz odczyt koła poziomego instrumentu zostaną obliczone i ustawione.</p> <p>Wynik (odległość pomiędzy punktem A i B) będzie wyświetlony.</p> <p>dHD: Odległość pozioma dVD: Odległość pionowa dSD: Odległość skośna #2), #3)</p>	<p>Wyceluj [F3]</p>	<pre>RZUTOWANIE POMIAR PUNKTU P2 HD: << m >Pomiar...</pre> <pre>ODL. (P1-P2) 1/2 dHD: 10.000 m dVD: 0.000 m XYZ XYZST --- P↓</pre>
<p>10) Naciśnij przycisk [F1](XYZ) w celu pomiaru innych punktów.</p>	<p>[F1]</p>	<pre>X: 0.000 m Y: 0.000 m Z: 0.000 m EXIT --- H.PR POM</pre>
<p>11) Wyceluj na pryzmat i naciśnij przycisk [F4](POM). Rozpoczyna się pomiar współrzędnych. #4) Wyniki będą wyświetlone. #5)</p>	<p>Wyceluj [F4]</p>	<pre>>Pomiar...</pre> <pre>X: 0.000 m Y: 0.000 m Z: 0.000 m EXIT --- H.PR POM</pre>
<p>#1) Pomiar jest wykonywany w trybie precyzyjnym pojedynczym. #2) Żeby wyświetlić dSD, naciśnij przycisk [F4](P↓). #3) W celu wyświetlenia nowego stanowiska naciśnij przycisk [F2](XYZST). #4) Pomiar jest wykonywany w trybie precyzyjnym pojedynczym. #5) Żeby powrócić do poprzedniego menu naciśnij przycisk [F1](EXIT).</p>		

6.2 Ustawianie współczynnika odwzorowawczego

W tym trybie menu można wykasować wartość współczynnika odwzorowawczego

Więcej informacji znajduje się rozdziale 8.1.1 pt.: „Wprowadzanie współczynnika odwzorowawczego”.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Po naciśnięciu przycisku [MENU] naciśnij przycisk [F4](P↓) w celu przejścia na drugą stronę MENU.	[MENU] [F4]	MENU 2 / 3 F1: PROGRAMY F2: WSP. ODWZOROW. F3: OSWIETLENIE P↓
2) Naciśnij przycisk [F2](WSP. ODWZOROW) ze strony 2/2 menu Tyczenia.	[F2]	WSP. ODWZOROWAWCZY =0.998843 >ZMIANA? [TAK][NIE]
3) Naciśnij przycisk [F3](TAK).	[F3]	WSP. ODWZOROWAWCZY WYS. →1000m SKALA: 0.999000 WPISZ --- --- ENTER
4) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz wysokość. #1). Naciśnij przycisk [F4](ENT).	[F1] Wpisz wys. [F4]	1234 5678 90.- [ENT]
5) W ten sam sposób wpisz skalę.	[F1] Wpisz skalę [F4]	WSP. ODWZOROWAWCZY WYS. 1000m SKALA →1.001000 WPISZ --- --- ENTER
Współczynnik skali jest wyświetlany przez 1-2 sekundy i na ekranie wyświetlane jest menu.	[F1] Wpisz wys. [F4]	WSP. ODWZOROWAWCZY =1.000686
#1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”. <ul style="list-style-type: none"> Zakres wprowadzanych danych: Wysokość: od -9,999 do +9,999 metrów Skala: od 0.990000 do 1.010000 		

6.3 Ustawianie podświetlania wyświetlacza i krzyża kresek

Ustawienia ON(włączone)/OFF(wyłączone)/INTENSYWNOSC podświetlenia wyświetlacza ciekłokrystalicznego (LCD) oraz krzyża kresek.

- INTENSYWNOSC -DUZA/MALA ustawia się tylko dla krzyża kresek.

[Przykładowe ustawienie] Poziom: wysoki i włączenie podświetlenia.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Po naciśnięciu przycisku [MENU] naciśnij przycisk [F4](P↓), aby uzyskać funkcję ze strony 2.	[MENU] [F4]	MENU 2 / 3 F1 : PROGRAMY F2 : WSP . ODWZOROW . F3 : OSWIETLENIE P↓
2) Naciśnij przycisk [F3]. Zostaną wyświetlone ostatnie ustawienia.	[F3]	OSWIETLENIE [OFF:M] F1 : ON F2 : OFF F3 : INTENSYWNOSC
3) Naciśnij przycisk [F3](INTENSYWNOSC).	[F3]	OSWIETLENIE [OFF:M] [INTENSYWNOSC] DUZA MALA --- ENTER
4) Naciśnij przycisk [F1](DUZA), a potem naciśnij przycisk [F4](ENTER).	[F1] [F4]	OSWIETLENIE [OFF:D] F1 : ON F2 : OFF F3 : INTENSYWNOSC
5) Naciśnij przycisk [F1](ON)	[F1]	OSWIETLENIE [ON:D] F1 : ON F2 : OFF F3 : INTENSYWNOSC
<ul style="list-style-type: none"> • Żeby powrócić do ostatniego trybu naciśnij przycisk [ESC]. 		

6.4 Ustawienie parametrów 1

W trybie tym można ustawić następujące parametry:

1. Ustawienie minimalnej jednostki odczytu
 2. Automatyczne wyłączanie się instrumentu
 3. Kompensator koła pionowego i poziomego (Włączony/Wyłączony)
- Powyższe ustawienia są zapamiętywane po wyłączeniu instrumentu.

6.4.1 Ustawienie minimalnej jednostki odczytu

Wybór minimalnej wyświetlanej jednostki w pomiarach kątowych i w trybie zgrubnym pomiaru odległości.

Typ	Jednostka kąta			Tryb zgrubny
	Stopnie (DEG)	Grady (GON)	Tysiączne (MIL)	Jednostka odległości
GTS-211D	5" / 1"	10 ^{cc} / 2 ^{cc}	0.1 mil / 0.01 mil	1 mm / 10 mm
GTS-212	5" / 1"	10 ^{cc} / 2 ^{cc}	0.1 mil / 0.01 mil	1 mm / 10 mm
GTS-213	10" / 5"	20 ^{cc} / 10 ^{cc}	0.1 mil / 0.01 mil	1 mm / 10 mm

[Przykład dla GTS-211D] Odczyt kąta: 5", Odczyt odległości : 10mm.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Po naciśnięciu przycisku [MENU] naciśnij dwa razy przycisk [F4](P↓), aby uzyskać funkcję ze strony 3.	[MENU] [F4] [F4]	MENU 3 / 3 F1 : PARAMETRY 1 F2 : KONTRAST-REG. P↓
2) Naciśnij przycisk [F1].	[F1]	PARAMETRY 1 F1 : MINIMALNY ODCZYT F2 : AUTO. WYL. INS. F3 : KOMPENSATOR
3) Naciśnij przycisk [F1].	[F1]	MINIMALNY ODCZYT F1 : TEODOLIT F2 : DALMIERZ
4) Naciśnij przycisk [F1].	[F1]	MINIMALNY ODCZYT [F1 : 1 "] F2 : 5 " ENTER
5) Naciśnij przycisk [F2](5") i [F4](ENTER).	[F2] [F4]	MINIMALNY ODCZYT F1 : TEODOLIT F2 : DALMIERZ
6) Naciśnij przycisk [F2].	[F2]	ODCZYT ZGRUBNY F1 : 1mm [F2 : 10mm] ENTER
7) Naciśnij przycisk [F2] i [F4](ENTER).	[F2] [F4]	MINIMALNY ODCZYT F1 : TEODOLIT F2 : DALMIERZ

• Żeby powrócić do poprzedniego trybu naciśnij przycisk [ESC].

6.4.2 Automatyczne wyłączanie się instrumentu

Jeżeli w przeciągu czasu dłuższego niż 30 minut nie jest wciskany żaden przycisk instrumentu lub nie jest wykonywany pomiar (zmiany w odczytach kąta poziomego lub pionowego nie są większe niż 30") instrument wyłączy się automatycznie. Jeżeli instrument pracuje w trybie pomiaru odległości i nie są wykonywane żadne pomiary (zmiany w odczytach odległości nie są większe niż 10 cm) instrument automatycznie po 10 minutach przejdzie do trybu pomiaru kątów, a potem wyłączy się po 20 minutach.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Po naciśnięciu przycisku [MENU] naciśnij dwa razy przycisk [F4](P↓), aby uzyskać funkcję ze strony 3	[MENU] [F4] [F4]	MENU 3 / 3 F1 : PARAMETRY 1 F2 : KONTRAST-REG. P↓
2) Naciśnij przycisk [F1].	[F1]	PARAMETRY 1 F1 : MINIMALNY ODCZYT F2 : AUTO. WYL. INS. F3 : KOMPENSATOR
3) Naciśnij przycisk [F2]. Zostanie wyświetlone ostatnie ustawienie.	[F2]	AUTO. WYL. INS. [OFF] F1 : ON F2 : OFF ENTER
4) Naciśnij przycisk [F1](ON) lub [F2](OFF) i przycisk [F4](ENTER).	[F1] lub [F2] [F4]	

6.4.3 Korekcja kąta pionowego i poziomego (włączenie/wyłączenie) (GTS-212 i GTS-213 - tylko korekcja kąta pionowego)

W przypadku, gdy podczas pracy instrumentu nie jest możliwe jego stabilne ustawienie, korekcja kąta pionowego i poziomego może być niemożliwa. W tym przypadku można wyłączyć kompensator poprzez wybór polecenia KOMPENSATOR OFF. Fabrycznie instrument ma włączoną korekcję.

- Ustawienie to jest zapamiętywane po wyłączeniu instrumentu.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Po naciśnięciu przycisku [MENU] naciśnij dwa razy przycisk [F4](P↓), aby uzyskać funkcję ze strony 3.	[MENU] [F4] [F4]	MENU 3 / 3 F1 : PARAMETRY 1 F2 : KONTRAST-REG. P↓
2) Naciśnij przycisk [F1].	[F1]	PARAMETRY 1 F1 : MINIMALNY ODCZYT F2 : AUTO. WYL. INS. F3 : KOMPENSATOR
3) Naciśnij przycisk [F3]. Zostanie wyświetlone ostatnie ustawienie. Jeżeli kompensator był włączony to zostaną wyświetlone numeryczne wartości korekcji.	[F3]	KOMPENSATOR : [XY-ON] X : 0°02'10" Y : 0°03'20" X-ON XY-ON OFF ENTER
4) Naciśnij przycisk [F1](X-ON) lub [F2](XY-ON) lub [F3](OFF) i naciśnij przycisk [F4](ENTER). X-ON - włączenie kompensatora koła pionowego XY-ON - włączenie kompensatora koła pionowego i poziomego.	[F1]~[F3] [F4]	

6.5 Ustawienie kontrastu wyświetlacza

Ustawienie kontrastu wyświetlacza ciekłokrystalicznego (LCD).

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Po naciśnięciu przycisku [MENU] naciśnij dwa razy przycisk [F4](P↓), aby uzyskać funkcję ze strony 3.	[MENU] [F4] [F4]	MENU 3 / 3 F1 : PARAMETRY 1 F2 : KONTRAST-REG. P↓
2) Naciśnij przycisk [F2].	[F2]	USTAWIANIE KONTRASTU POZIOM: 4 ↓ ↑ --- ENTER
3) Naciśnij przycisk [F1](↓) lub [F2](↑) i naciśnij przycisk [F4](ENTER).	[F1] lub [F2] [F4]	

7. Rejestracja danych (Tylko w GTS-211D i GTS-212)

Instrumenty GTS-211D i GTS-212 mogą rejestrować i przechowywać pomiary w pamięci wewnętrznej, która jest zasilana baterią litową.

Pamięć wewnętrzna jest przeznaczona na dane pomiarowe i współrzędne (do tyczenia).

- Dane pomiarowe
Zarejestrowane dane są przechowywane w rekordach obserwacyjnych.
- Liczba pomierzonych punktów.
(W przypadku gdy nie jest używana pamięć wewnętrzna w trybie tyczenia.)

GTS-211D i GTS-212
max. 2 000 punktów

Pamięć wewnętrzna równocześnie wykorzystywana jest w trybie rejestracji i w trybie tyczenia. Dlatego liczba punktów rejestrowanych będzie mniejsza, jeżeli używany jest tryb tyczenia.

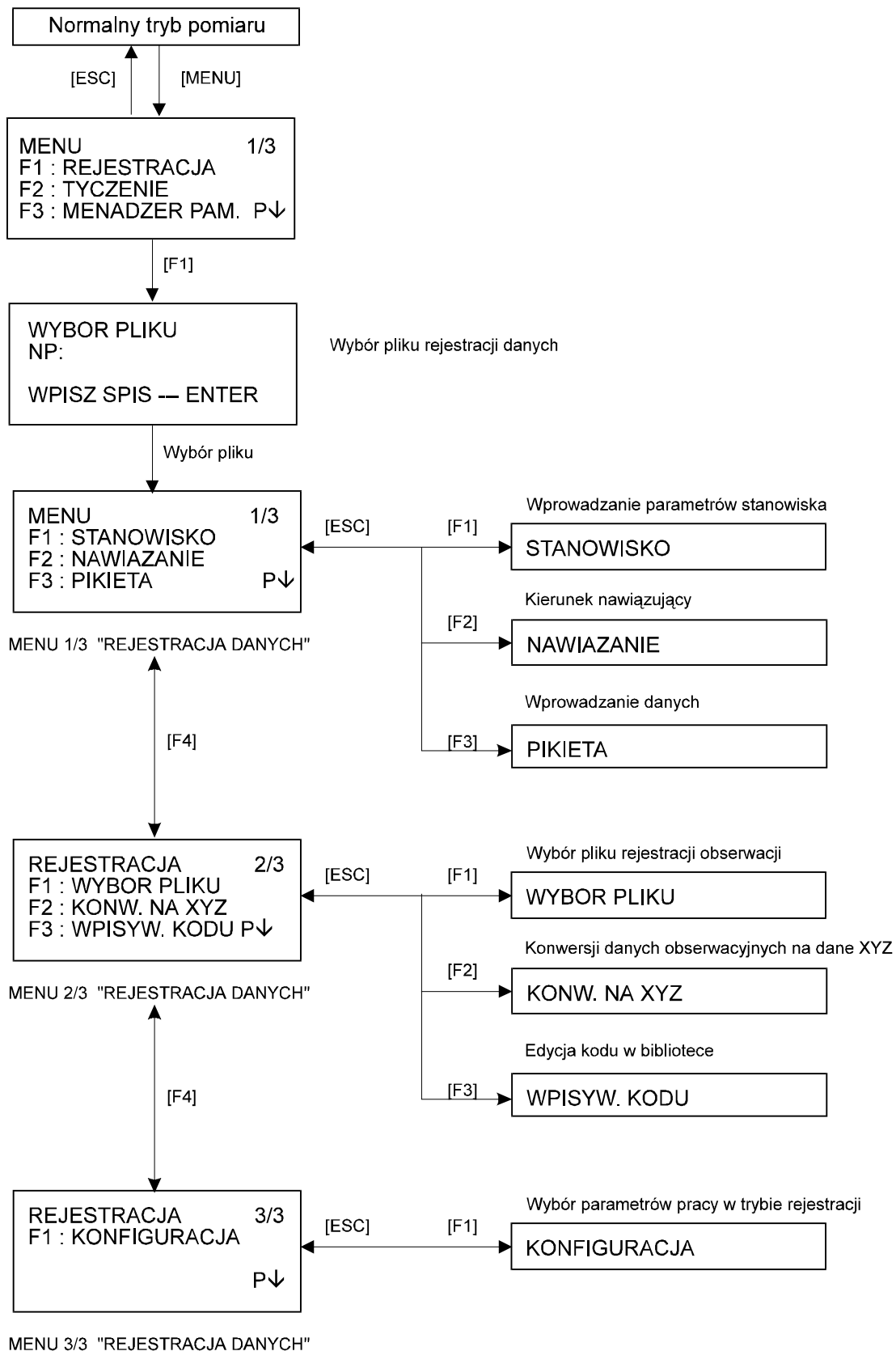
Więcej informacji o pamięci wewnętrznej znajduje się w rozdziale 9 pt.: „Tryb Menadżera pamięci”.

- | |
|--|
| <ol style="list-style-type: none">1. Przed wyłączeniem instrumentu należy wyjść z programów do trybu pomiaru kątów.2. Zalecane jest, by ze względu na bezpieczeństwo rejestracji pomiarów, baterię BT-32Q mieć naładowaną przed pracą oraz posiadać naładowaną baterię zapasową.3. Czas pracy baterii podtrzymującej pamięć wynosi 5 lat w temperaturze 20°C. Jeżeli bateria jest wyczerpana dane mogą być utracone. |
|--|

• Menu „Rejestracja danych”

Naciskając przycisk [MENU] wejdziemy do pierwszej z trzech stron [1/3] trybu MENU.

Naciskając przycisk [F1](REJESTRACJA) wyświetlimy pierwszą z dwóch stron [1/3] menu trybu rejestracji danych.



7.1 Przygotowanie

7.1.1 Wybór pliku rejestracji obserwacji

Na początku musi być wybrany plik, w którym będą rejestrowane dane obserwacyjne. Wchodząc do Rejestracji zostanie wyświetlone okno wyboru pliku rejestracji w którym musi być wybrany plik do rejestracji obserwacji. W trakcie pracy w trybie rejestracji istnieje możliwość zmiany pliku.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Ze strony 1/3 menu naciśnij [F1](REJESTRACJA)	[F1]	<pre>MENU 1 / 3 F1 : REJESTRACJA F2 : TYCZENIE F3 : MENADZER PAM.P1↓</pre>
2) Naciśnij [F2](SPIS) w celu wyświetlenia listy plików. #1)	[F2]	<pre>WYBOR PLIKU NP : WPISZ SPIS --- ENTER</pre>
3) Listę z plikami możesz przewijać korzystając z przycisków [▼] lub [▲] . # 2), 3)	[▼] lub [▲]	<pre>WOLAGAZ /O0789 →* OCHOTA1 /O0345 MOKOTOW /O0789 --- SZUK --- ENTER</pre>
4) Naciśnij [F4](ENTER). Wybrany plik będzie ustawiony i zostanie wyświetlona strona 1/3 menu.	[F4]	<pre>MOKOTOW /O0789 →* PRAGA97 /O0564 ZOLIBOR /O0456 --- SZUK --- ENTER</pre>
		<pre>REJESTRACJA 1 / 3 F1 : STANOWISKO F2 : NAWIAZANIE F3 : PIKIETA P↓</pre>
<p>#1) Jeżeli chcesz wprowadzić nowy plik lub bezpośrednio z klawiatury wprowadzić nazwę pliku naciśnij przycisk [F1](WPISZ).</p> <p>#2) Jeżeli plik został wybrany to po lewej stronie nazwy pliku wyświetlany jest symbol „*”.</p> <p>#3) Dane będą szukane w pliku, przy którym jest strzałka poprzez naciśnięcie przycisku [F2](SZUK).</p>		
<ul style="list-style-type: none"> W ten sam sposób można wybrać plik ze strony 2/3 menu Rejestracji. 		<pre>REJESTRACJA 2 / 3 F1 : WYBOR PLIKU F2 : KONW. NA XYZ F3 : WPISYW.KODU P↓</pre>

- **Stanowisko i punkt nawiązania**

Stanowisko i punkt nawiązania w trybie rejestracji danych są takie same jak stanowisko i punkt nawiązania w normalnym trybie pomiaru współrzędnych.

Istnieje możliwość ustawiania, zmiany stanowiska i punktu nawiązania w trybie rejestracji danych.

Stanowisko może być ustawione w następujący sposób:

- 1) Ustawienie na podstawie współrzędnych znajdujących się w pamięci wewnętrznej.
- 2) Wprowadzenie współrzędnych bezpośrednio z klawiatury.

Istnieją następujące trzy metody ustawienia kąta nawiązania:

- 1) Ustawienie na podstawie współrzędnych znajdujących się w pamięci wewnętrznej.
- 2) Wprowadzenie współrzędnych bezpośrednio z klawiatury.
- 3) Wprowadzenie kierunku nawiązania bezpośrednio z klawiatury.

UWAGA: Spójrz do rozdziału 9.4 „Wprowadzanie współrzędnych bezpośrednio z klawiatury” oraz do rozdziału 9.7.2 „Wgrywanie danych” w celu uzyskania informacji jak rejestrować współrzędne w pamięci wewnętrznej.

- Przykład: wprowadzenie parametrów stanowiska na podstawie współrzędnych znajdujących się w pamięci wewnętrznej.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F1](STANOWISKO) z menu [1/3] rejestracji danych. Zostaną wyświetlone ostatnie dane.	[F1]	ST# → PT-01 ID : H.INS. : 0.000 m WPISZ SZUK REC XYZST
2) Naciśnij przycisk [F4](XYZST).	[F4]	XYZ ST. PT#:PT-01 WPISZ SPIS XYZ ENTER
3) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ).	[F1]	XYZ ST. PT#=PT-01 1234 5678 90.- [ENT]
4) Wpisz numer punktu PT#, naciśnij przycisk [F4](ENT). #1)	Wpisz PT# [F4]	ST# →PT-11 ID : H.INS. : 0.000 m WPISZ SZUK REC ENTER
5) W ten sam sposób wpisz ID (identyfikator) oraz H.INS. (wysokość instrumentu). #2), 3)	Wpisz ID, H.INS.	ST# : PT-11 ID H.INS. →1.335 m WPISZ SZUK REC ENTER
6) Naciśnij przycisk [F3](REC).		> REC ? [TAK][NIE]
7) Naciśnij przycisk [F3](TAK). Na wyświetlaczu pojawi się menu 1/3 rejestracji danych.	[F3]	REJESTRACJA 1 / 3 F1: STANOWISKO F2: NAWIAZANIE F3: PIKIETA P↓
#1) Spójrz do rozdziału 2.5 „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”. #2) Identyfikator ID może być wprowadzony z pamięci wewnętrznej instrumentu z biblioteki kodów. W celu wyświetlenia listy kodów wciśnij przycisk [F2](SZUK). #3) Naciśnij przycisk [F3](REC) gdy nie chcesz wprowadzać wysokości instrumentu H.INS.		

7. REJESTRACJA

- Wielkościami rejestrowanymi są ST#, ID i H.INS.
- Jeżeli w pamięci wewnętrznej punkt nie zostanie znaleziony to zostanie wyświetlony komunikat <PT # NIE ISTNIEJE>.

• Przykład ustawienia kąta kierunkowego.

Następujące ustawienia służą do zapamiętania danych w trybie rejestracji danych po ustawieniu punktu nawiązania na podstawie wpisanego numeru punktu.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F2](NAWIAZANIE) z menu 1/3 rejestracji danych. Zostaną wyświetlone ostatnie dane.	[F2]	NW# → KOD : H.PR. : 0.000 m WPISZ SZUK POM NW
2) Naciśnij przycisk [F4](NW). #1)	[F4]	NAWIAZANIE PT#: WPISZ SPIS XY/AZ ENT
3) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ).	[F1]	NAWIAZANIE PT#= 1234 5678 90.- [ENT]
4) Wpisz numer punktu PT#, naciśnij [F4](ENT). #2). W ten sam sposób wpisz KOD i H.PR. #3),4)	Wpisz PT# [F4]	NW# →PT-22 KOD : H.PR. : 0.000 m WPISZ SZUK POM NW
5) Naciśnij przycisk [F3](POM).	[F3]	NW# →PT-22 KOD : H.PR. : 0.000 m *VH SD XYZ ---
6) Wyceluj na punkt nawiązania. Wybierz jeden z trybów pomiaru i naciśnij przycisk funkcyjny. PRZYKŁAD: Przycisk [F2](SD)-odległość skośna-pomiar zostaje rozpoczęty. Odczyt na kole poziomy jest ustawiany na obliczony kąt kierunkowy. Wynik pomiaru jest zapamiętywany i na wyświetlaczu pojawia się menu 1/3 rejestracji danych.	[F2]	V : 90°00'00" HP : 0°00'00" SD : <<< m > Pomiar... ↓ REJESTRACJA 1/3 F1: STANOWISKO F2: NAWIAZANIE F3: PIKIETA P↓
<p>#1) Każde naciśnięcie przycisku [F3] sekwencyjnie zmienia metodę ustawienia orientacji (poprzez wprowadzenie wartości współrzędnej, kierunku oraz numeru punktu nawiązania).</p> <p>#2) Więcej informacji znajduje się w rozdziale 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne.</p> <p>#3) Identyfikator ID może być wprowadzony z pamięci wewnętrznej instrumentu z biblioteki kodów. W celu wyświetlenia listy kodów wciśnij przycisk [F2](SZUK).</p> <p>#4) Kolejność rejestracji danych jest ustawiona na [EDYCJA→POMIAR]. Spójrz do rozdziału 7.6 „Ustawienie parametrów w REJESTRACJI [KONFIGURACJA]”.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Jeżeli punkt nie jest zapisany w pamięci wewnętrznej wyświetlany jest komunikat <PT# NIE ISTNIEJE>. 		

7.2 Kolejność działania w trybie rejestracji danych

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
		REJESTRACJA 1/3 F1: STANOWISKO F2: NAWIAZANIE F3: PIKIETA P↓
1) Naciśnij przycisk [F3](PIKIETA) z menu 1/3 rejestracji danych. Zostaną wyświetlone poprzednie dane.	[F3]	PT# → KOD : H.PR. : 0.000 m WPISZ SZUK TRYB POM
2) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz numer punktu PT#. #1)	[F1] Wpisz PT# [F4]	PT# =PT-01 KOD : H.PR. : 0.000 m 1234 5678 90.- [ENT]
		PT# :PT-01 KOD → H.PR. : 0.000 m WPISZ SZUK TRYB POM
3) W ten sam sposób wpisz kod punktu KOD oraz wysokość przyzmatu H.PR. #2),3)	Wpisz KOD [F4] H.PR. [F4]	PT# →PT-01 KOD : TOPCON H.PR. : 1.200 m WPISZ SZUK TRYB POM
4) Naciśnij przycisk [F3](POM).	[F3]	VH *SD XYZ EKSCE
5) Wyceluj na punkt.	Wyceluj	
6) Naciśnij jeden z przycisków od [F1] do [F3]. #4) Przykład: [F2](SD). Pomiar zostaje rozpoczęty.	[F2]	V : 90°10'20" HP: 120°30'40" SD* < m > Pomiar... < Wykonane! > ↓
Zmierzona wielkość zostaje zapamiętana i na wyświetlaczu pojawia się następny punkt. #5) Numeracja punktu PT# jest automatycznie zwiększana.		PT# →PT-02 KOD : H.PR. : 1.200 m WPISZ SZUK TRYB POM
7) Wpisz numer następnego punktu i wyceluj na następny punkt.	Wyceluj	
8) Naciśnij przycisk [F4](POM). Rozpoczyna się pomiar w tym samym trybie co w poprzednim punkcie. Dane są zapisane.	[F4]	V : 98°10'20" HP : 123°30'40" SD* < m > Pomiar... < Wykonane! >

7. REJESTRACJA

<p>Kontynuuj pomiar w ten sam sposób. W celu zakończenia pracy w tym trybie naciśnij przycisk [ESC].</p>		<div style="text-align: center;">↓</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>PT# →PT-03 KOD : H.PR. : 1.200 m WPISZ SZUK TRYB POM</p> </div>
<p>#1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne. #2) Identyfikator ID może być wprowadzony z pamięci wewnętrznej instrumentu z biblioteki kodów. W celu wyświetlenia listy kodów wciśnij przycisk [F2](SZUK). #3) Kolejność rejestracji jest ustawiona na [EDYCJA→POMIAR]. Spójrz do rozdziału 7.6 „Ustawienie parametrów w REJESTRACJI [KONFIGURACJA]”. #4) Znak "*" oznacza ostatnio używany tryb pomiarowy. #5) Możesz ustawić potwierdzanie pomierzonych wielkości w następujący sposób. Spójrz do rozdziału 7.6 pt.: „Ustawianie parametrów w REJESTRACJI [KONFIGURACJA]”.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: fit-content;"> <p>V : 90°10'20" HP: 120°30'40" SD : 98.765 m > OK ? [TAK][NIE]</p> </div>		

• Szukanie zarejestrowanych danych

Gdy znajdujesz się w trybie rejestracji danych możesz szukać wcześniej zapisanych informacji.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
<p>1) Gdy znajdujesz się w trybie rejestracji danych (REJESTRACJA) naciśnij [F2](SZUK).</p> <p>2) Wybierz jedną z trzech metod poprzez naciśnięcie jednego z przycisku od [F1] do [F3].</p>	<p>[F2]</p> <p>[F1] ~ [F3]</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> <p>PT# → PT-02 KOD : H.PR. : 1.200 m WPISZ SZUK TRYB POM</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>SZUKANIE OBSERWACJI F1:PIERWSZY PUNKT F2:OSTATNI PUNKT F3:PUNKT O NR.</p> </div>
<ul style="list-style-type: none"> Operacja ta jest podobna do procedury „SZUKANIE” w trybie Menadżera pamięci . Więcej informacji znajduje się w rozdziale 9.2 pt. „Szukanie danych”. 		

• Wprowadzanie kodu z biblioteki kodów

Gdy znajdujesz się w trybie rejestracji danych możesz wprowadzić kod z biblioteki kodów.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Gdy znajdujesz się w trybie rejestracji danych (REJESTRACJA) naciśnij [F1](WPISZ). 2) Wprowadź numer, który jest powiązany z danym kodem w bibliotece kodów i naciśnij [F4](ENT). Przykład: Zarejestrowany numer 32=TOPCON	[F1]	PT# :PT-02 KOD > H.PR. : 1.200 m WPISZ SZUK TRYB POM
		PT# :PT-02 KOD =32 H.PR. : 1.200 m 1234 5678 90.- [ENT]
	Wpisz nr [F4]	PT# :PT-02 KOD :TOPCON H.PR. > 1.200 m WPISZ SZUK TRYB POM

• Wprowadzanie kodu z listy kodów

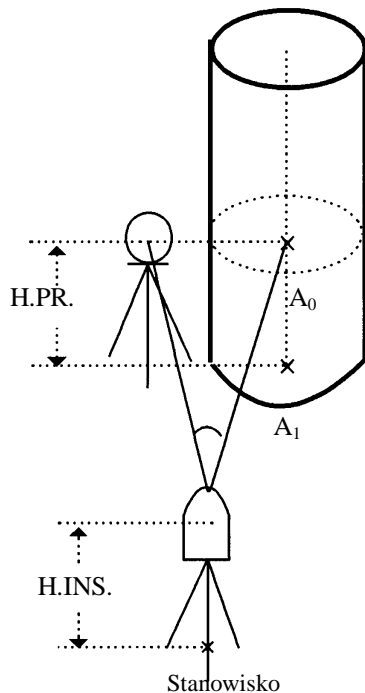
Kody możesz wprowadzić również z listy kodów.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Gdy znajdujesz się w trybie rejestracji danych (REJESTRACJA) naciśnij [F2](SZUK). 2) Wybierając poniższe przyciski numeracja punktu może wzrastać lub maleć. [▼] lub [▲]: numer rośnie lub maleje o jeden [◀] lub [▶]: numer rośnie lub maleje o dziesięć. #1) 3) Naciśnij [F4](ENTER).	[F2]	PT# :PT-02 KOD > H.PR. : 1.200 m WPISZ SZUK TRYB POM
	[▼] lub [▲] [◀] lub [▶]	→ 001:DRZEWO 002:PLOT EDYC --- KASUJ ENTER
	[F4]	031:NARoz → 032:DRZEWO-L 033:DRZEWO-I EDYC --- KASUJ ENTER
#1) W celu edycji kodu w bibliotece kodu naciśnij przycisk [F1](EDYC). W celu usunięcia kodu zaznaczonego strzałką naciśnij [F3](KASUJ). Kody mogą być edytowane w trybie rejestracji na stronie 2/3 lub w menadżerze pamięci na stronie 2/3.		PT# :PT-02 KOD :TOPCON H.PR. > 1.200 m WPISZ SZUK TRYB POM

7.3 Rejestracja danych. Tryb pomiaru z mimośrodem celu (EKSCE).

Tryb ten jest bardzo przydatny w przypadku, gdy trudno ustawić jest lustro bezpośrednio na punkcie, który chcemy pomierzyć, np. środek drzewa. Mamy dwa tryby pomiaru z ekscentrem.

7.3.1 Pomiar z ekscentrem kierunku



Ustaw lustro w takiej samej odległości poziomej od instrumentu w jakiej znajduje się punkt A_0 , które chcesz pomierzyć.

Jeżeli mierzysz współrzędne punktu A_1 , który jest rzutem punktu A_0 na ziemię wpisz wysokość instrumentu (H.INS.) i wysokość pryzmatu (H.PR.). Jeżeli mierzysz współrzędne punktu A_0 wpisz tylko wysokość instrumentu. (Wysokość pryzmatu ustaw na wartość 0).

```
EKSCENTR KATA V
[F1: ZWYKLY      ]
F2: STALY
ENTER
```

Podczas wykonywania pomiaru do punktu A_0 możemy to wykonać na dwa sposoby.

Kąt pionowy brany do obliczeń punktu mimośrodowego może pochodzić z pomiaru kierunku poziomego (ekscentr zwykły) lub z pomiaru odległości (ekscentr stały).

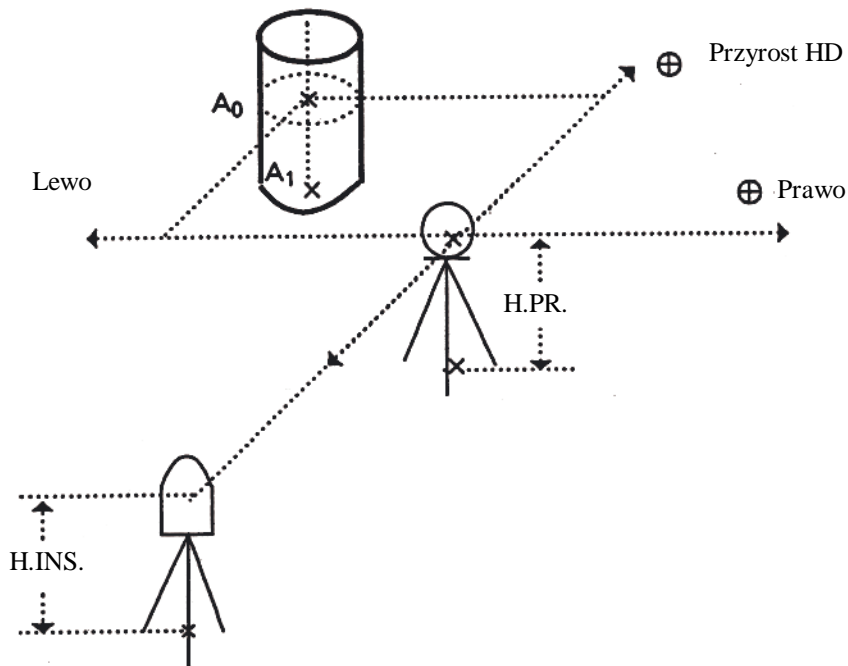
Więcej informacji znajduje się w rozdziale 16.1 pt. „Parametry”.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F3](TRYB).	[F3]	PT# →PT-11 KOD :TOPCON H.PR. : 1.200 m WPISZ SZUK TRYB POM
2) Naciśnij przycisk [F4](EKSCE).	[F4]	VH *SD XYZ EKSCE
3) Naciśnij przycisk [F1](EKSCE. KIER.)	[F1]	POMIAR EKSCENTRYCZNY F1: EKSCE. KIER. F2: EKSCE. ODL.
4) Wyceluj na lustro.	Wyceluj	POMIAR EKSCENTRYCZNY HP : 120°30'40" HD : m >WYCEL.? [TAK][NIE]
5) Naciśnij przycisk [F3](TAK). Rozpocznie się pomiar ciągły.	[F3]	POMIAR EKSCENTRYCZNY HP : 120°30'40" HD*[n] < m >Pomiar...

<p>6) Wyceluj na punkt A₀ używając śruby zaciskowej i leniwki koła poziomego.</p> <p>7) Wyświetlana jest względna wysokość punktu A₀.</p> <p>8) Wyświetlana jest odległość skośna do punktu A₀.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Każde naciśnięcie przycisku [↙] powoduje kolejne wyświetlenie odległości poziomej, przewyższenia i odległości skośnej. <p>9) Wyświetlana jest współrzędna X punktu A₀ lub A₁.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Każde naciśnięcie przycisku [↘] powoduje kolejne wyświetlenie współrzędnych X, Y, Z. <p>10) Naciśnij przycisk [F3](TAK).</p> <p>Pomiar jest zarejestrowany i wyświetlany jest następny mierzony punkt.</p>	<p>Wyceluj na A₀</p> <p>[↙]</p> <p>[↙]</p> <p>[↘]</p> <p>[F3]</p>	<div data-bbox="999 215 1394 344" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> POMIAR EKSCENTRYCZNY HP: 120°30'40" HD:* 12.345 m >OK? [TAK][NIE] </div> <div data-bbox="999 389 1394 519" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> POMIAR EKSCENTRYCZNY HP :125°40'50" HD : 12.345 m >OK? [TAK][NIE] </div> <div data-bbox="999 564 1394 694" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> POMIAR EKSCENTRYCZNY HR :120°30'40" VD : 34.567 m >OK? [TAK][NIE] </div> <div data-bbox="999 739 1394 869" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> POMIAR EKSCENTRYCZNY HP :120°30'40" SD : 34.567 m >OK? [TAK][NIE] </div> <div data-bbox="999 913 1394 1043" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> POMIAR EKSCENTRYCZNY HP :120°30'40" X : 12.345 m >OK? [TAK][NIE] </div> <div data-bbox="999 1088 1394 1218" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> PT# →PT-13 KOD : H.PR. : 1.200 m WPISZ SZUK TRYB POM </div>
---	--	---

7.3.2 Pomiar z ekscentrem odległości

Jeżeli na punkcie, który chcemy pomierzyć nie można ustawić przyzmatu albo brak widoczności do niego istnieje możliwość wprowadzenia odległości poziomej do punktu w kierunku: przód/tył oraz prawo/lewo.



Pomiar współrzędnych punktu A_1 na ziemi:

Pomiar współrzędnych punktu A_0 :

Ustaw wysokość przyzmatu/instrumentu

Ustaw tylko wysokość instrumentu.

(Ustaw wysokość przyzmatu na 0).

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F3](TRYB).	[F3]	<pre>PT# →PT-11 KOD :TOPCON H.PR. : 1.200 m WPISZ SZUK TRYB POM</pre>
2) Naciśnij przycisk [F4](EKSCE).	[F4]	<pre>VH *HD XYZ EKSCE</pre> <pre>POMIAR EKSCENTRYCZNY F1:EKSC. KIER. F2:EKSC. ODL.</pre>
3) Naciśnij przycisk [F2].	[F2]	<pre>EKSCENTR ODLEGLOSCI WPISZ HD LEWO/PRAWO dHD : m WPISZ --- REZ ENTER</pre>
4) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wprowadź wartość ekscentru w kierunku prawo/lewo.	[F1] Wpisz HD [F4]	<pre>EKSCENTR ODLEGLOSCI WPISZ PRZYROST HD dHD : m WPISZ --- REZ ENTER</pre>

<p>5) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz wartość przyrostu HD.</p> <p>6) Wyceluj na pryzmat</p> <p>7) Naciśnij przycisk [F2] lub [F3]. Przykład: przycisk [F3](XYZ). Pomiar zostaje rozpoczęty.</p> <p>Dane są rejestrowane i wyświetlany jest następny mierzony punkt. #1)</p>	<p>[F1] Wpisz HD [F4]</p> <p>Wyceluj</p> <p>[F3]</p>	<pre>PT# :PT-11 KOD :TOPCON H.PR. : 1.200 m --- *HD XYZ ---</pre> <pre>X*[n] <<< m Y : m Z : m >Pomiar...</pre> <pre>>Obliczenia</pre> <pre>PT# →PT-12 KOD : H.PR. : 1.200 m WPISZ SZUK TRYB POM</pre>
<p>#1) W celu omińnięcia wprowadzania i uruchomienie programu naciśnij przycisk [F4](POM).</p>		

7.4 Konwersja pliku z danymi obserwacyjnymi do pliku z danymi XYZ [KONW. NA XYZ].

Istniejące dane pomiarowe w instrumencie mogą być przekonwertowane do pliku z danymi XYZ.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F2](KONW NA XYZ) ze strony 2/3 menu Rejestracji.	[F2]	REJESTRACJA 2 / 3 F1: WYBOR PLIKU F2: KONW. NA XYZ F3: WPISYW. KODU P↓
2) Naciśnij przycisk [F2](SPIS) w celu wyświetlenia listy plików. #1)	[F2]	PLIK OBSERW. NP : WPISZ SPIS --- ENTER
3) Przewiń listę korzystając z przycisków [▼] lub [▲] i wybierz plik, który chcesz przekonwertować. #2), 3)	[▼] lub [▲]	WOLA /O0123 →* MOKOTOW /O0345 PRAGA /O0789 --- SZUK --- ENTER
4) Naciśnij przycisk [F4](ENTER).	[F4]	PRAGA /O0789 →* CENTRUM /O0564 GAZ23 /O0456 --- SZUK --- ENTER
5) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz nazwę pliku z danymi XYZ. Naciśnij przycisk [F4](ENT). Na ekranie pojawi się strona 2/3 menu.	[F1] Wpisz NP [F4]	PLIK XYZ NP : WPISZ --- --- ENTER
#1) Jeżeli chcesz wprowadzić nazwę pliku z klawiatury instrumentu wciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wprowadź nazwę pliku. #2) Jeżeli plik został wybrany to po lewej stronie jego nazwy zostanie wyświetlony znak „*”. #3) Plik przy którym znajduje się strzałka może być edytowany poprzez naciśnięcie przycisku [F2](SZUK).		

7.5 Automatyczne obliczanie XYZ

W trybie rejestracji obserwacji równocześnie rejestrowane są i obliczane współrzędne pikiet. Funkcję tą włącza się w opcji konfiguracji rejestracji danych. Spójrz do rozdziału 7.6 pt.: "Ustawienie parametrów w Rejestracji [KONFIGURACJA]"

Domyślnie, obliczane współrzędne będą zapisywane w pliku o tej samej nazwie co plik z danymi obserwacyjnymi.

Jeżeli w instrumencie nie istnieje plik ze współrzędnymi o tej samej nazwie co plik z danymi obserwacyjnymi to zostanie on automatycznie utworzony.

Możliwa jest zmiana pliku, w którym będą rejestrowane współrzędne. Można to wykonać w menu REJESTRACJI na stronie 2/3 (F1: WYBOR PLIKU).

W celu obliczenia współrzędnych w momencie wykonywania pomiarów w trybie Rejestracji pikiet musi mieć nadaną nazwę.

Jeżeli w pliku ze współrzędnymi istnieje już punkt o takiej samej nazwie, to na ekranie pojawi się komunikat czy w miejsce istniejącego punktu zapisać nowy.

7.6 Edycja biblioteki kodów [WPISYW. KODU]

W tym trybie mogą być wprowadzane kody do biblioteki kodów.

Kody są połączone z numerami do 1 do 50.

Kody w ten sam sposób mogą być edytowane na stronie 2/3 menu Menadżera pamięci.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F3](WPISYW. KODU) ze strony 2/3 menu Rejestracji.	[F3]	<pre>REJESTRACJA 2 / 3 F1:WYBOR PLIKU F2:KONW. NA XYZ F3:WPISYW. KODU P↓</pre>
2) Wybierając poniższe przyciski numeracja punktu może wzrastać lub maleć. [▼] lub [▲]: numer rośnie lub maleje o jeden [◀] lub [▶]: numer rośnie lub maleje o dziesięć	[▼] lub [▲] [◀] lub [▶]	<pre>→ 001:TOPCON 002:TPI EDYC --- KASUJ ---</pre>
3) Naciśnij przycisk [F1](EDYC).	[F1]	<pre>→ 012=MOKOTOW 013:CENTRUM 1234 5678 90,- [ENT]</pre>
4) Wpisz kod i naciśnij przycisk [F4](ENT). #1)	Wpisz kod [F4]	<pre>→ 012=PRAGA 013:CENTRUM EDYC --- KASUJ ---</pre>
#1) Więcej informacji znajduje się w rozdziale 2.5 „Jak wprowadzać znaki alfanumeryczne”.		

7.7 Ustawianie parametrów w REJESTRACJI [KONFIGURACJA]

W tym trybie możliwe jest ustawienie następujących parametrów.

- **Ustawianie parametrów**

Menu	Wybór parametrów	Znaczenie
F1: TRYB POMIARU ODL.	PREC/ ZGRUB(1)/ ZGRUB(10)	Wybierz tryb Prec / Zgrub (1) / Zgrub (10) w trybie pomiaru odległości. Minimalne jednostki odczytu są następujące: Tryb:dokładny (Prec) 1 mm zgrubny (Zgrub) (1) 1 mm zgrubny (Zgrub) (10) 10 mm
F2: HD/SD	HD / SD	W trybie pomiaru odległości wybierz tryb odległości poziomej (HD) lub odległości skośnej (SD).
F3: RODZAJ POM.	N-KROTNY/ POJEDYNCZY	Zmiana trybu pomiaru z n-krotnego na pojedynczy.
F1: POTWIERDZENIE	TAK / NIE	Możliwe jest ustawienie potwierdzania wyników pomiarów przed ich rejestracją.
F2: KOLEJNOSC REJ.	[EDYCJA→ POMIAR] / [POMIAR→ EDYCJA]	Wybór procedury rejestracji danych. [EDYCJA →POMIAR]: Pomiar wykonywany jest po wprowadzeniu danych o pomiarze tj. numer punktu, kod, itp. [POMIAR →EDYCJA]: Pomiar wykonywany jest przed wprowadzeniem danych o pomiarze.
F3: AUTO OBL. XYZ	ON / OFF	Istnieje możliwość automatycznego obliczania i zapisywania współrzędnych w wybranym pliku typu XYZ.

- **Jak ustawić parametry**

Przykładowe ustawienie: POTWIERDZENIE : TAK

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F1](KONFIGURACJA.) z 2/2 menu REJESTRACJA	[F1]	REJESTRACJA 3 / 3 F1 : KONFIGURACJA . P↓
2) Naciśnij przycisk [F4](↓) żeby wyświetlić 2/2 menu KONFIGURACJA.	[F4]	KONFIGURACJA 1 / 2 F1 : TRYB POMIARU ODL F2 : HD / SD F3 : RODZAJ POM P↓
3) Naciśnij przycisk [F1](POTWIERDZENIE). Nawiasy kwadratowe [] oznaczają wybraną opcję.	[F1]	KONFIGURACJA 2 / 2 F1 : POTWIERDZENIE F2 : KOLEJNOSC REJ . F3 : AUTO OBL. XYZ P↓
4) Naciśnij przycisk [F1](TAK).	[F1]	POTWIERDZENIE F1 : TAK [F2 : NIE] ENTER
5) Naciśnij przycisk [F4](ENTER).	[F4]	POTWIERDZENIE [F1 : TAK] F2 : NIE ENTER

8 TYCZENIE

Tryb Tyczenie ma dwie funkcje:

- wytyczanie,
- wyznaczanie współrzędnych stanowiska oraz nowego punktu na podstawie współrzędnych zapisanych w pamięci wewnętrznej.

Jeżeli w pamięci wewnętrznej nie ma współrzędnych, które są nam potrzebne to możemy je wprowadzić bezpośrednio z klawiatury.

Współrzędne są przegrywane z komputera PC za pomocą złącza RS-232C.

• Współrzędne.

Współrzędne są przechowywane w pliku typu XYZ.

Więcej informacji o pamięci wewnętrznej znajduje się w rozdziale 9 pt.: „Tryb menadżera pamięci”.

Model GTS-211D i GTS-212

W instrumentach GTS-211D i GTS-212 można przechowywać współrzędne w pamięci wewnętrznej, która jest podtrzymywana przez baterię litową.

Pamięć wewnętrzna jest wykorzystywana zarówno przez dane pomiarowe jak i współrzędne do tyczenia.

• Liczba współrzędnych punktów

(w przypadku nie używania pamięci wewnętrznej w trybie rejestracji danych).

MAKSIMUM 4 000 punktów

Ponieważ pamięć wewnętrzna jest wykorzystywana zarówno przez tryb rejestracji danych i tryb tyczenia to liczba współrzędnych do tyczenia będzie mniejsza jeżeli używany jest tryb rejestracji danych.

- | |
|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Przed wyłączeniem instrumentu należy wyjść z programów do trybu pomiaru kątów. 2. Zalecane jest by ze względu na bezpieczeństwo rejestracji pomiarów, baterię BT-32Q mieć naładowaną przed pracą oraz posiadać w pełni naładowaną baterię zapasową. 3. Czas pracy baterii podtrzymującej pamięć wynosi 5 lat w temperaturze 20°C. Jeżeli bateria jest wyczerpana dane mogą być utracone. Zgłoś się do przedstawiciela firmy TOPCON aby wymienić ją na nową przed upływem daty ważności. 4. Rejestrując dane lub wprowadzając współrzędne do pamięci wewnętrznej zwracaj szczególną uwagę na jej pojemność. |
|--|

Model GTS-213

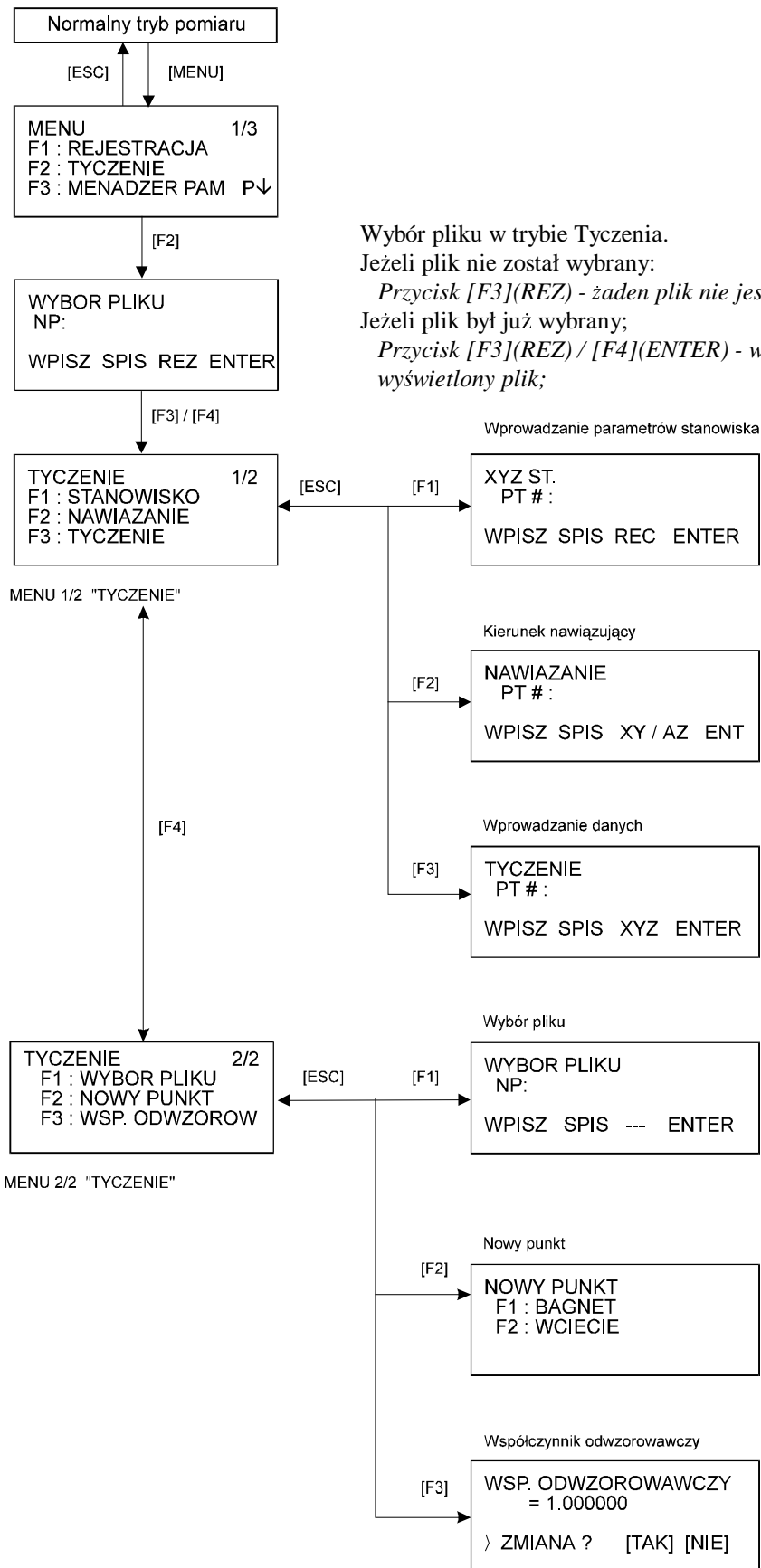
Liczba współrzędnych punktów

MAKSIMUM 500 punktów

- | |
|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Współrzędne przechowywane w pamięci wewnętrznej będą pamiętane przez około 2 godziny po wyjęciu lub wyczerpaniu się baterii BT-32Q. 2. Zalecane jest by ze względu na bezpieczeństwo rejestracji pomiarów, baterię BT-32Q mieć naładowaną przed pracą oraz posiadać w pełni naładowaną baterię zapasową. 3. Zaleca się przed przystąpieniem do pracy wykasować pamięć wewnętrzną w przypadku, gdy bateria była całkowicie wyczerpana lub gdy przez dłuższy czas w instrumencie nie było baterii. 4. Do fabrycznie nowego instrumentu wkładane są naładowane baterie, ale w czasie transportu do klienta mogły ulec rozładowaniu, dlatego należy wykasować pamięć przed przystąpieniem do pracy. 5. Rejestrując dane lub wprowadzając współrzędne do pamięci wewnętrznej zwracaj szczególną uwagę na pojemność pamięci wewnętrznej. |
|---|

• **Opcje w trybie Tyczenia**

Po naciśnięciu przycisku [MENU], na wyświetlaczu pojawi się pierwsza z trzech 1/3 stron trybu Menu. Naciskając przycisk [F2](TYCZENIE) pojawi pierwsza z dwóch stron menu trybu tyczenia.



Wybór pliku w trybie Tyczenia.

Jeżeli plik nie został wybrany:

Przycisk [F3](REZ) - żaden plik nie jest wybrany

Jeżeli plik był już wybrany;

Przycisk [F3](REZ) / [F4](ENTER) - wybrany jest wyświetlony plik;

8.1 Przygotowanie

8.1.1 Wprowadzanie współczynnika odwzorowawczego

- **Wzór obliczeniowy**

1. Współczynnik wysokości

$$\text{Współczynnik wysokości} = \frac{R}{R + H} \quad \begin{array}{l} R : \text{średni promień Ziemi} \\ H : \text{wysokość nad poziomem morza.} \end{array}$$

2. Współczynnik skali

Współczynnik skali = Współczynnik skali na stanowisku

3. Współczynnik odwzorowawczy

Współczynnik odwzorowawczy = Współczynnik wysokości x Współczynnik skali

- **Obliczanie wysokości**

1. Odległość odwzorowawcza

$$Hdg = HD \times \text{Współczynnik odwzorowawczy} \quad \begin{array}{l} Hdg : \text{odległość odwzorowawcza} \\ HD : \text{odległość pozioma} \end{array}$$

2. Odległość pozioma

$$HD = \frac{Hdg}{\text{Współczynnik odwzorowawczy}}$$

- Ustawianie współczynnika odwzorowawczego

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F3](WSP. ODWZOROW.) z menu 2/2 TYCZENIE. 2) Naciśnij przycisk [F3](TAK). 3) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz wysokość. #1) Naciśnij przycisk [F4](ENT). 4) W ten sam sposób wpisz współczynnik skali. Przez 1 do 2 sekund na ekranie będzie wyświetlany współczynnik odwzorowawczy, a po tym czasie na wyświetlaczu pojawi się 2/2 menu TYCZENIE.	[F3]	TYCZENIE 2/2 F1: WYBOR PLIKU F2: NOWY PUNKT F3: WSP. ODWZOROW.P↓
	[F3]	WSP. ODWZOROWAWCZY =0.998843 >ZMIANA? [TAK][NIE]
	[F1] Wpisz wysokość [F4]	WSP. ODWZOROWAWCZY WYS. → 1000 m SKALA: 0.999000 WPISZ --- --- ENTER 1234 5678 90.- [ENT]
	[F1] Wpisz skalę [F4]	WSP. ODWZOROWAWCZY WYS. : 2000 m SKALA → 1.001000 WPISZ --- --- ENTER WSP. ODWZOROWAWCZY =1.000686
#1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”. Zakres wpisywanych wielkości: Wysokość: od -9 999 do 9 999 metrów Współczynnik skali od 0.990000 do 1.010000		

8.1.2 Wybór pliku z danymi XYZ

Tyczenie może być wykonywane na podstawie danych z pliku z danymi XYZ, jak również można zapisać nowo pomierzony punkt w wybranym pliku z danymi XYZ.

- W tym trybie może być wybrany tylko istniejący plik, a nie może być utworzony nowy. Więcej informacji o plikach znajduje się w rozdziale 9 pt.: „Tryb Menadżera pamięci”.
- Jeżeli instrument pracuje w trybie Tyczenia plik może być wybrany w ten sam sposób.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F1](WYBÓR PLIKU) ze strony 2/2 menu Tyczenia.	[F1]	<pre>TYCZENIE 2 / 2 F1: WYBOR PLIKU F2: NOWY PUNKT F3: WSP. ODWZOROW P↓</pre>
2) Naciśnij przycisk [F2](SPIS) w celu wyświetlenia listy plików z danymi XYZ. #1)	[F2]	<pre>WYBOR PLIKU NP: WPISZ SPIS --- ENTER</pre>
3) Przyciskiem [▼] lub [▲] możesz przewinąć listę plików i wybierz plik. #2), 3)	[F2]	<pre> MOKOTOW /X0123 →* CENTRUM /X0345 PRAGA /X0789 --- SZUK --- ENTER</pre>
4) Naciśnij przycisk [F4](ENTER). Plik zostanie ustawiony.	[F4]	<pre>* CENTRUM /X0345 → PRAGA /X0789 WOLA /X0456 --- SZUK --- ENTER</pre>
<pre>TYCZENIE 2 / 2 F1: WYBOR PLIKU F2: NOWY PUNKT F3: WSP. ODWZOROW P↓</pre>		
<p>#1) Jeżeli chcesz wprowadzić nazwę pliku z klawiatury instrumentu wciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wprowadź nazwę pliku.</p> <p>#2) Jeżeli plik został wybrany to po lewej stronie jego nazwy zostanie wyświetlony znak „*”.</p> <p>#3) Plik przy którym znajduje się strzałka może być edytowany poprzez naciśnięcie przycisku [F2](SZUK).</p>		

8.1.3 Wprowadzanie parametrów stanowiska

Parametry stanowiska mogą być ustawiane na jeden z dwóch sposobów:

1. Na podstawie współrzędnych zapisanych w pamięci wewnętrznej,
2. Na podstawie współrzędnych wpisanych bezpośrednio z klawiatury.

- Przykład: Ustawić parametry stanowiska na podstawie współrzędnych zapisanych w pamięci wewnętrznej

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F1](STANOWISKO) z 1/2 strony menu TYCZENIE. Zostanie wyświetlona ostatnio wpisana nazwa.	[F1]	XYZ ST. PT#: WPISZ SPIS XYZ ENTER
2) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ).	[F1]	XYZ ST. PT#=ST-01 1234 5678 90.- [ENT]
3) Wpisz PT#, naciśnij przycisk [F4](ENT). #1)	Wpisz PT# [F4]	H. INSTRUMENTU WPISYWANIE H.INS.: 0.000 m WPISZ --- --- [ENT]
4) W ten sam sposób wpisz wysokość instrumentu H.INS.	[F1] Wpisz H.INS. [F4]	1234 5678 90.- [ENT]
Na ekranie ponownie pojawi się menu 1/2 tyczenia.		TYCZENIE 1/2 F1:STANOWISKO F2:NAWIAZANIE F3:TYCZENIE P↓
#1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”.		

8. TYCZENIE

- Przykład: Wpisanie współrzędnych stanowiska bezpośrednio z klawiatury

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F1](STANOWISKO) z 1/2 menu TYCZENIE. Zostanie wyświetlona ostatnio wpisana nazwa.	[F1]	XYZ ST. PT#: WPISZ SPIS XYZ ENTER
2) Naciśnij przycisk [F3](XYZ).	[F3]	X → 0.000 m Y : 0.000 m Z : 0.000 m WPISZ --- PT# ENTER
3) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz PT#. Naciśnij przycisk [F4](ENT). #2)	[F1] Wpisz PT# [F4]	XYZ ST. PT#: WPISZ --- --- ENTER 1234 5678 90.- [ENT]
4) Naciśnij przycisk [F1](ENT) i wpisz współrzędne. Naciśnij przycisk [F4](ENT). #1), 2)	[F1] Wpisz wsp. [F4]	H. INSTRUMENTU WPISYWANIE H.INS.: 0.000 m WPISZ --- --- ENTER 1234 5678 90.- [ENT]
5) W ten sam sposób wpisz wysokość instrumentu H.INS.. Na ekranie ponownie pojawi się 1/2 menu TYCZENIE.	[F1] Wpisz H.INS. [F4]	TYCZENIE 1 / 2 F1: STANOWISKO F2: NAWIAZANIE F3: TYCZENIE P↓
<p>#1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”.</p> <p>#2) Jeżeli jest to możliwe to zarejestruj współrzędne. Spójrz do rozdziału 16 pt.: „Wybór parametrów pracy”.</p>		

8.1.4 Wprowadzanie punktu nawiązania

Punkt nawiązania może być ustawiony na jeden z następujących z trzech sposobów:

1. Na podstawie współrzędnych zapisanych w pamięci wewnętrznej,
2. Na podstawie współrzędnych wpisanych bezpośrednio z klawiatury.
3. Na podstawie wartości kąta wpisanej bezpośrednio z klawiatury.

- Przykład: Ustawienie punktu nawiązania na podstawie współrzędnych zapisanych w pliku z danymi XYZ.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F2](NAWIAZANIE) z 1/2 strony menu TYCZENIE.	[F2]	NAWIAZANIE PT#: WPISZ SPIS XY/AZ ENT
2) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ).	[F1]	NAWIAZANIE PT#=BK-01 1234 5678 90.- [ENT]
3) Wpisz PT#, naciśnij przycisk [F4](ENT). #1)	Wpisz PT# [F4]	NAWIAZANIE H(B)= 0°00'00" >WYCEL.? [TAK][NIE]
4) Wyceluj na punkt nawiązania i naciśnij przycisk [F3](TAK). Na ekranie ponownie pojawi się menu 1/2 TYCZENIE.	Wyceluj	
<p>#1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Każde naciśnięcie przycisku [F3] powoduje zmianę metody wprowadzania punktu nawiązania. 		
		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> NAWIAZANIE PT#: WPISZ SPIS XY/AZ ENT [F3](XY) ↓ </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> X→ 0.000 m Y: 0.000 m WPISZ --- AZ ENTER [F3](AZ) ↓ </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> NAWIAZANIE HP: WPISZ --- PT# ENTER [F3](PT#) </div>

8. TYCZENIE

- Przykład: Ustawienie punktu nawiązania na podstawie współrzędnych wpisanych z klawiatury.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F2](NAWIAZANIE) z 1/2 strony menu TYCZENIE. Zostaną wyświetlone ostatnio wprowadzone dane.	[F2]	NAWIAZANIE PT# : WPISZ SPIS XY/AZ ENT
2) Naciśnij przycisk [F3](XY/AZ).	[F3]	X→ 0.000 m Y: 0.000 m Z: 0.000 m WPISZ --- AZ ENTER
3) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz wartość współrzędnej. Naciśnij przycisk [F4](ENT). #1), 2) Tak samo Y,Z.	[F1] Wpisz współrzędne [F4]	WPISYWANIE XYZ PT# : WPISZ --- --- ENTER
4) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz numer punktu, pod którym mają być zapisane powyższe współrzędne. Naciśnij przycisk [F4](ENT). #1)	[F1] Wpisz PT# [F4]	NAWIAZANIE H(B) = 0°00'00" >WYCEL.? [TAK][NIE]
5) Wyceluj na punkt nawiązania .	Wyceluj	
6) Naciśnij przycisk [F3](TAK). Na ekranie ponownie pojawi się menu 1/2 tyczenia.	[F3]	TYCZENIE 1 / 2 F1 : STANOWISKO F2 : NAWIAZANIE F3 : TYCZENIE P↓
<p>#1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”.</p> <p>#2) Jeżeli jest to możliwe to zarejestruj współrzędne. Spójrz do rozdziału 16 pt.: „Wybór parametrów pracy”.</p>		

8.2 Wykonywanie tyczenia

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
		TYCZENIE 1 / 2 F1: STANOWISKO F2: NAWIAZANIE F3: TYCZENIE P↓
1) Naciśnij przycisk [F3](TYCZENIE) z menu 1/2 TYCZENIE.	[F3]	TYCZENIE PT#: WPISZ SPIS XYZ ENTER 1234 5678 90.- [ENT]
2) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz numer punktu PT#. #1) Naciśnij przycisk [F4](ENT).	[F1] Wpisz PT# [F4]	H. PRYZMATU WPISYWANIE H.PR. : 0.000 m WPISZ --- --- ENTER 1234 5678 90.- [ENT]
3) W ten sam sposób wpisz wysokość lustra Jeżeli wybrałeś punkt do wytyczenia to zostaną obliczone następujące wielkości: HP: Obliczony kąt poziomy wytyczanego punktu, dHD: Obliczona odległość pozioma od instrumentu do wytyczanego punktu. HD: Obliczona odległość pozioma od instrumentu do wytyczanego punktu.	[F1] Wpisz H.PR. [F2]	OBLICZENIA HP= 90°10'20" HD= 123.456 m KIER ODL --- ---
4) Wyceluj na pryzmat i naciśnij [F1](KIER) PT#: Numer tyczonego punktu. HP: Aktualny odczyt koła poziomego dHP: Różnica kąta poziomego do wytyczanego punktu: aktualny odczyt koła poziomego - obliczony kąt poziomy wytyczanego punktu. Właściwy kierunek gdy dHP=0	Wyceluj [F1]	PT#: T.P.I. HP: 6°20'40" dHP: 23°40'20" ODL --- XYZ ---
5) Naciśnij przycisk [F1](ODL). HD: Zmierzona (aktualnie) odległość, dHD: Różnica odległości poziomej do wytyczanego punktu = Aktualna odległość - Obliczona odległość pozioma od instrumentu do wytyczanego punktu, dZ: Różnica przewyższenia do wytyczanego punktu = Aktualne przewyższenie - Obliczone przewyższenie. #2)	[F1]	HD* [t] < m dHD: m dZ: m TRYB KIER XYZ NAST ↓ HD* 143.84 m dHD: -43.34 m dZ: -0.05 m TRYB KIER XYZ NAST
6) Naciśnij przycisk [F1](TRYB). Rozpoczyna się pomiar odległości w trybie precyzyjnym.	[F1]	HD* [r] < m dHD: m dZ: m TRYB KIER XYZ NAST

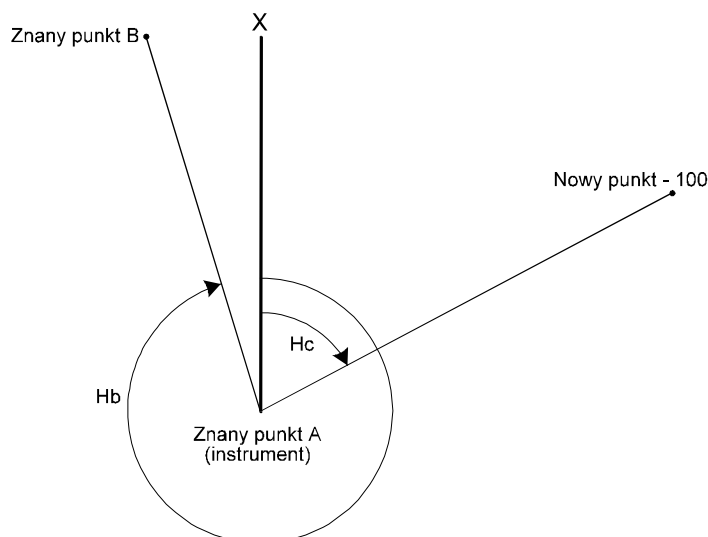
<p>7) Jeżeli wyświetlane wartości przy dHP dHD i dZ będą równe 0 to znaczy, że punkt jest wytyczony. #3)</p> <p>8) Naciśnij przycisk [F3](XYZ). Zostaną wyświetlone współrzędne.</p> <p>9) Naciśnij przycisk [F4](NAST), żeby tyczyć następny punkt. Numer punktu PT# automatycznie wzrasta.</p>	<p>[F3]</p> <p>[F4]</p>	<div style="text-align: center;">↓</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> HD* 143.845 m dHD: -0.005 m dZ: -0.045 m TRYB KIER XYZ NAST </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> X * 100.000 m Y : 100.000 m Z : 1.015 m TRYB KIER --- NAST </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> TYCZENIE PT#: LP-101 WPISZ SPIS XYZ ENTER </div>
<p>#1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”.</p> <p>#2) Dostępna jest funkcja Wyżej/Niżej. Więcej informacji w rozdziale 16 pt.: „Wybór parametrów pracy”.</p> <p>#3) W celu wyświetlenia dHP naciśnij przycisk [F2](KIER).</p>		

8.3 Wprowadzanie nowego punktu

Nowy punkt jest potrzebny wtedy, gdy nie można wycelować na tyczony punkt lub gdy po prostu chcemy zarejestrować nowy punkt. .

8.3.1 Bagnet

Ustaw instrument na punkcie o znanych współrzędnych i wykonując pomiar bagnetowy (BAGNET) otrzymasz współrzędne nowego punktu.

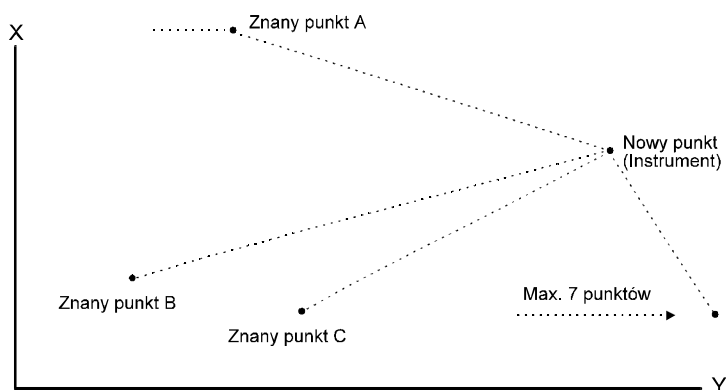


Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F4](P↓) z menu 1/2 tyczenia, żeby wyświetlić menu 2/2 TYCZENIE.. 2) Naciśnij przycisk [F2](NOWY PUNKT). 3) Naciśnij przycisk [F1](BAGNET). 4) Naciśnij przycisk [F2](PLIK) w celu wyświetlenia listy plików z danymi XYZ. #1)	[F4]	TYCZENIE 1 / 2 F1: STANOWISKO F2: NAWIAZANIE F3: TYCZENIE P↓
	[F2]	TYCZENIE 2 / 2 F1: WYBOR PLIKU F2: NOWY PUNKT F3: WSP. ODWZOROW. P↓
	[F1]	NOWY PUNKT F1: BAGNET F2: WCIECIE
	[F2]	WYBOR PLIKU NP: _____ WPISZ SPIS --- ENTER MOKOTOW /X0123 →* PRAGA /X0345 WOLA /X0789 --- SZUK --- ENTER

5) Naciskając przycisk [▼] lub [▲] możesz przewinąć listę z plikami i wybrać plik do pracy. #2), #3).	[F1]	<pre> →* PRAGA /X0345 WOLA /X0789 CENTRUM /X0456 --- SZUK --- ENTER </pre>
6) Naciśnij przycisk [F4](ENTER). Plik zostanie ustawiony.	[F4]	<pre> BAGNET PT#: WPISZ SZUK --- ENTER </pre>
7) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz nową nazwę punktu. #4). Naciśnij przycisk [F4](ENT).	[F1] Wpisz PT# [F4]	<pre> 1234 5678 90.- [ENT] </pre>
8) W ten sam sposób wpisz wysokość lustra H.PR.	[F1] Wpisz H.PR [F4]	<pre> H. PRYZMATU WPISYWANIE H.PR. : 0.000 m WPISZ --- --- ENTER </pre>
9) Wyceluj na nowy punkt i naciśnij przycisk [F3](TAK). Zostaje rozpoczęty pomiar odległości.	Wyceluj [F3]	<pre> 1234 5678 90.- [ENT] H. PRYZMATU WPISYWANIE H.PR. : 1.235 m >WYCEL.? [TAK][NIE] </pre>
10) Naciśnij przycisk [F3](TAK). Nazwa punktu i jego współrzędne są zapisane w pliku ze współrzędnymi Na ekranie wyświetlane jest menu wpisywania dla następnego punktu. Numeracja punktu PT# automatycznie wzrasta.	[F3]	<pre> HP:123°40'20" HD* < m VD: m >Pomiar... < Wykonane!> ↓ X : 1234.567 m Y : 123.456 m Z : 1.234 m >REC ? [TAK][NIE] </pre>
<p>#1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”.</p> <p>#2) Jeżeli plik został wybrany to po lewej stronie jego nazwy zostanie wyświetlony znak „*”.</p> <p>#3) Plik przy którym znajduje się strzałka może być edytowany poprzez naciśnięcie przycisku [F2](SZUK).</p> <p>#4) Więcej informacji znajduje się w rozdziale 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”.</p>		

8.3.2 Wcięcie wstecz (H, HD)

Ustaw instrument w wybranym miejscu. Współrzędne zostaną obliczone na podstawie współrzędnych oraz obserwacji do maksimum siedmiu znanych punktów.



Procedura	Operacja	Wyświetlacz
		TYCZENIE 1 / 2 F1: STANOWISKO F2: NAWIAZANIE F3: TYCZENIE P↓
1) Naciśnij przycisk [F4](P↓) z 1/2 menu TYCZENIE, żeby wyświetlić menu 2/2.	[F4]	TYCZENIE 2 / 2 F1: WYBOR PLIKU F2: NOWY PUNKT F3: WSP. ODWZOROW P↓
2) Naciśnij przycisk [F1](NOWY PUNKT).	[F2]	NOWY PUNKT F1: BAGNET F2: WCIECIE
3) Naciśnij przycisk [F2](WCIECIE).	[F2]	NOWY PUNKT PT#: WPISZ SPIS REZ ENTER
4) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wprowadź nazwę nowego punktu. #1), #2) Naciśnij przycisk [F4](ENTER).	[F1] Wpisz PT# [F4]	1234 5678 90.- [ENT]
5) W ten sam sposób wpisz wysokość instrumentu.	[F1] Wpisz H.INS [F4]	H. INSTRUMENTU WPISYWANIE H. INS. : 0.000 m WPISZ --- --- ENTER
6) Wpisz numer znanego punktu A. #3)		1234 5678 90.- [ENT]
		N001# PT#: WPISZ SPIS XYZ ENTER
		1234 5678 90.- [ENT]

		<pre>H. PRYZMATU WPISYWANIE H.PR.: 0.000 m WPISZ --- --- ENTER</pre>
7) Wpisz wysokość lustra H.PR.		<pre>1234 5678 90.- [ENT]</pre>
8) Wyceluj na znany punkt A i naciśnij przycisk [F3](KIER) lub [F4](ODL). Przykład:[F4](ODL). Zostaje rozpoczęty pomiar odległości. Zostanie wyświetlony ekran wprowadzania danych o punkcie B.	Wyceluj [F3]	<pre>H. PRYZMATU WPISYWANIE H.PR.: 1.235 m >WYCEL.? [KIER][ODL]</pre> <pre>HP: 123°40'20" HD* < m VD: m >Pomiar..</pre> <pre>< Wykonane !></pre>
9) Dla znanego punktu B powtórz procedurę 6), 7), 8). W przypadku gdy pomiar był wykonywany do 2 punktów w trybie odległości automatycznie zostanie wyświetlona odchyłka obliczona na podstawie znanych punktów. #4)		<pre>N002# PT#: WPISZ SPIS XYZ ENTER</pre> <pre>WYBOR WSP. ODWZOROW. F1:OSTATNI WSP. F2:WSP. Z POMIARU</pre>
10)Wybierz współczynnik odwzorowawczy w celu obliczenia współczynnika błędu odwzorowawczego przez wybór przycisku [F1] lub [F2]. #5)	[F1]	<pre>ODCHYLKA dHD= 0.015 m dZ = 0.005 m NAST --- WSP OBL</pre>
11)Naciśnij przycisk [F1](NAST), żeby wykonać pomiar do następnego punktu. Maksymalnie można pomierzyć 7 punktów.	[F1]	<pre>N003# PT#: WPISZ SPIS XYZ ENTER</pre>
12) Dla znanego punktu C powtórz procedurę 6), 7), 8).		<pre>HP: 123°40'20" HD* < m VD: m NAST --- --- OBL</pre> <pre><Wykonane!></pre> <pre>X: 1023.456 m Y: 102.345 m Z: 1.234 m NAST --- --- OBL</pre>

<p>13)Naciśnij przycisk [F4](OBL). Zostanie wyświetlony błąd średni. Jednostki: (sek) lub (°) lub (mMIL)</p> <p>14)Naciśnij przycisk [F2](↓). Błąd średni każdej współrzędnej zostanie wyświetlony. Wybierając przycisk [F2](↓) lub (↑) naprzemiennie można zmieniać ekrany.</p> <p>15)Naciśnij przycisk [F4](XYZ). Zostaną wyświetlone współrzędne nowego punktu.</p> <p>16)Naciśnij przycisk [F4](TAK). #6 Współrzędne nowego punktu zostaną zapisane w pliku z danymi XYZ, a współrzędne stanowiska zostaną zmienione na te obliczone w trybie NOWEGO PUNKTU.</p> <p>Na ekranie pojawi się ekran menu NOWEGO PUNKTU.</p>	<p>[F4]</p> <p>[F4]</p> <p>[F3]</p>	<div data-bbox="960 183 1369 340" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>Bład sredni = 0000.00 mGON --- ↓ --- XYZ</p> </div> <div data-bbox="960 358 1369 515" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>SD(x) : 1.23 mm SD(y) : 1.23 mm SD(z) : 1.23 mm --- ↑ --- XYZ</p> </div> <div data-bbox="960 568 1369 725" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>X: 65.432 m Y: 876.543 m Z: 1.234 m >REC ? [TAK][NIE]</p> </div> <div data-bbox="960 743 1369 900" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>NOWY PUNKT F1 : BAGNET F2 : WCIECIE</p> </div>
<p># 1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzać znaki alfanumeryczne”.</p> <p># 2) Jeżeli nie chcesz rejestrować nowego punktu naciśnij przycisk [F3](REZ).</p> <p># 3) W celu bezpośredniego wprowadzenia współrzędnych bezpośrednio z klawiatury naciśnij przycisk [F3](XYZ).</p> <p># 4) ODCHYLKA; dHD (Odległość pozioma pomiędzy dwoma punktami) = Wielkość pomierzona - Wielkość obliczona dZ = (Współrzędna Z - wysokość nowego punktu obliczona na podstawie punktu A) - (Współrzędna Z - wysokość obliczona na podstawie punktu B)</p> <p># 5) [F1:OSTATNI WSP.]: Odchyłka jest obliczana z już ustawionym współczynnikiem odwzorowawczym. [F2:WSP. Z POMIARU]: Odchyłka jest obliczana bez współczynnika odwzorowawczego. W tym przypadku współczynnik odwzorowawczy obliczany jest na podstawie pomiarów i ustawiany.</p> <p># 6) Jeżeli wykonujesz wcięcie tylko kątowe, to po jego zakończeniu (tzn. wykonaniu pomiarów do co najmniej 3 kierunków) pojawi się następujący ekran. Możesz wybrać obliczanie współrzędnej Z.</p> <div data-bbox="549 1541 970 1697" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: fit-content;"> <p>OBLICZANIE 'Z'</p> <p>F1 : TAK</p> <p>F2 : NIE</p> </div> <p>F1(TAK): Współrzędne X,Y,Z będą obliczone na podstawie obserwacji kątowych. F2(NIE): Współrzędne X,Y będą obliczone na podstawie obserwacji kątów poziomych. Współrzędna 'Z' nie będzie obliczona (Z=0.000m). Jeżeli np. do tylko jednego z punktów zostanie wykonana obserwacja odległości to zostanie obliczona współrzędna 'Z'.</p> <p># 7) Na wyświetlaczu pojawi się „> USTAW.?” jeżeli w kroku 3) wciśnięty był przycisk [F3](REZ). W tym przypadku, współrzędne nowego punktu nie zostaną zapisane w pliku a tylko współrzędne stanowiska zostaną ustawione na te, które zostały obliczone w trybie NOWEGO PUNKTU.</p>		

Szukanie danych

Jeżeli jesteś w trybie tyczenia to możesz skorzystać z opcji umożliwiającej Ci szukanie zapisanej danej.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Będąc w trybie tyczenia naciśnij przycisk [F2](SZUK). 2) Wybierz jedną z trzech metod szukania poprzez naciśnij odpowiedniego przycisku od [F1] do [F3].	[F2] [F1]~[F3]	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> TYCZENIE PT# : WPISZ SPIS XYZ ENTER </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> SZUKANIE [TOPCON] F1:PIERWSZY PUNKT F2:OSTATNI PUNKT F3:PUNKT O NR. </div>
<ul style="list-style-type: none"> • Postępowanie jest podobne jak w przypadku opcji „SZUKANIE” w trybie Menadżera pamięci. Więcej informacji znajduje się w rozdziale 9 pt.: „Tryb Menadżera pamięci”. 		

• Wyświetlanie listy punktów

Możesz wyświetlić listę punktów i wybrać punkt z listy. Możesz również obejrzeć współrzędne danego punktu.

Przykład: Wykonywanie trybu tyczenia.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) W trybie Tyczenia naciśnij przycisk [F2](SPIS). Strzałka (→) oznacza wybrany punkt.	[F2]	TYCZENIE PT#: WPISZ SPIS XYZ ENTER
2) Wybierając poniższe przyciski numeracja punktu może wzrastać lub maleć. [▼] lub [▲]: numer rośnie lub maleje o jeden [◀] lub [▶]: numer rośnie lub maleje o dziesięć	[▼] lub [▲] [◀] lub [▶]	[TOPCON] → WODA-01 WODA-02 VIEW SZUK --- ENTER
3) W celu obejrzenia współrzędnych wybranego punktu naciśnij przycisk [F1](VIEW). Nadal możliwe jest przeglądanie danych wg PT# przez wybór klawisza [▼] lub [▲].	[F1]	PT# WODA-50 X ┘ 100.234 m Y ┘ 12.345 m Z ┘ 1.678 m
4) Naciśnij przycisk [ESC]. Na ekranie pojawi się lista punktów.	[ESC]	WODA-49 → WODA-50 DATA-51 VIEW SZUK --- ENTER
5) Naciśnij przycisk [F4](ENTER). Ustawiony jest wybrany numer punktu.	[F4]	H. PRYZMATU WPISYWANIE H.PR.: 0.000 m WPISZ --- --- ENTER
<ul style="list-style-type: none"> Procedura jest taka sama jak w przypadku opcji „SZUKANIE” w trybie Menadżera pamięci. Więcej informacji znajduje się w rozdziale 9 pt.: „Tryb Menadżera pamięci”. 		

9. Tryb Menadżera pamięci

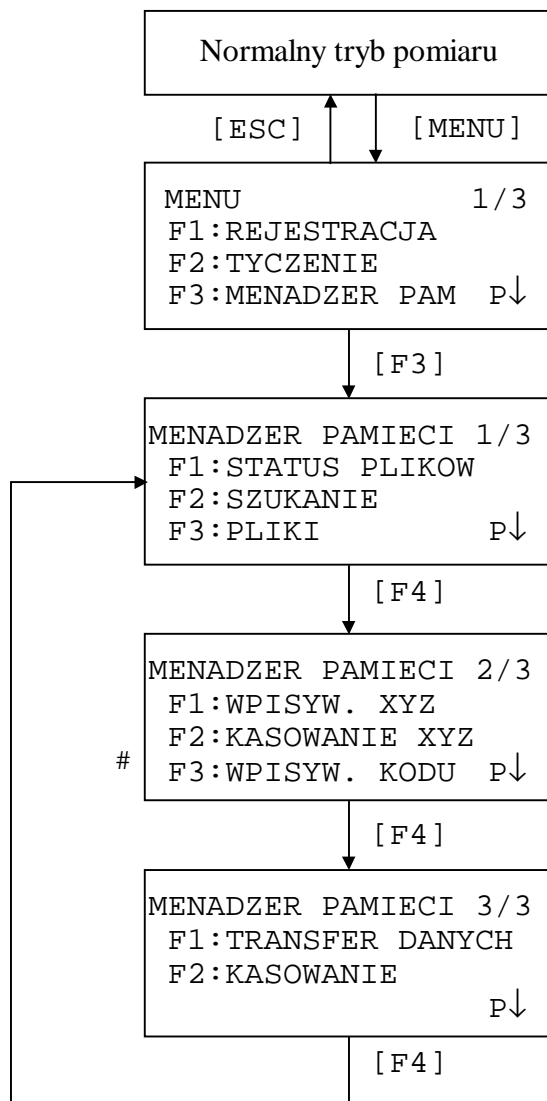
W tym trybie dostępne są następujące opcje:

1. STATUS PLIKÓW: Wyświetlanie informacji o liczbie zapisanych danych w pamięci /
Pojemność wolnej pamięci.
2. SZUKANIE: Szukanie zapisanych danych.
3. PLIKI: Kasowanie plików / Zmiana nazwy pliku.
4. WPISYW. XYZ: Wprowadzanie współrzędnych do pliku z danymi XYZ.
5. KASOWANIE XYZ.: Kasowanie danych XYZ z pliku współrzędnych.
6. WPISYW. KODU: Wprowadzanie kodów do biblioteki kodów.
Opcja dostępna tylko w instrumentach GTS-211D/212.
7. TRANSFER DANYCH: Zgrywanie pomierzonych danych, współrzędnych oraz kodów.
Wgrywanie współrzędnych oraz kodów.
Ustawianie parametrów przesyłania danych.
8. KASOWANIE: Kasowanie pamięci wewnętrznej.

• Kolejność działania w trybie Menadżera pamięci.

Naciskając przycisk [MENU] uruchomisz tryb MENU 1/3.

Naciskając przycisk [F3](MENADZER PAM.) wyświetlisz 1/2menu MENADZER PAM.



„WPISYW. KODU” istnieje tylko w modelu GTS-211D i GTS-212.

9.2 Szukanie danych

Tryb ten służy do szukania danych zapisanych w plikach obserwacyjnych lub w plikach z danymi XYZ.

Masz do wyboru 3 metody szukania:

1. Szukanie od pierwszego punktu
2. Szukanie od ostatniego punktu
3. Szukanie od punktu o zadanym numerze (dotyczy obserwacji i danych XYZ)
lub od zadanego kodu (biblioteka kodów)

- **OBSERWACJE:** Wielkości pomierzone w trybie rejestracji danych.
- **DANE XYZ:** Współrzędne do tyczenia, nowe punkty pomierzone w trybie tyczenia.
- **BIBLIOTEKA KODÓW:** Kody, które są powiązane z cyframi od 1 do 50 w bibliotece kodów.

Nazwa punktu (PT#, NW#), identyfikator, kod oraz wysokość (lustra i przyzmatu) mogą być edytowane w trybie szukania.

Dane pomiarowe nie mogą być edytowane.

9.2.1 Szukanie danych pomiarowych

Przykład: Szukanie według numeru punktu.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F3](MENADZER PAM.) ze strony 1/3 menu.	[F3]	MENADZER PAMIĘCI 1 / 3 F1:STATUS PLIKOW F2:SZUKANIE F3:PLIKI P↓
2) Naciśnij przycisk [F2](SZUKANIE).	[F2]	SZUKANIE F1:DANE OBSERW. F2:DANE XYZ F3:BIBLIOT. KODOW
3) Naciśnij przycisk [F1](DANE OBSERW.).	[F1]	WYBOR PLIKU NP: WPISZ SPIS --- ENTER
4) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz nazwę pliku. Naciśnij przycisk [F4](ENTER). #1), 2)	[F1] Wpisz NP [F4]	SZUK. DANYCH OBSERW. F1:PIERWSZY PUNKT F2:OSTATNI PUNKT F3:PUNKT O Nr.
5) Naciśnij przycisk [F3](PUNKT O Nr.).	[F3]	SZUKANIE PT# PT#: WPISZ --- --- ENTER
6) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz numer punktu PT#. Naciśnij przycisk [F4](ENTER). #1)	[F1] Wpisz PT# [F4]	PT#./TOP-104 1 / 2 V 98°36'20" HP 160°40'20" KOMP 0°00'00"↓

7) Naciśnij przycisk [F4](↓), żeby przewinąć listę w celu wyboru punktu.		<pre>PT# TOP-104 2/2 KOD ↓ H.PR. ↓ 1.200 m EDYCJA P↓</pre>
<p>#1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”.</p> <p>#2) W celu wyświetlenia listy plików naciśnij przycisk [F2](SPIS).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Znaczek „↓”, oznacza, że wyświetlona dana na ekranie jest zapisana w pamięci wewnętrznej. • Naciskając przycisk [▼] lub [▲] można wyświetlić poprzedni albo następny punkt. • Żeby znaleźć punkt o tym samym numerze w obserwacjach naciśnij przycisk [◀] lub [▶]. 		

• Edycja danych w trybie szukania

Nazwa punktu (PT#, NW#), identyfikator, kod oraz wysokość (lustra i pryzmatu) mogą być edytowane w trybie szukania.

Dane pomiarowe nie mogą być edytowane.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
<p>1) Naciśnij przycisk [F1](EDYCJA) na ostatniej stronie wyświetlanych danych.</p> <p>2) Wybierz pole, które chcesz edytować przyciskiem [▼] lub [▲].</p> <p>3) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wprowadź dane. #1). Naciśnij przycisk [F4](ENTER).</p> <p>4) Naciśnij przycisk [F3](TAK).</p>	<p>[F1]</p> <p>[▼] lub [▲]</p> <p>[F1] Wpisz dane [F4]</p>	<pre>PT# TOP-104 2/2 KOD ↓ H.PR. ↓ 1.000 m EDYCJA ↓</pre> <pre>PT# →TOP-104 2/2 KOD ↓ H.PR. ↓ 1.000 m WPISZ --- --- ENTER</pre> <pre>PT# :TOP-104 2/2 KOD ↓ H.PR. → 1.000 m WPISZ --- --- ENTER</pre> <pre>PT# :TOP-104 2/2 KOD ↓ H.PR. ↓ 1.000 m EDYCJA</pre> <pre>>ZAPISAC? [TAK] [NIE]</pre>
<p>#1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”.</p> <ul style="list-style-type: none"> • W trakcie edycji pola identyfikatora stanowiska oraz kodu to pola te nie są połączone z biblioteką kodów. • Jeżeli dane wysokościowe (H.PR. i H.INS) były poprawione, to dane pomiarowe nie mogą być edytowane. 		

9.2.2 Szukanie danych XYZ

Przykład: Szukanie według numeru punktu

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F3](MENADZER PAM.) w menu 1/3.	[F3]	MENADZER PAMIECI 1 / 3 F1:STATUS PLIKÓW F2:SZUKANIE F3:PLIKI P↓
2) Naciśnij przycisk [F2](SZUKANIE).	[F2]	SZUKANIE F1:DANE OBSERW. F2:DANE XYZ F3:BIBLIOT. KODOW
3)Naciśnij przycisk [F2](DANE XYZ)	[F2]	WYBOR PLIKU NP: WPISZ SPIS --- ENTER
4) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz nazwę pliku. Naciśnij [F4](ENT). #1)	[F1] Wpisz NP [F4]	SZUKANIE DANYCH XYZ F1:PIERWSZY PUNKT F2:OSTATNI PUNKT F3:PUNKT O Nr.
5) Naciśnij przycisk [F3](PUNKT O Nr.).	[F3]	SZUKANIE PT# PT#: WPISZ --- --- ENTER
6) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz PT#. Naciśnij przycisk [F4](ENT). #1)	[F1] Wpisz PT# [F4]	1234 5678 90.- [ENT] PT#] TOP-104 X] 100.234 m Y] 12.345 m Z] 1.678 m
<p>#1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Znaczek „ ”, oznacza, że wyświetlona dana na ekranie jest zapisana w pamięci wewnętrznej. • Naciskając przycisk [▼] lub [▲] można wyświetlić poprzedni albo następny punkt. • Żeby znaleźć punkt o tym samym numerze w obserwacjach naciśnij przycisk [◀] lub [▶]. 		

9.2.3 Szukanie kodów w bibliotece

Przykład: Szukanie kodu pod zadany numerem.

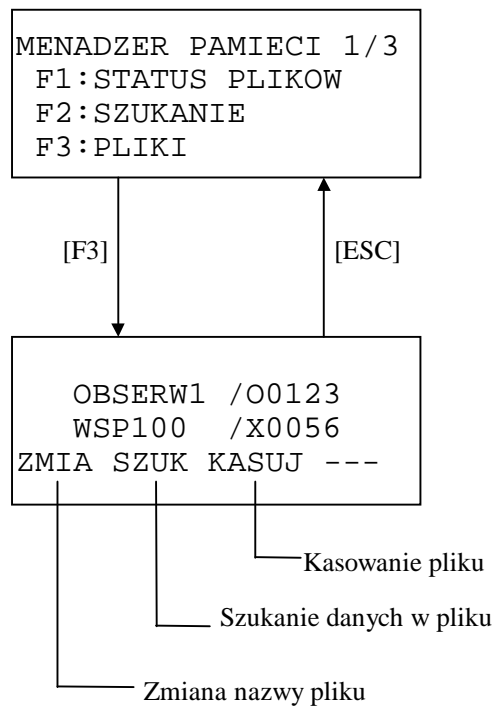
Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F3](MENADZER PAM.) w menu 1/3.	[F3]	MENADZER PAMIECI 1 / 3 F1:STATUS PLIKÓW F2:SZUKANIE F3:PLIKI P↓
2) Naciśnij przycisk [F2](SZUKANIE).	[F2]	SZUKANIE F1:DANE OBSERW. F2:DANE XYZ F3:BIBLIOT. KODOW
3)Naciśnij przycisk [F3](BIBLIOT. KODOW)	[F3]	SZUKANIE KODU F1:PIERWSZY KOD F2:OSTATNI KOD F3:KOD O Nr.
4) Naciśnij przycisk [F3](KOD O Nr.).	[F3]	SZUKANIE KODU O Nr. Nr. :
5) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz Nr Naciśnij przycisk [F4](ENT). #1) Zostanie wyświetlony numer oraz połączony z nim kod. #2)	[F1]	WPISZ --- --- ENTER
	Wpisz Nr	1234 5678 90.- [ENT]
	[F4]	011:STUDZ → 012:KRATKA 013:DRZEWO EDYC --- KASUJ ---
<p>#1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”.</p> <ul style="list-style-type: none"> Naciskając przycisk [▼] lub [▲] można wyświetlić poprzedni albo następny kod. <p>#2) W celu poprawienia kodu naciśnij przycisk [F1](EDYC). W celu usunięcia kodu naciśnij przycisk [F3](KASUJ).</p>		

9.3 Pliki

W tym trybie dostępne są następujące funkcje.

Zmiana nazwy pliku / Szukanie danych w pliku / Kasowanie plików

- **Menu Plików**



Naciskając przycisk [F3](PLIKI) ze strony 1/3 menu Manadżera pamięci wyświetlisz listę plików.

- Symbole określające pliki

Znaczniki (*, @, &) znajdujące się przed nazwą pliku określają status pliku.

Dane obserwacyjne:

* : plik wybrany dla trybu Rejestracji

Dane XYZ:

* : plik wybrany dla trybu Tyczenia

@ : plik ze współzrędnymi wybrany dla trybu Rejestracji

& : plik ze współzrędnymi wybrany zarówno dla trybu Rejestracji i Tyczenia

- Litery określające dane (O, X)

Litery (O, X) znajdujące się za nazwą pliku, a przed czterema cyframi określają typ danych.

O : Dane obserwacyjne

X : Dane XYZ

- Cztery cyfry oznaczają całkowitą liczbę danych w pliku.

(Zbiór z danymi XYZ posiada jeden dodatkowy rekord roboczy.)

- Naciskając przycisk [▼] lub [▲] możesz wyświetlić poprzedni albo następny plik.

9.3.1 Zmiana nazwy pliku

Istnieje możliwość zmiany nazwy pliku znajdującego się w pamięci wewnętrznej.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F3](PLIKI) ze strony 1/3 menu Menadżera pamięci.	[F3]	→ OBSER1 /O0123 WSPOL1 /X0056 ZMIA SZUK KASUJ ---
2) Wybierz pliki korzystając z przycisku [▼] lub [▲].	[▼] lub [▲]	OBSER1 /O0123 → WSPOL1 /X0056 WSPOL2 /X0098 ZMIA SZUK KASUJ ---
3) Naciśnij przycisk [F1](ZMIA).	[F1]	OBSER1 /O0123 = WSPOL1 /X0056 WSPOL2 /X0098 1234 5678 90.- [ENT]
4) Wpisz nową nazwę pliku. Naciśnij przycisk [F4](ENT). #1)	Wpisz NP [F4]	OBSER1 /O0123 → WSPOL5 /X0056 WSPOL2 /X0098 ZMIA SZUK KASUJ ---
#1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”. Nie można podać istniejącej nazwy pliku. W celu powrotu do menu PLIKI naciśnij przycisk [ESC].		

9.3.2 Szukanie danych w pliku

Dane można szukać w pliku, który istnieje w pamięci wewnętrznej instrumentu.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F3](PLIKI) ze strony 1/3 menu Menadżera pamięci.	[F3]	→ OBSER1 /O0123 WSPOL1 /X0056 ZMIA SZUK KASUJ ---
2) Wybierz pliki korzystając z przycisku [▼] lub [▲].	[▼] lub [▲]	OBSER1 /O0123 → WSPOL1 /X0056 WSPOL2 /X0098 ZMIA SZUK KASUJ ---
3) Naciśnij przycisk [F2](SZUK).	[F2]	SZUKANIE [WSPOL1] F1:PIERWSZY PUNKT F2:OSTATNI PUNKT F3:PUNKT O Nr.
4) Wybierz metodę szukanie wybierając odpowiedni przycisk funkcyjny. #1)		
#1) Ponieważ dalsza procedura jest taka sama jak procedura w rozdziale 9.2 „Szukanie danych” spójrz do tego rozdziału. W celu powrotu do menu PLIKI naciśnij przycisk [ESC].		

9.3.3 Usuwanie pliku

W tym trybie można wykasować plik z pamięci wewnętrznej instrumentu. Pliki można kasować tylko pojedynczo.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F3](PLIKI) ze strony 1/3 menu Menadżera pamięci.	[F3]	→ OBSER1 /O0123 WSPOL1 /X0056 ZMIA SZUK KASUJ ---
2) Wybierz pliki korzystając z przycisku [▼] lub [▲].	[▼] lub [▲]	OBSER1 /O0123 → WSPOL1 /X0056 WSPOL2 /X0098 ZMIA SZUK KASUJ ---
3) Naciśnij przycisk [F3](KASUJ).	[F3]	OBSER1 /O0123 → WSPOL1 /X0056 WSPOL2 /X0098 >KASOWAC?[NIE][TAK]
4) Potwierdź kasowanie naciskając przycisk [F4](TAK).	[F4]	OBSER1 /O0123 → WSPOL2 /X0056 WSPOL3 /X0098 ZMIA SZUK KASUJ ---
<ul style="list-style-type: none"> W celu powrotu do menu PLIKI naciśnij przycisk [ESC]. 		

9.4 Wprowadzanie współrzędnych bezpośrednio z klawiatury

Współrzędne do tyczenia można wprowadzać bezpośrednio z klawiatury i zapisywać je w pamięci wewnętrznej.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F3](MENADZER PAM.) ze strony 1/3 menu.	[F3]	MENADZER PAMIECI 1 / 3 F1:STATUS PLIKOW F2:SZUKANIE F3:PLIKI P↓
2) Naciśnij przycisk [F4](P↓).	[F4]	MENADZER PAMIECI 2 / 3 F1:WPISYW. XYZ F2:KASOWANIE XYZ F3:WPISYW. KODU P↓
3) Naciśnij przycisk [F1](WPISYW. XYZ).	[F1]	WYBOR PLIKU NP: WPISZ SPIS --- ENTER 1234 5678 90.- [ENT]
4) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wprowadź nazwę pliku. Naciśnij przycisk [F4](ENT). #1)	[F1] Wpisz NP [F4]	WPISYWANIE XYZ PT#: WPISZ --- --- ENTER 1234 5678 90.- [ENT]
5) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz numer punktu PT#. Naciśnij przycisk [F4](ENT). #1)	[F1] Wpisz PT# [F4]	X → 100.234 m Y: 12.345 m Z: 1.678 m WPISZ --- --- ENTER 1234 5678 90.- [ENT]
6) W ten sam sposób wpisz współrzędne. Wyświetlany jest następny ekran wprowadzania danych, gdzie numer punktu jest automatycznie zwiększany.	[F1] Wpisz współrzędne [F4]	WPISYWANIE XYZ PT#:TOPCON-102 WPISZ --- --- ENTER
# 1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”.		

9.5 Usuwanie danych XYZ z pliku

Dane XYZ zapisane w pliku mogą być usunięte.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F3](MENADZER PAM.) ze strony 1/3 menu.	[F3]	MENADZER PAMIECI 1 / 3 F1:STATUS PLIKOW F2:SZUKANIE F3:PLIKI P↓
2) Naciśnij przycisk [F4](P↓).	[F4]	MENADZER PAMIECI 2 / 3 F1:WPISYW. XYZ F2:KASOWANIE XYZ F3:WPISYW. KODU P↓
3) Naciśnij przycisk [F2](KASOWANIE XYZ).	[F2]	WYBOR PLIKU NP: WPISZ SPIS --- ENTER 1234 5678 90.- [ENT]
4) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wprowadź nazwę pliku. Naciśnij przycisk [F4](ENT). #1)	[F1] Wpisz NP [F4]	KASOWANIE DANYCH XYZ PT#: WPISZ SPIS --- ENTER 1234 5678 90.- [ENT]
5) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz numer punktu PT#. Naciśnij przycisk [F4](ENT). #1)	[F1] Wpisz PT# [F4]	X → 100.234 m Y: 12.345 m Z: 1.678 m >KASOWAC? [TAK][NIE]
6) Potwierdź dane i naciśnij przycisk [F3](TAK). Punkt zostaje wykasowany. Pojawia się ekran strony 2/3 menu Menadżera pamięci.	[F3]	
# 1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”.		

9.6 Edycja kodów w bibliotece

W tym trybie można edytować kody znajdujące się w bibliotece kodów.

Pojedyncze kody połączone są z liczbami od 1 do 50.

W ten sam sposób kody można edytować również na stronie 2/3 menu Rejestracji.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F3](MENADZER PAM.) ze strony 1/3 menu.	[F3]	MENADZER PAMIECI 1 / 3 F1:STATUS PLIKOW F2:SZUKANIE F3:PLIKI P↓
2) Naciśnij przycisk [F4](P↓).	[F4]	MENADZER PAMIECI 2 / 3 F1:WPISYW. XYZ F2:KASOWANIE XYZ F3:WPISYW. KODU P↓
3) Naciśnij przycisk [F3](WPISYW.KODU).	[F3]	→ 001:TOPCON 002:TPI EDYC --- KASUJ ---
4) Wybierając poniższe przyciski lista kodów może wzrastać lub maleć. [▼] lub [▲]:lista rośnie lub maleje o jeden [◀] lub [▶]:lista rośnie lub maleje o dziesięć	[▼] lub [▲] [◀] lub [▶]	010: → 011:WOLA 012:PRAGA EDYC --- KASUJ ---
5) Naciśnij przycisk [F1](EDYC).	[F1]	010: → 011:WOLA 012:PRAGA 1234 5678 90.- [ENT]
6) Wpisz kod i naciśnij przycisk [F4](ENT). #1)	Wpisz kod [F4]	010: → 011:CENTRUM 012:PRAGA EDYC --- KASUJ ---
# 1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”.		

9.7 Transfer danych

Dane przechowywane w pamięci wewnętrznej instrumentu bezpośrednio możesz przegrać do komputera, jak również możesz przegrać dane XYZ oraz kody bezpośrednio z komputera do instrumentu.

9.7.1 Przegrywanie danych

Przykład: Przegranie danych obserwacyjnych do komputera.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F3](MENADZER PAM.) w menu 1/3.	[F3]	MENADZER PAMIECI 1 / 3 F1:STATUS PLIKOW F2:SZUKANIE F3:PLIKI P↓
2) Naciśnij dwa razy przycisk [F4](P↓).	[F4] [F4]	MENADZER PAMIECI 3 / 3 F1:TRANSFER DANYCH F2:KASOWANIE P↓
3) Naciśnij przycisk [F1](TRANSFER DANYCH).	[F1]	TRANSFER DANYCH F1:WYSYLANIE DANYCH F2:WGRYWANIE F3:PARAMETRY KOMUN.
4) Naciśnij przycisk [F1].	[F1]	WYSYLANIE DANYCH F1:DANE OBSERW. F2:DANE XYZ F3:KODY
5) Wybierz dane, które chcesz przegrać poprzez naciśnięcie przycisku [F1], [F2] lub [F3]. Przykład: [F1](WYSYLANIE OBSERW).	[F1]	WYBOR PLIKU NP : WPISZ SPIS --- ENTER
6) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz nazwę pliku, który chcesz przegrać.	[F1] Wpisz NP [F4]	WYSYLANIE OBSERW >OK? --- --- [TAK][NIE]
7) Naciśnij przycisk [F3](TAK). #3) Wysyłanie obserwacji jest rozpoczęte. Po przegraniu pojawia ponownie menu.		WYSYLANIE OBSERW STOP
<p>#1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”.</p> <p>#2) Jeżeli chcesz przejrzeć listę plików to naciśnij przycisk [▼] lub [▲].</p> <ul style="list-style-type: none"> • W celu wyświetlenia listy plików naciśnij przycisk [F2](SPIS). <p>#3) Żeby zrezygnować z wysyłania danych naciśnij przycisk [F4](STOP).</p>		

9.7.2 Wgrywanie danych

Z komputera do instrumentu można przegrać współrzędne oraz kody.

Przykład: Wgranie pliku z danymi XYZ.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F3](MENADZER PAM.) w menu 1/3.	[F3]	MENADZER PAMIECI 1 / 3 F1:STATUS PLIKOW F2:SZUKANIE F3:PLIKI P↓
2) Naciśnij dwa razy przycisk [F4](P↓)	[F4] [F4]	MENADZER PAMIECI 3 / 3 F1:TRANSFER DANYCH F2:KASOWANIE P↓
3) Naciśnij przycisk [F1](TRANSFER DANYCH).	[F1]	TRANSFER DANYCH F1:WYSYLANIE DANYCH F2:WGRYWANIE F3:PARAMETRY KOMUN.
4) Naciśnij przycisk [F2].	[F2]	WGRYWANIE F1:DANE XYZ F2:KODY
5) Wybierz typ wgrywanych danych naciskając odpowiedni przycisk [F1] albo [F2]. Przykład: [F1](DANE XYZ).	[F3]	PLIK XYZ NP: WPISZ --- --- ENTER
6) Naciśnij przycisk [F1](WPISZ) i wpisz nazwę nowego pliku, do którego mają być wgrane dane. Naciśnij przycisk [F4](ENT). #1)	[F1] Wpisz NP [F4]	WGRYWANIE XYZ >OK ? --- --- [TAK][NIE]
7) Naciśnij przycisk [F3](TAK). #2) Przegrywanie danych zostaje rozpoczęte. Na wyświetlaczu pojawia się menu transferu danych.	[F3]	WGRYWANIE XYZ <Wgrywanie danych!> STOP
<p>#1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”.</p> <p>#2) W celu rezygnacji z wgrywania naciśnij przycisk [F4](STOP).</p>		

9.7.3 Ustawianie parametrów transmisji danych

• Parametry

Pozycja	Wybór	Opis
F1: Protocol	[ACK/NAK], [ONE WAY]	Ustawianie protokołu Transmisja [ACK/NAK] lub [ONE WAY]
F2: Baud rate	300, 600, 900, 1200, 2400, 4800, 9600	Ustawianie prędkości transmisji danych 300/ 600/ 900/ 1200/ 2400/ 4800/ 9600 bitów na sekundę
F3: Char./ Parity	[7/EVEN], [7/ODD], [8/NONE]	Ustawianie długości danych i kontroli parzystości [7 bitów, bit parzystości], [7 bitów, bit nieparzystości], [8 bitów, żaden bit]
F1: Stop Bits	1,2	Ustawianie 1 bitu lub 2 bitów przzerwania.

• Przykład: Ustawić prędkość transmisji na 4800.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F3](MENADZER PAM.) w menu 1/3.	[F3]	MENADZER PAMIĘCI 1 / 3 F1:STATUS PLIKOW F2:SZUKANIE F3:PLIKI P↓
2) Naciśnij przycisk [F4](P↓) dwa razy.	[F4] [F4]	MENADZER PAMIĘCI 3 / 3 F1:TRANSFER DANYCH F2:KASOWANIE P↓
3) Naciśnij przycisk [F1](TRANSFER DANYCH).	[F1]	TRANSFER DANYCH F1:WYSYLANIE DANYCH F2:WGRYWANIE F3:PARAMETRY KOMUN.
4) Naciśnij przycisk [F3](PARAMETRY KOMUN.).	[F3]	PARAMETRY KOMUN. 1 / 2 F1:PROTOCOL F2:BAUD RATE F3:CHAR./PARITY P↓
5) Naciśnij przycisk [F2](BAUD RATE). W nawiasach [] wyświetlane jest aktualne ustawienie.	[F2]	BAUD RATE [300] 600 1200 2400 4800 9600 ENTER
6) Wybierz odpowiednią wartość korzystając z klawiszy [◀], [▶], [▼] lub [▲]. #1)	[▶] [▼]	BAUD RATE 300 600 1200 2400 [4800] 9600 ENTER
7) Naciśnij przycisk [F4](ENTER).	[F4]	PARAMETRY KOMUN. 1 / 2 F1:PROTOCOL F2:BAUD RATE F3:CHAR./PARITY P↓
# 1) Żeby skasować ustawienie naciśnij przycisk [ESC].		

ZALECANE USTAWIENIA:

PROTOCOL - **ACK/NAK**
CHAR./PARITY - **7/EVEN**

BAUD RATE - **9600**
STOP BITS - **1**

9.8 Kasowanie

Tryb ten służy do inicjalizowania (kasowania) pamięci wewnętrznej.

Kasowane mogą być następujące dane:

Pliki: Wszystkie pliki z danymi obserwacyjnymi i XYZ.

Listy kodów: Kody zawarte w bibliotece kodów.

Dane: Wszystkie pliki danych i kody.

Zwróć uwagę, że następujące dane nie są usuwane w trakcie kasowania: współrzędne instrumentu, wysokość instrumentu i wysokość pryzmatu.

Przykład: KASOWANIE DANYCH (pliki wszystkich danych i kody).

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Naciśnij przycisk [F3](MENADZER PAM.) w menu 1/3.	[F3]	MENADZER PAMIECI 1 / 3 F1:STATUS PLIKOW F2:SZUKANIE F3:PLIKI P↓
2) Naciśnij przycisk [F4](P↓).	[F4] [F4]	MENADZER PAMIECI 3 / 3 F1:TRANSFER DANYCH F2:KASOWANIE P↓
3) Naciśnij przycisk [F2](KASOWANIE).	[F2]	KASOWANIE F1:PLIKOW F2:LISTY KODOW F3:DANYCH
4) Wybierz dane, które chcesz wykasować poprzez naciśnięcie jednego z klawiszy od [F1] do [F3]. Przykład: [F3](DANYCH)	[F3]	KASOWANIE: WSZYSTKICH DANYCH! >OK? [NIE] [TAK]
5) Potwierdź kasowanie danych poprzez naciśnięcie przycisku [F4](TAK). Rozpoczyna się kasowanie danych.	[F4]	KASOWANIE: < Kasowanie! > [.....nnnnnnn] MENADZER PAMIECI 3 / 3 F1:TRANSFER DANYCH F2:KASOWANIE P↓

Dla GTS-213

Zaleca się, przed przystąpieniem do pracy, inicjalizować pamięć wewnętrzną w przypadku, gdy bateria była całkowicie wyczerpana lub gdy przez dłuższy czas w instrumencie nie było baterii.

Do fabrycznie nowego instrumentu wkładane są naładowane baterie, ale w czasie transportu do klienta mogły ulec rozładowaniu, dlatego powinno się inicjować pamięć przed przystąpieniem do pracy.

10. TRYB AUDIO

W tym trybie wyświetlane są wartości: poziomu sygnału (SYGNAL), poprawki atmosferycznej (PPM) i stałej pryzmatu (PR.).

Gdy instrument odbiera sygnał zwrotny od pryzmatu, rozlega się dźwięk brzęczyka, co ułatwia obserwatorowi celowanie gdy nie widzi pryzmatu.

- (1) Instrument musi być w trybie pomiaru odległości, na stronie 1.

```
POM TRYB S/A P1↓
```

- (2) Wciśnij przycisk [F3](S/A).

Na wyświetlaczu ukazał się wartości:

PRYZM stała pryzmatu
PPM poprawka atmosferyczna
SYGNAL moc sygnału zwrotnego

```
USTAW. TRYBU AUDIO  
PRYZM: -30mm PPM: 0  
SYGNAL: [ ██████ ]  
PRYZM PPM T-C ---
```

- Gdy instrument odbiera sygnał zwrotny od pryzmatu rozlega się dźwięk brzęczyka.
 - Przyciski [F1]~[F3] służą do wprowadzenia poprawki atmosferycznej i stałej pryzmatu.
- Aby powrócić do trybu pomiaru naciśnij przycisk [ESC].

11 WPROWADZENIE STAŁEJ PRYZMATU

Stała dla oryginalnego zestawu oprawa-pryzmat wynosi -30mm. Jeżeli używasz innego pryzmatu należy uwzględnić jego stałą. Wartość stałej pryzmatu jest przechowywana w pamięci instrumentu nawet po jego wyłączeniu.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Wciśnij przycisk [F3](S/A) z trybu pomiaru odległości lub współrzędnych.	[F3]	<pre>USTAW. TRYBU AUDIO PRYZM: 0mm PPM: 0 SYGNAL: [■■■■■] PRYZM PPM T-C ---</pre>
1) Wciśnij przycisk [F1](PRYZM).	[F1]	<pre>USTAW. STAŁEJ PRYZM. PRYZM : 0 mm WPISZ --- --- ENTER</pre>
1) Wprowadź stałą pryzmatu. #1)	[F1] wprowadź stałą pryzmatu [F4]	<pre>1234 5678 90.- [ENT]</pre>
Nastąpi powrót do trybu audio.		<pre>USTAW. TRYBU AUDIO PRYZM: -30mm PPM: 0 SYGNAL: [■■■■■] PRYZM PPM T-C ---</pre>
<p># 1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zakres wprowadzania: od -99mm do +99mm, co 1mm. 		

12 WPROWADZENIE POPRAWKI ATMOSFERYCZNEJ

Prędkość rozchodzenia się światła w powietrzu nie jest stała, zależy od temperatury i ciśnienia atmosferycznego. Wartość poprawka atmosferycznej uwzględniana jest automatycznie. Przy 15°C i 760mmHg poprawka wynosi 0ppm. Wartości temperatury, ciśnienia i poprawki atmosferycznej są przechowywane w pamięci instrumentu nawet po jego wyłączeniu.

12.1 Obliczenie poprawki atmosferycznej

Wzory według których obliczana jest poprawka atmosferyczna

○ Jednostka: metr

$$Ka = \{279.66 - (106.033 \times P) / (273.15 + t)\} \times 10^{-6}$$

Ka: poprawka atmosferyczna
P: ciśnienie atmosferyczne (mmHg)
t: temperatura (°C)

Odległość L(m) przy uwzględnieniu poprawki atmosferycznej obliczana jest według następującego wzoru:

$$L = l(1 + Ka)$$

l: mierzona odległość, gdy poprawka atmosferyczna nie jest wprowadzona

Przykład: temperatura +20°C, ciśnienie atmosferyczne 635mmHg, l=1000m

$$Ka = \{279.66 - (106.033 \times 635) / (273.15 + 20)\} \times 10^{-6} = 50 \times 10^{-6} \text{ (50ppm)}$$

$$L = 1000(1 + 50 \times 10^{-6}) = 1000.050 \text{ m}$$

12.2 Wprowadzenie wartości poprawki atmosferycznej

• Jak wprowadzić wartość temperatury i ciśnienia

Należy pomierzyć temperaturę i ciśnienie atmosferyczne.

Przykład: temperatura +26°C, ciśnienie: 1017hPa.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Wciśnij przycisk [F3](S/A), aby przejść do trybu audio z pomiaru odległości lub współrzędnych.	[F3]	USTAW. TRYBU AUDIO PRYZM: 0mm PPM: 0 SYGNAL: [■■■■] PRYZM PPM T-C --
2) Wciśnij przycisk [F3](T-C).	[F3]	USTAW. TEMP. & CISN. TEMP. → 15 °C CISN. : 1013 hPa WPISZ --- --- ENTER
3) Wprowadź wartość temperatury i zatwierdź przyciskiem [ENT]. Wprowadź wartość ciśnienia i zatwierdź przyciskiem [ENT]. #1) Nastąpi powrót do trybu audio.	Wprowadź temperaturę [ENT] Wprowadź ciśnienie [ENT]	USTAW. TEMP. & CISN. TEMP. : 26 °C CISN. → 1017 hPa WPISZ --- --- ENTER
<p># 1) Spójrz do rozdziału 2.5 „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”.</p> <ul style="list-style-type: none"> Zakres: temperatura od -30 do +60°C (co 1°C), ciśnienie od 420 do 800mmHg (co 1mmHg) lub 560 do 1066hPa (co 1hPa). Kiedy wartość poprawki atmosferycznej obliczanej na podstawie wprowadzonej temperatury i ciśnienia przekracza wartość ±99ppm, następuje automatyczny powrót do kroku 3). Wprowadź ponownie wartości. 		

- **Jak wprowadzić wartość poprawki atmosferycznej**

Aby odczytać z wykresu wartość poprawki atmosferycznej (PPM), należy pomierzyć temperaturę i ciśnienie atmosferyczne.

Przykład: wartość poprawki atmosferycznej -6(ppm).

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Wciśnij przycisk [F3](S/A), aby przejść do trybu audio z pomiaru odległości lub współrzędnych.	[F3]	USTAW. TRYBU AUDIO PRYZM: 0mm PPM: 0 SYGNAL: [] PRYZM PPM T-C ---
2) Wciśnij przycisk [F2](PPM). Aktualna wartość poprawki jest wyświetlona.	[F2]	USTAW. PPM PPM : 0 ppm WPISZ --- --- ENTER
3) Wprowadź wartość poprawki atmosferycznej i zatwierdź przyciskiem [ENT]. #1)	[F1] PPM [F4]	1234 5678 90.- [ENT]
#1) Spójrz do rozdziału 2.5 „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”. <ul style="list-style-type: none"> • Zakres: od -99ppm do +99ppm co 1ppm. 		

Wykres poprawek atmosferycznej

Wartość poprawki atmosferycznej można uzyskać bardzo prosto, z wykresu. Odszukaj wartość pomierzonej temperatury na osi poziomej a ciśnienia na osi pionowej wykresu.

Odczytaj wartość poprawki atmosferycznej z ukośnych linii.

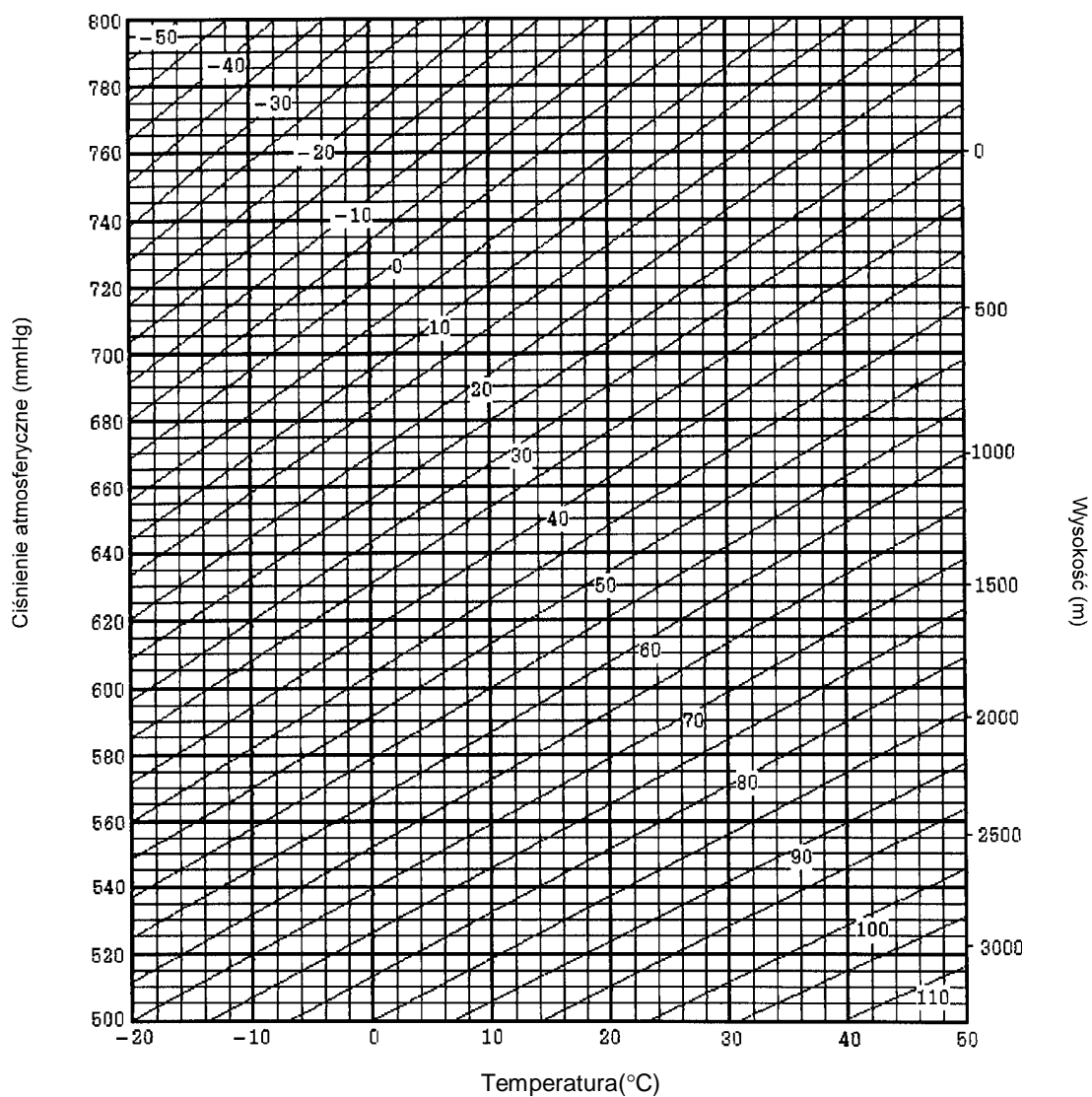
Przykład:

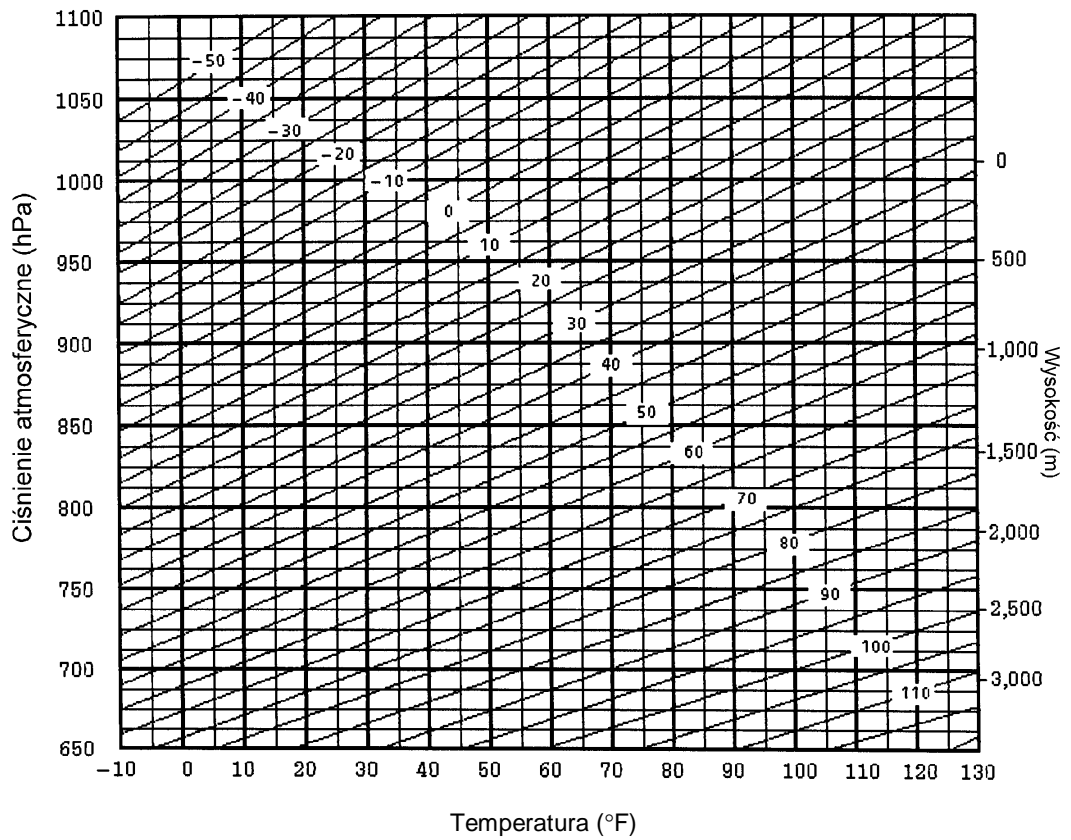
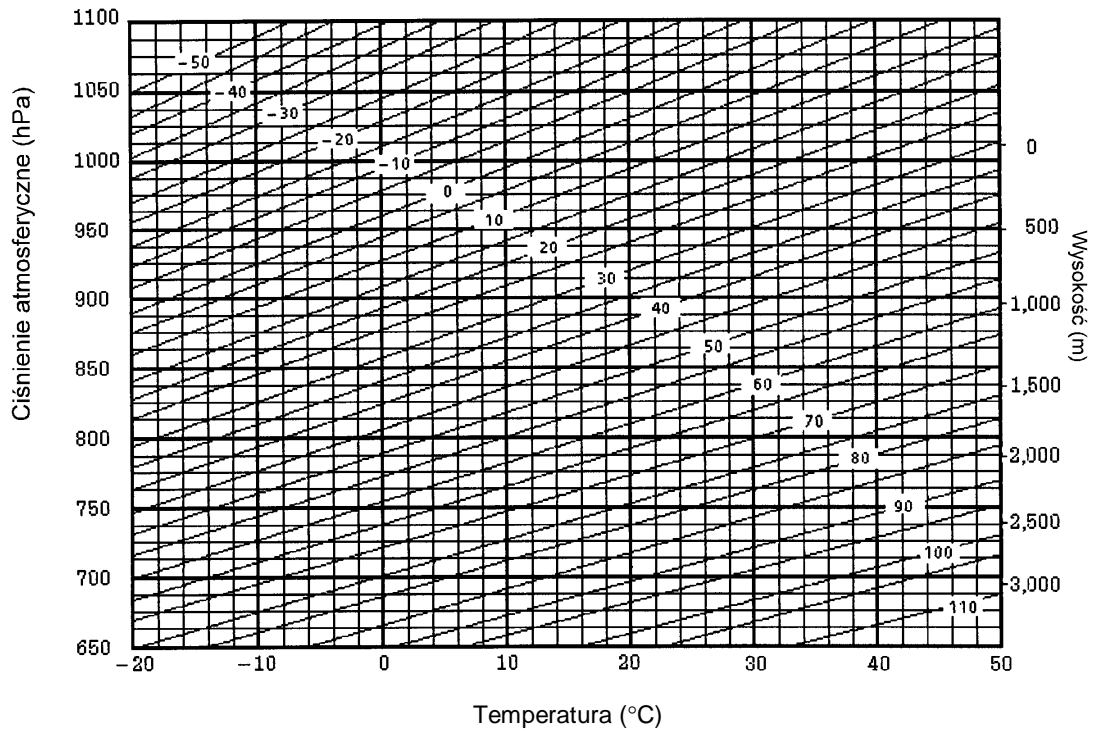
Pomierzona temperatura: $+26^{\circ}\text{C}$

Pomierzone ciśnienie: 760mmHg

Wartość poprawki

odczytana z wykresu: +10ppm





13 POPRAWKA Z TYTUŁU REFRAKCJI I KRZYWIZNY ZIEMI

Instrument mierzy odległość, uwzględniając korekcję ze względu na refrakcję i krzywiznę Ziemi.

Uwaga: Przy lunecie skierowanej pod kątem $\pm 9^\circ$ od nadiru lub zenitu, nie będzie wykonany żaden pomiar, jeżeli będzie uwzględniana poprawka z tytułu refrakcji i krzywizny Ziemi.

13.1 Sposób redukcji

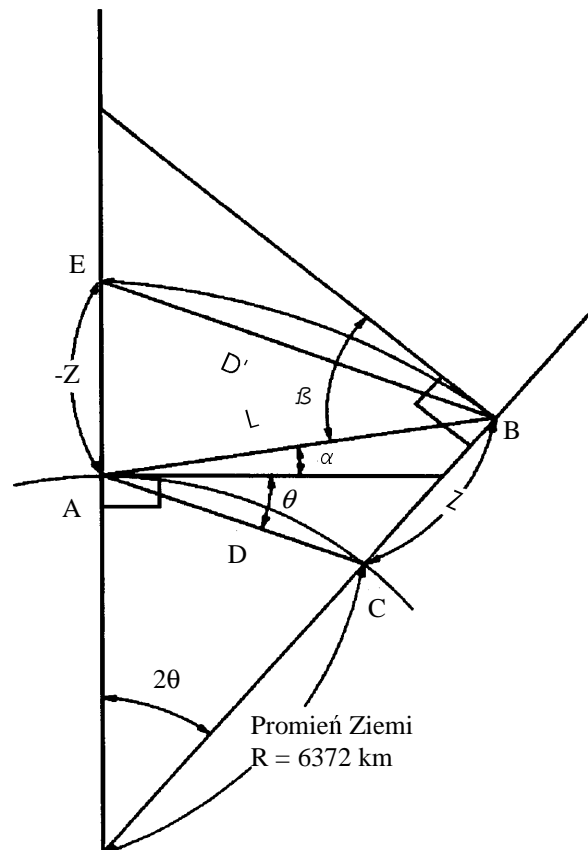
Wzór na obliczenie odległości uwzględniający refrakcję i krzywiznę Ziemi. Na podstawie poniższego wzoru można obliczać odległość poziomą i przewyższenie.

odległość pozioma	$D=AC(\alpha)$ lub $BE(\beta)$
przewyższenie	$Z=BC(\alpha)$ lub $EA(\beta)$
	$D=L\{\cos\alpha-(2\theta-\gamma)\sin\alpha\}$
	$Z=L\{\sin\alpha-(\theta-\gamma)\cos\alpha\}$
$\theta=L*\cos\alpha/2R$	korekcja krzywizny Ziemi
$\gamma=K*L\cos\alpha/2R$	korekcja refrakcji atmosferycznej
$K=0.14$ lub 0.2	współczynnik refrakcji
$R=6372$ km	promień Ziemi
α (lub β)	kąty pionowe
L	odległość skośna

- Wzór na wyznaczenie odległości zredukowanej i przewyższenia bez uwzględnienia refrakcji i krzywizny jest następujący:

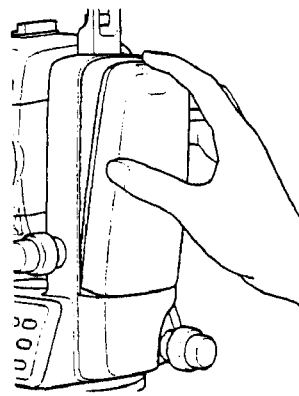
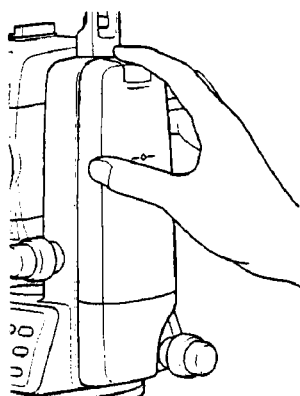
$$D=L*\cos\alpha$$

$$Z=L*\sin\alpha$$



Uwaga: Fabrycznie w instrumencie jest ustawiony współczynnik 0.14 ($K=0.14$). Jeżeli chcesz zmienić jego wartość spójrz do rozdziału 16 „Wybór parametrów pracy”.

14 ZASILANIE I ŁADOWANIE



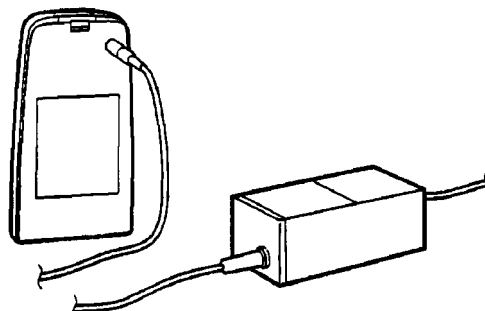
1) Zdejmowanie baterii

Wciśnij dźwignię zatrzasku i wyjmij baterię.

2) Zakładanie baterii

Umieść obudowę baterii tak, aby dopasować ją do obudowy instrumentu a następnie wciśnij, aż do usłyszenia zatrzaśnięcia.

3) Ładowanie baterii



- (1) Podłącz ładowarkę BC-19C do baterii.
- (2) Włącz ładowarkę do gniazda.
- (3) Sprawdź, czy zapaliła się czerwona dioda.
- (4) Ładowanie trwa ok. 1.5h (koniec ładowania sygnalizuje zapalenie się zielonej diody). Rozłącz baterię i ładowarkę

Uwagi:

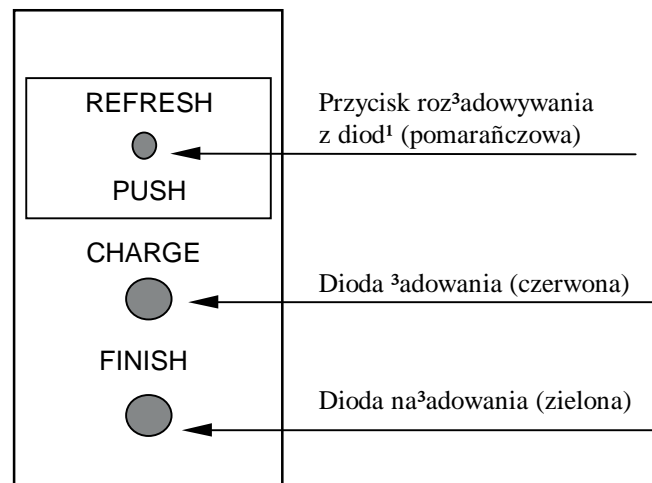
1. Ładowanie baterii powinno odbywać się w pomieszczeniach zamkniętych w temperaturze od 10⁰C do 40⁰C (50⁰F do 104⁰F)
2. Przekroczenie czasu ładowania może skrócić żywotność baterii i powinno być w miarę możliwości unikane.
3. Nie używana bateria samoczynnie rozładowuje się, dlatego należy sprawdzić jej stan przed rozpoczęciem pracy.
4. Jeśli bateria nie jest używana przez dłuższy okres czasu, to należy ją ładować co 3-4 miesiące i przechowywać w temperaturze niższej od 30⁰C.
Jeśli dopuścimy do pełnego rozładowania baterii będzie to miało wpływ na właściwe ładowanie w przyszłości. Przechowuj naładowane baterie.
5. Dodatkowe informacje znajdziesz w DODATKU „Uwagi dotyczące przechowywania i ładowania baterii”.

Przycisk rozładowywania

Bateria BT-32Q może być wielokrotnie ładowana. Jeżeli proces ładowanie powtarzany jest wtedy, gdy bateria nie jest całkowicie rozładowana czas pracy baterii może być krótszy. W tym przypadku, aby wyeliminować ten efekt (tzw. efekt pamięci) należy całkowicie rozładować baterie, dzięki czemu wydłuży się czas pracy.

W momencie naciśnięcia przycisku rozładowywania rozpoczyna się rozładowywanie baterii co sygnalizowane jest zapaloną żółtą diodą. W momencie całkowitego rozładowania baterii rozpoczyna się proces ładowania.

Proces całkowitego rozładowania w pełni naładowanej baterii trwa około 4 godzin.



15 ZDEJMOWANIE / ZAKŁADANIE SPODARKI

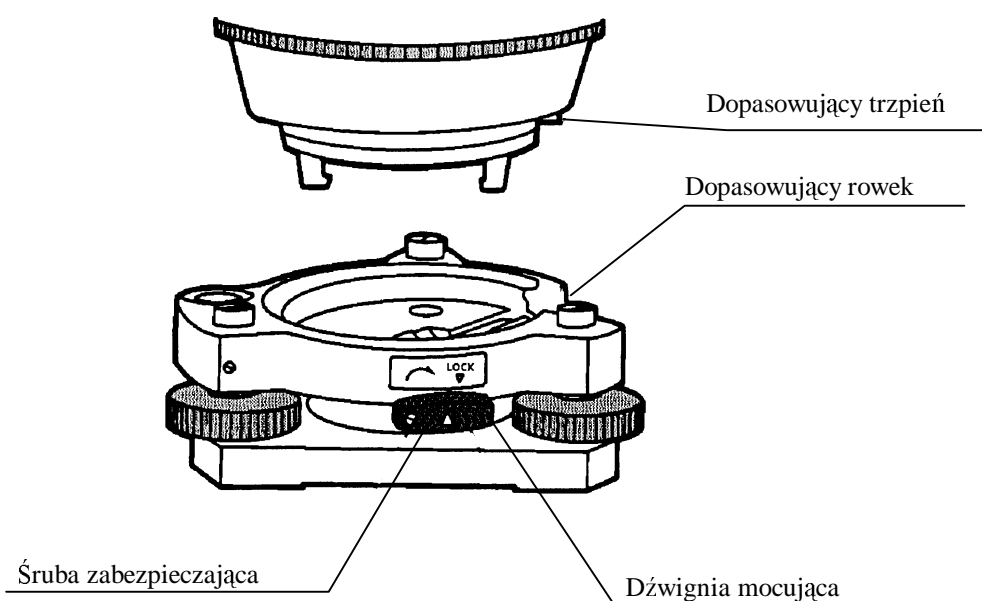
Instrument może być odłączony od spodarki

- **Zdejmowanie**

1. Poluzuj śrubę kontruującą i obróć dźwignię o 180⁰ lub 200g w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
2. Podnieś instrument trzymając go jedną ręką za rączkę, drugą za spodarkę.

- **Zakładanie**

1. Trzymaj instrument jedną ręką za rączkę i powoli opuszczaj go na spodarkę wpasowując w odpowiedni rowek.
2. Po włożeniu instrumentu do spodarki zablokuj połączenie obracając dźwignię o 180⁰ lub 200g w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara i wkręć śrubę kontruującą.



- **Blokowanie dźwigni mocującej spodarkę**

Dźwignia mocująca spodarkę powinna być zablokowana, zapobiega to przypadkowemu zwolnieniu śruby. Należy za pomocą śrubokrętu znajdującego się w pudełku z instrumentem dokręcić śrubę zabezpieczającą. Jest to zalecane szczególnie wtedy, gdy nie zachodzi potrzeba częstego zdejmowania spodarki.

16 WYBÓR PARAMETRÓW PRACY

16.1 Parametry

Dostępne jest ustawienie następujących parametrów.

Menu	Pozycja	Wybór	Opis
1: JEDNOSTKI TKI	TEMP&CISN.	$^{\circ}\text{C}/^{\circ}\text{F}$ hPa/mmHg/inHg	Wybór jednostek temperatury przy wprowadzaniu poprawki atmosferycznej. Wybór jednostek ciśnienia atmosferycznego przy wprowadzaniu poprawki atmosferycznej.
	TEODOLIT	DEG (360 ⁰)-stopnie GON (400G)-grady MIL(6400M)-tysięczne	Wybór jednostek miary kątów: stopnie, grady lub tysięczne.
	DALMIERZ	m (metry)/ ft (stopy) /ft+in (stopy i cale)	Wybór jednostek miary odległości: metry, stopy lub stopy i cale.
	FEET	US SURVEY/ INTERNATIONAL	Wybór współczynnik przeliczania metra na stopę.
2: TRYB PRACY	TRYB STARTU INS.	TEODOLIT DALMIERZ	Ustawienie trybu pomiaru kątów lub odległości po włączeniu instrumentu.
	PREC / ZGRUB / SLEDZ	PREC / ZGRUB / SLEDZ Precyzyjny / Zgrubny / Śledzący	Ustawienie trybu pomiaru odległości: precyzyjny/ zgrubny/ śledzący po włączeniu instrumentu.
	HD&VD/SD	HD&VD/SD Odległość zredukowana/ Przewyższenie/ Odległość niezredukowana	Ustawienie kolejności odczytów: odległość zredukowana, przewyższenie lub odległość skośna po włączeniu instrumentu.
	KAT PIONOWY - OPIS	ZENIT = 0 HORYZONT = 0	Ustawienie miejsca od którego liczony jest odczyt koła pionowego: od zenitu czy od horyzontu.
	N-KROTNY / CIAGLY	N-KROTNY / CIAGLY Pomiar N-krotny/ciągły	Ustawienie trybu pomiaru odległości po włączeniu instrumentu.
	LICZBA POM.	0~99 Liczba pomiarów	Ustawienie n - liczby pomiarów odległości. Kiedy ustawimy 1 jest to pomiar pojedynczy.
	XYZ/YXZ	XYZ/YXZ	Ustawienie kolejności wyświetlanych współrzędnych: XYZ lub YXZ.
	ZAPAM. Hz (Tylko w GTS-211D/212)	Hz UZYTKOWNIKA / Hz INSTRUMENTU / OFF	Odczyt koła poziomego może być równy zero w tym samym położeniu instrumentu (Hz INSTRUMENTU). Można ustawić zapamiętywanie odczytu koła poziomego po wyłączeniu instrumentu (Hz UZYTKOWNIKA).
	TRYB ESC	REJESTRACJA / TYCZENIE / REC / OFF	Jeżeli naciśniesz przycisk [ESC] w normalnym trybie pomiaru to możesz uruchomić tryb REJESTRACJI, bezpośrednio wejść do trybu TYCZENIA lub REC-wysyłać dane do rejestratora zewnętrznego.
KONTROLA XYZ	ON/OFF	Jeżeli jest ON to na ekranie wyświetlane są współrzędne punktu wybranego z pliku z danymi XYZ. Jeżeli jest OFF to nie są wyświetlane.	

	EKSCENTR KATA V	ZWYKLY / STALY	Ustawienie sposobu zapamiętywania kąta pionowego w trybie pomiaru z mimośrodem kierunku. ZWYKLY Wartość kąta pionowego pochodzi z pomiaru kierunku. STALY Wartość kąta pionowego pochodzi z pomiaru odległości.
3: INNE USTAWIE- NIA	BRZECZYK Hz	OFF/ON Wyłączony/Włączony	Włączenie/wyłączenie brzęczyka sygnalizującego wielokrotność kąta.
	BRZECZYK SA	OFF/ON Wyłączony/Włączony	Ustawienie czy brzęczyk w trybie audio ma być włączony czy nie.
	POPRAWKA W	OFF/ K=0.14/ K=0.20 Wyłączony/ K=0.14/ K=0.20	Ustawienie czy poprawka ze względu na krzywiznę Ziemi i refrakcję ma być uwzględniana. Jeśli tak to z jakim współczynnikiem: K=0.14 lub K=0.20.
	ZAPAM. XYZ ST.	OFF/ON Wyłączony/Włączony	Ustawienie czy współrzędne stanowiska mają być zapamiętane po wyłączeniu instrumentu czy nie.
	TYP REC	REC-A/ REC-B	Ustawienie sposobu rejestracji danych: REC-A lub REC-B REC-A: Rozpoczęcie pomiaru i przesłanie nowych danych. REC-B: Wysyłane są dane przedstawione na wyświetlaczu.
	CR, LF	OFF/ON Wyłączony/Włączony	Możliwe jest wysyłanie danych ze znakiem CR, LF (znakiem końca wiersza) lub bez niego.
	ZAPAM. XYZ	8 cyfr / 9 cyfr / z obserw.	Wybór 8 albo 9 cyfr albo surowych danych (obserwacje) przy rejestracji współrzędnych.
	ZAPAM. WPISYW.	ON / OFF Włączony / Wyłączony	Podczas pracy w trybie Rejestracji i Tyczenia istnieje możliwość rejestracji współrzędnych bezpośrednio wpisanych z klawiatury.
	JEZYK	ENGLISH/CESTINA/ POLSKI	Językowe wersje oprogramowania: angielska, czeska, polska.
	TRYB ACK	STANDARD / OMITTED	Ustawianie procedury komunikacji z urządzeniem zewnętrznym.
WSP. ODWZOROW	Z WSP./ BEZ WSP.	Wybór współczynnika odwzorowawczego przy obliczaniu danych pomiarowych.	
WYZEJ / NIZEJ	STANDARD / WYZEJ/NIZEJ	W trybie tyczenia zamiast różnicy wysokości dZ wyświetlane będą komunikaty WYZEJ / NIZEJ.	

16.2 Ustawienie wybranych parametrów

<Przykład>: Ustawienie jednostek hPa, °C, współrzędne stanowiska: zapamiętane.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Przy wciśniętym przycisku [F2] włącz instrument.	[F2] + Włączenie instrumentu	PARAMETRY 2 F1:JEDNOSTKI F2:TRYB PRACY F3:INNE USTAWIE.
2) Wciśnij przycisk [F1](JEDNOSTKI).	[F1]	JEDNOSTKI 1/2 F1:TEMP. & CISN. F2:TEODOLIT F3:DALMIERZ
3) Wciśnij przycisk [F1](TEMP. & CISN.).	[F1]	USTAW. TEMP. & CISN. TEMP. = °C CISN. = mmHg °C °F --- ENTER
4) Wciśnij przycisk [F1](°C) i [F4] (ENTER).	[F2] [F4]	USTAW. TEMP. & CISN. TEMP. = °C CISN. = mmHg hPa mmHg inHg ENTER
5) Wciśnij przycisk [F1](hPa) i [F4](ENTER) Powrót do menu JEDNOSTKI	[F1] [F4]	JEDNOSTKI 1/2 F1:TEMP. & CISN. F2:TEODOLIT F3:DALMIERZ
6) Wciśnij przycisk [ESC]. Powrót do menu PARAMETRY 2	[ESC]	PARAMETRY 2 F1:JEDNOSTKI F2:TRYB PRACY F3:INNE USTAWIE.
7) Wciśnij przycisk [F3](INNE USTAW.)	[F3]	INNE USTAWIENIA 1/4 F1:BRZECZYK Hz F2:BRZECZYK S/A F3:POPRAWKA W P↓
8) Wciśnij przycisk [F4](P1↓), aby otrzymać funkcję ze strony 2.	[F4]	INNE USTAWIENIA 2/4 F1:ZAPAM. XYZ ST. F2:TYP REC F3:CR,LF P↓
9) Wciśnij przycisk [F1].	[F1]	ZAPAM. XYZ ST. [OFF] [ON] [OFF] --- ENTER
10)Wciśnij przycisk [F1](ON) i [F4](ENTER) Powrót do menu INNE USTAWIENIA.	[F1] [F4]	INNE USTAWIENIA 2/4 F1:ZAPAM. XYZ ST. F2:TYP REC F3:CR,LF P↓
11)Wyłącz instrument	Wyłącz instr.	

17. Sprawdzenie i rektyfikacja

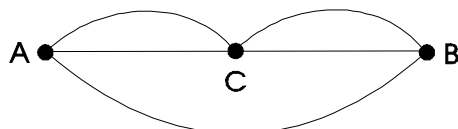
17.1 Sprawdzenie i rektyfikacja stałej instrumentu

W normalnych warunkach stała instrumentu nie wykazuje odchyień. Zaleca się jednak, raz na sześć miesięcy, wykonanie pomiarów kontrolnych i porównanie ich wyników z dokładnie pomierzoną odległością. Jeżeli nie można znaleźć warunków do przeprowadzenia takiego porównania, w momencie zakupu instrumentu należy przygotować bazę o długości ponad 20m i wyniki późniejszych pomiarów porównywać z wynikami pomiarów realizowanych po zakupie instrumentu.

W takim przypadku należy pamiętać o tym, że błędy w ustawieniu instrumentu i pryzmatu, dokładność wyznaczenia bazy, niestaranne wycelowanie, poprawka ze względu na refrakcję i krzywiznę Ziemi wpływają na dokładność przeprowadzanej kontroli.

Podobnie w przypadku istnienia bazy wewnątrz budynku należy pamiętać o tym, że zmiany temperatury w znacznym stopniu wpływają na mierzone długości. Jeżeli różnica będąca wynikiem pomiaru porównawczego wynosi 5mm lub więcej, należy zrealizować opisaną poniżej procedurę w celu wprowadzenia zmian do stałej instrumentu.

1. Załóż punkt C na linii prostej AB, która jest prawie pozioma i ma długość około 100 metrów. Pomierz odcinki AB, AC i BC.

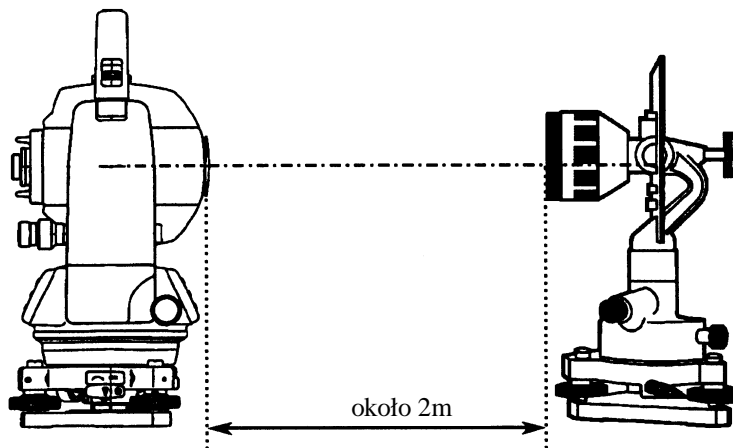


2. Oblicz stałą instrumentu poprzez kilkakrotne powtarzanie punktu 1.
Stała instrumentu = $AC + BC - AB$
3. Jeżeli wartość stałej wpisanej do instrumentu jest inna niż obliczona to spójrz do rozdziału 17.4 pt.: „Ustawienie stałej dodawania instrumentu”.
4. Ponownie wykonaj pomiar na bazie i porównaj go.
5. Jeżeli wykonałeś powyższą procedurę i nie ma różnicy między stałą wpisaną do instrumentu a obliczoną przez Ciebie, a różnica odległości z porównania jest większa niż 5 mm to skontaktuj się z przedstawicielem lub dystrybutorem firmy TOPCON.

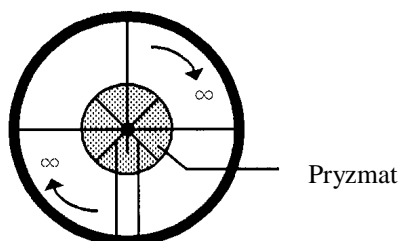
17.2 Sprawdzenie osi optycznej teodolitu i dalmierza

Żeby sprawdzić równoległość osi optycznej teodolitu i dalmierza wykonaj poniższą procedurę. Szczególnie ważne jest to, żeby tę kontrolę wykonywać po rektyfikacji krzyża kresek.

1. Ustaw instrument i lustro na przeciw siebie w odległości około 2 metrów.
Włącz instrument.

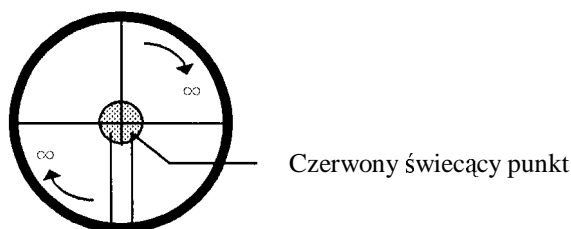


2. Spójrz przez okular i zogniskuj na środek pryzmatu. Nitki krzyża kresek powinny znajdować się dokładnie na środku pryzmatu.



3. Tryb pomiaru ustaw na pomiar odległości lub włącz tryb audio.
4. Spójrz w okular i ustaw ostrość na czerwone (migocące) czerwone światelko obracając pokrętkę ostrości w kierunku nieskończoności (zgodnie z ruchem wskazówek zegara). Jeżeli środek krzyża kresek jest przesunięty nie więcej niż o 1/5 średnicy czerwonej plamki, rektyfikacja nie jest potrzebna.

Uwaga: Jeżeli przesunięcie środka krzyża kresek przekracza 1/5 średnicy czerwonej plamki i po ponownym sprawdzeniu przesunięcie nadal się utrzymuje instrument musi być zrektifikowany przez serwis TOPCON'a. Skontaktuj się ze sprzedawcą lub przedstawicielem firmy TOPCON.



17.3 Sprawdzenie / Rektyfikacja klasycznych części teodolitu

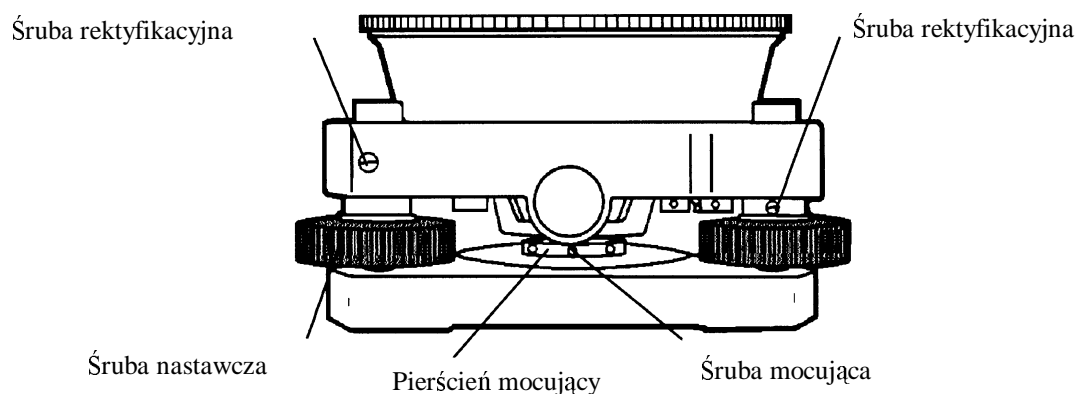
• Kolejność rektyfikacji

1. Dokładnie ustaw ostrość i całkowicie usuń paralaksę.
2. Rektyfikację wykonaj według poniższej kolejności ponieważ poszczególne poprawki zależą od siebie. Poprawki wprowadzone w nieodpowiedniej kolejności mogą zniszczyć efekt poprzednio przeprowadzonych rektyfikacji.
3. Każdą rektyfikację kończ dokładnym dokręceniem śrub rektyfikacyjnych (nie dokręcaj ich zbyt mocno ponieważ możesz zerwać gwint, ukreślić śrubę lub uszkodzić inne elementy instrumentu).
4. Dokładnie dokręcaj każdą śrubę łączącą po zakończeniu rektyfikacji.
5. Po zakończeniu rektyfikacji powtórz sprawdzenie w celu potwierdzenia, czy rektyfikacja została wykonana prawidłowo.

• Uwagi o spodarce

Pamiętaj o tym, że dokładność pomiaru kątów poziomych może być znacznie mniejsza jeżeli spodarka nie jest prawidłowo zainstalowana.

1. Jeżeli któraś ze śrub jest poluzowana lub oś celowa jest niestabilna z powodu luźnych śrub rektyfikacyjnych to za pomocą wkrętaka dokręć śruby rektyfikacyjne znajdujące się (w dwóch miejscach) na każdej ze śrub poziomujących.
2. Jeżeli występują luzy pomiędzy śrubami poziomującymi a podstawą spodarki poluzuj śrubę w pierścieniu mocującym i dokręć pierścień mocujący za pomocą igły rektyfikacyjnej.

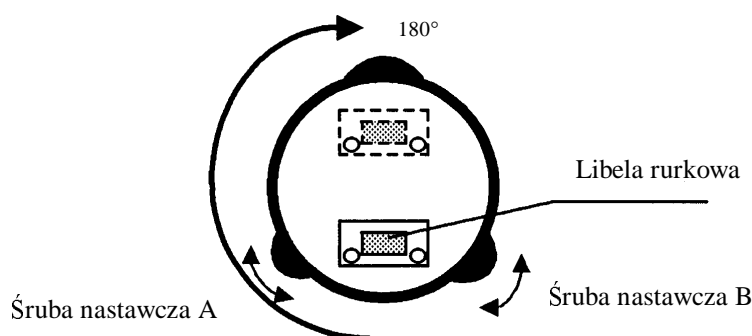


17.3.1 Sprawdzenie i rektyfikacja libelli rurkowej

Rektyfikacja jest niezbędna jeżeli oś libelli rurkowej nie jest prostopadła do osi pionowej.

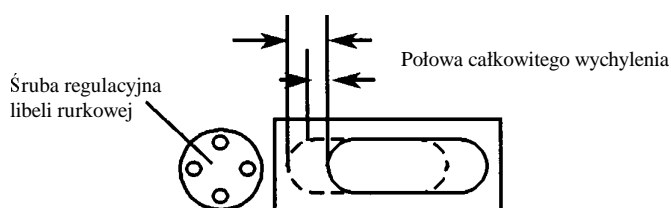
- **Sprawdzenie**

1. Ustaw libellę rurkową równoległe do linii łączącej dwie śruby poziomujące, na przykład A i B. Za pomocą tych śrub doprowadź pęcherzyk libelli do górowania.
2. Obróć instrument o 180° lub 200 gradów wokół osi pionowej i sprawdź czy pęcherzyk libelli wyszedł z górowania. Jeżeli nadal znajduje się w środku libelli to znaczy, że libella nie wymaga rektyfikacji. Jeżeli pęcherzyk przesunął się, wykonaj czynności opisane poniżej.



- **Rektyfikacja**

1. Obracając śrubę regulacyjną libelli rurkowej za pomocą igły rektyfikacyjnej przesuń pęcherzyk w kierunku położenia środkowego, ale tylko o połowę wartości przesunięcia.
2. Za pomocą śrub poziomujących przesuń pęcherzyk do położenia środkowego.
3. Obróć instrument o 180° lub 200 gradów w celu powrotu do położenia pierwotnego. Jeżeli pęcherzyk znajduje się w położeniu środkowym, rektyfikacja jest zakończona. Jeżeli jest on w dalszym ciągu przesunięty, należy powtórzyć rektyfikację.



17.3.2 Sprawdzenie i rektyfikacja libelli pudełkowej

Rektyfikacja jest niezbędna jeżeli oś libelli pudełkowej nie jest prostopadła do osi pionowej.

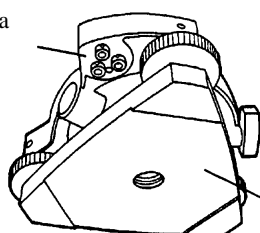
- **Sprawdzenie**

Za pomocą libelli rurkowej dokładnie spoziomuj instrument. Jeżeli pęcherzyk libelli pudełkowej znajduje się w górowania to rektyfikacja nie jest potrzebna. W innym przypadku przeprowadź rektyfikację opisaną poniżej.

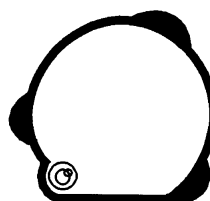
- **Rektyfikacja**

Przesuń pęcherzyk libelli pudełkowej do położenia środkowego obracając jedną z trzech śrub rektyfikacyjnych za pomocą igły rektyfikacyjnej.

Śruba regulacyjna



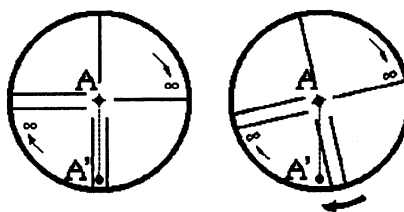
Spód spodarki



17.3.3 Sprawdzenie i rektyfikacja pionowej linii krzyża nitek

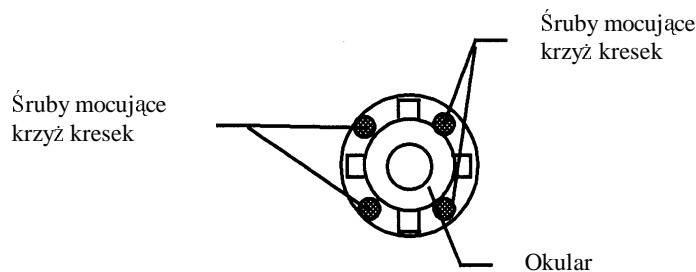
• Sprawdzenie

1. Ustaw instrument na statywie i dokładnie spoziomuj.
2. Skieruj lunetę na dobrze zdefiniowany cel (punkt A), znajdujący się w odległości przynajmniej 50 metrów i precyzyjnie wyceluj ustawiając dokładnie nitki krzyża kresek na punkcie A. Dokręć wszystkie śruby zaciskowe instrumentu.
3. Używając śruby leniwej koła pionowego przesuwaj lunetę w pionie i sprawdź czy punkt A przemieszcza się równoległe do pionowej linii krzyża kresek.
4. Jeżeli punkt przesuwa się po linii pionowej to znaczy, że pionowa linia krzyża kresek leży w płaszczyźnie prostopadłej do osi poziomej (rektyfikacja nie jest potrzebna).
5. Jeżeli punkt odsuwa się od linii pionowej krzyża kresek, tak jakby lunety była pochylona w pionie to przeprowadź poniżej opisaną rektyfikację.



• Rektyfikacja

1. W kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara odkręć nakrętkę zasłaniającą śruby mocujące krzyża kresek.



1. Poluzuj wszystkie cztery śruby mocujące za pomocą wkrętaka znajdującego się w wyposażeniu standardowym instrumentu (zwróć uwagę na ilość obrotów) i obróć cały okular do takiego położenia, aby pionowa linia krzyża kresek pokryła się z punktem A'. Dokręć śruby mocujące krzyża kresek wykonując tyle samo obrotów co przy odkręcaniu.
2. Sprawdź jeszcze raz i jeżeli punkt A poruszył się wzdłuż pionowej nitki krzyża kresek na całej długości to znaczy, że ponowna rektyfikacja nie jest potrzebna.

Uwaga: Rektyfikacje „Kolimacja instrumentu” (rozdział 17.3.4), „Rektyfikacja błędu miejsca zera koła pionowego” (rozdział 17.3.6) wykonaj dopiero po zakończeniu rektyfikacji opisanej powyżej.

17.3.4 Kolimacja instrumentu

Kolimacja występuje jeżeli oś celowa instrumentu nie jest prostopadła do osi obrotu lunety.

• Sprawdzenie

1. Ustaw instrument w miejscu, gdzie jest dobra widoczność na 50, 60 metrów po obu stronach instrumentu.

2. Spoziomuj dokładnie instrument za pomocą libelli rurkowej.

3. Wyceluj na punkt A odległy o około 50 metrów.

4. Poluzuj tylko śrubę zaciskową koła pionowego i obróć lunetę o 180° lub 200 gradów wokół osi poziomej w taki sposób, aby była ona wycelowana w kierunku przeciwnym.

5. Wyceluj na punkt B, który znajduje się w takiej samej odległości jak punkt A i dokręć śrubę zaciskową koła pionowego.

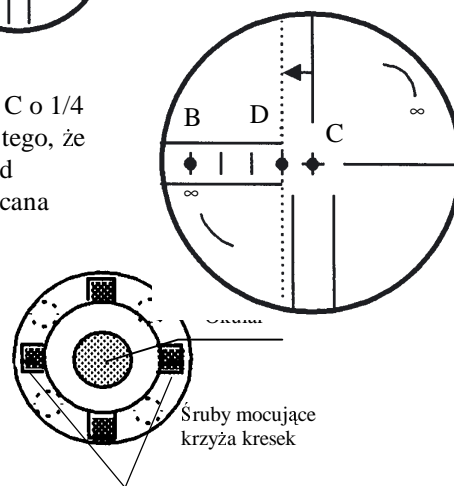
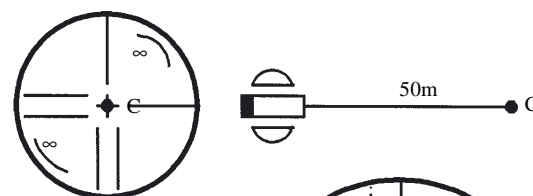
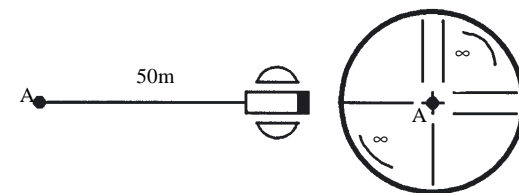
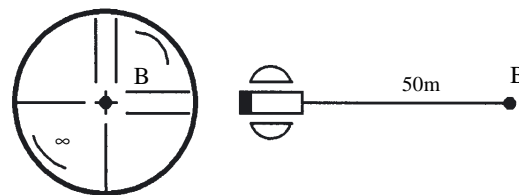
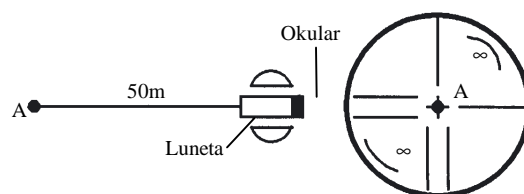
6. Poluzuj tylko śrubę zaciskową koła poziomego i obróć lunetę o 180° lub 200 gradów wokół osi pionowej. Wyceluj jeszcze raz na punkt A i dokręć śrubę zaciskową koła poziomego.

7. Poluzuj tylko śrubę zaciskową koła pionowego i obróć lunetę o 180° lub 200 gradów wokół osi poziomej. Wyceluj na punkt C, który powinien pokrywać się z poprzednim punktem B.

8. Jeżeli punkty B i C nie pokrywają się należy przeprowadzić poniżej opisaną rektyfikację.

• Rektyfikacja

1. Odkręć pokrywę śrubek krzyża kresek.
2. Znajdź punkt D leżący między punktami B i C i odległy od punktu C o $1/4$ odległości między punktami B i C. Wartość przesunięcia wynika z tego, że widoczny błąd pomiędzy punktami B i C jest cztery razy większy od właściwego błędu, ponieważ podczas sprawdzania luneta była obracana dwa razy.
3. Przesuń pionową nitkę krzyża kresek i doprowadź ją do koincydencji z punktem D poprzez obrót lewej lub prawej śruby mocującej płytkę krzyża kresek za pomocą igły rektyfikacyjnej. Po zakończeniu rektyfikacji sprawdź jeszcze raz instrument. Jeżeli punkty B i C się pokrywają to znaczy, że instrument nie ma błędu kolimacji. W innym przypadku należy powtórzyć proces rektyfikacji



Uwagi: 1) Ponieważ położenie krzyża kresek jest ustalone przez śruby mocujące z prawej i lewej strony, dlatego płytka z krzyżem kresek będzie się poruszała dopiero po poluzowaniu śruby położonej po stronie, w którą ma być przesunięta i po dokręceniu śruby po stronie przeciwnej. Po zakończeniu przesuwania należy dokręcić obie śruby.

2) Po zakończeniu powyższej rektyfikacji należy wykonać następujące rektyfikacje: rozdział 17.3.6 pt.: „Rektyfikacja błędu miejsca zera koła pionowego” oraz rozdział 17.2 pt.: „Sprawdzenie osi optycznej teodolitu i dalmierza”.

17.3.5 Sprawdzenie i rektyfikacja pionownika optycznego

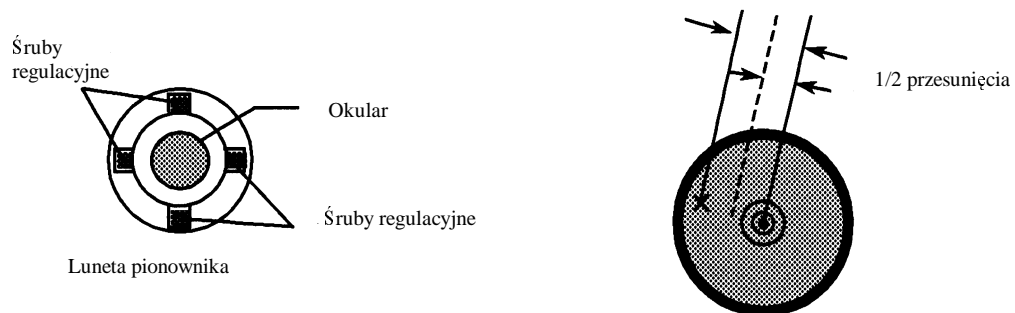
Rektyfikacja jest niezbędna jeżeli oś pionownika optycznego nie pokrywa się z osią obrotu instrumentu.

- **Sprawdzenie**

1. Doprowadź do koincydencji znaczek środka w pionowniku optycznym z obrazem punktu (spójrz do rozdziału 2 pt.: „Przygotowanie do pomiaru”).
2. Obróć instrument o 180° i zaobserwuj obraz punktu w pionowniku optycznym. Jeżeli punkt znajduje się przez cały czas w środku (pokrywa się ze znacznikiem środka) nie ma potrzeby rektyfikacji. Jeżeli jest inaczej, przeprowadź poniżej opisaną rektyfikację.

- **Rektyfikacja**

3. Zdejmij pokrywę śrub mocujących pionownika optycznego. Przesuń znaczek środka w kierunku punktu o $1/2$ wartości przesunięcia za pomocą czterech śrub rektyfikacyjnych pionownika.



1. Za pomocą śrub regulacyjnych umieść znaczek środka na punkcie.
2. Ponownie obróć instrument o 180° . Jeżeli obraz punktu znajduje się w środku, dalsza rektyfikacja nie jest potrzebna. W przeciwnym przypadku należy powtórzyć proces rektyfikacji.

Uwagi: 1) Ponieważ położenie krzyża kresek jest ustalone przez śruby mocujące z góry i z dołu oraz z prawej i lewej strony, dlatego płytkę z krzyżem kresek będzie się poruszała dopiero po poluzowaniu śruby położonej po stronie, w którą ma być przesunięta i po dokręceniu śruby po stronie przeciwnej. Po zakończeniu przesuwania należy dokręcić wszystkie śruby.

17.3.6 Rektyfikacja miejsca zera koła pionowego

Jeżeli w czasie pomiaru kąta pionowego do punktu A w I i II położeniu lunety suma kątów jest różna od 360° to należy przeprowadzić rektyfikację. Połowa różnicy między wartością otrzymaną a 360° jest błędem ustawienia miejsca zera. Ponieważ dokładność ustawienia miejsca zera koła pionowego wpływa na dokładność wyznaczania współrzędnych dlatego rektyfikacja powinna być przeprowadzona bardzo dokładnie.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Za pomocą libelli rurkowej spoziomuj instrument.		
2) Przy wciśniętym klawiszu [F1] włącz instrument.	[F1] + POWER	REKTYFIKACJA F1:MIEJSCE "0" F2:STALA INS.
3) Naciśnij przycisk [F1]. Porusz lunetę, żeby zainicjować pracę koła pionowego.	[F1] Porusz lunetę	ZAINICJUJ V ZAINICJUJ Hz
4) Wyceluj dokładnie na punkt A przy I położeniu lunety.	Wyceluj na A (I położenie lunety)	REKTYFIKACJA "0" <KROK-1> I POLOZ. V: 90°00'00" ENTER
5) Naciśnij przycisk [F4](ENTER).	[F4]	REKTYFIKACJA "0" <KROK-2> II POLOZ.
6) Wyceluj na punkt A w II położeniu lunety.	Wyceluj na A (II położenie lunety)	V: 270°00'00" ENTER
7) Naciśnij przycisk [F4](ENTER). Pomierzona wartość jest ustawiona i instrument przechodzi do standardowego trybu pomiaru kątów.	[F4]	<USTAWIONE>
8) Sprawdź czy suma kątów pionowych w I i II położeniu lunety przy celowaniu na punkt A jest równa 360° .		V : 270°00'00" HP: 120°30'40" Hz=0 STOP WPISZ P1↓

17.4 Wprowadzenie stałej dodawania instrumentu

Ustawianie stałej instrumentu, którą można wyznaczyć w rozdziale 17.1 pt.: „Sprawdzenie i rektyfikacja stałej instrumentu” przeprowadza się w następujący sposób.

Procedura	Operacja	Wyświetlacz
1) Przy wciśniętym przycisku [F1] włącz instrument.	[F1] + POWER	REKTYFIKACJA F1:MIEJSCE "0" F2:STALA INS.
2) Naciśnij przycisk [F2].	[F2]	USTAW. STALEJ INS. STALA INS. : - 0.6 mm WPISZ --- --- ENTER
3) Wpisz wartość stałej. #1), 2)	[F1] Wpisz wartość [F4]	1234 5678 90.- [ENT]
4) Wyłącz instrument.	Wyłącz instrument	USTAW. STALEJ INS. STALA INS. : - 0.7 mm WPISZ --- --- ENTER
# 1) Spójrz do rozdziału 2.5 pt.: „Jak wprowadzić znaki alfanumeryczne”. # 2) Żeby skasować ustawienia naciśnij przycisk [ESC].		

18. Środki ostrożności

1. W czasie przenoszenia trzymaj instrument za rączkę. Nigdy nie chwytaj za lunetę ponieważ możesz uszkodzić jej mocowanie, a przez to zmniejszyć dokładność instrumentu.
2. Nigdy nie celuj bezpośrednio na słońce bez filtra ochronnego. Może to być przyczyną zniszczenia elementów wewnątrz instrumentu.
3. Nigdy nie pozostawiaj niezabezpieczonego instrumentu w wysokiej temperaturze. Temperatura wewnątrz instrumentu przekraczająca 70° C może wpłynąć na żywotność instrumentu.
4. Jeżeli wykonujesz precyzyjne pomiary to chroń instrument i statyw przed bezpośrednio padającymi promieniami słonecznymi.
5. Nagła zmiana temperatury instrumentu lub pryzmatu może wpłynąć na dokładność mierzonej odległości np. po wyjęciu instrumentu z rozgrzanego samochodu.
6. Gdy chcesz otworzyć pudełko i wyjąć z niego instrument to najpierw połóż pudełko w pozycji poziomej a dopiero potem go otwórz.
7. Gdy wkładasz instrument do pudełka zwróć uwagę na prawidłowe ułożenie instrumentu w pudełku, a szczególnie na lunetę, której okular powinien być na górze.
8. W czasie transportu umieszczaj instrument na amortyzującym podłożu w celu uniknięcia nagłych wstrząsów i wibracji.
9. Do czyszczenia instrumentu po zakończeniu pracy używaj pędzelka oraz miękkiej szmatki.
10. Do oczyszczenia powierzchni soczewek z kurzu użyj pędzelka, a do dokładniejszego czyszczenia miękkiej bawełnianej szmatki.
11. Jeżeli instrument nie pracuje prawidłowo to nie próbuj samemu reperować instrumentu, ale skontaktuj się z przedstawicielem lub sprzedawcą firmy TOPCON.
12. Do czyszczenia instrumentu nie używaj materiałów lotnych takich jak benzyna lub rozpuszczalnika. Stosuj neutralne detergenty lub wodę.
13. Po dłuższym używaniu sprawdź każdą część statywu. Takie elementy jak śruby regulacyjne lub zaciskowe mogą być poluzowane.

19. Wyposażenie specjalne

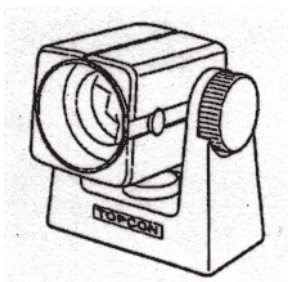
Rejestrator

Pasuje do każdego typu instrumentu. Pomiary są automatycznie rejestrowane, a potem mogą być przesłane do komputera. Dzięki temu oszczędzasz czas i zwiększasz efektywność pracy.



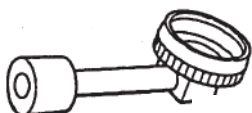
Busola, model 6

Konstrukcja odporna na wstrząsy. W czasie transportu nie jest wymagane aretowanie.



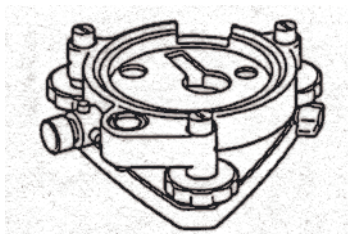
Mini pryzmat

Pryzmat mini (25.4 mm) zamontowany w obudowie z bardzo wytrzymałego plastyku. Pryzmat ma unikalną możliwość ustawienia go w pozycji 0" lub -30".



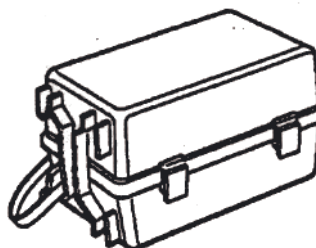
Okular łamiący, model 11

Umożliwia wykonywanie pomiarów nawet przy celowych bliskich zenitowi.



Spodarka z pionem optycznym

Odłączalna spodarka z pionem optycznym. (Zgodna z Wild'em).



Zestaw pryzmatów, Model 3

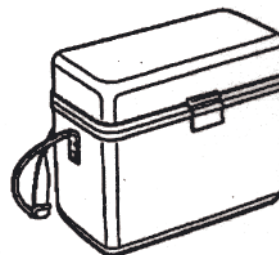
Plastyczne pudełko zawierające różnego rodzaju pryzmaty.

W pudełku może być jeden z następujących zestawów:

- Pojedynczy pryzmat pochylany
- Pojedynczy pryzmat pochylany z tarczą celowniczą
- Sztynna potrójna oprawa z pryzmatami
- Sztynna potrójna oprawa z pryzmatami i tarczą celowniczą

Wymiary pudełka: 427x254x242 mm (dł x wys x szer)

Waga: 3.1 kg



Pudełko na akcesoria, Model 1

Pudełko do przechowywania i transportu akcesorii.

Wymiary pudełka: 300x145x220 mm (dł x wys x szer)

Waga: 1.4 kg

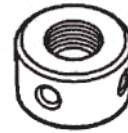
Zestaw pryzmatów

Spójrz do opisu w rozdziale 20 pt.: „System pryzmatów”.



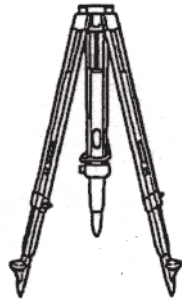
Filtr słoneczny

Filtr słoneczny został zaprojektowany z myślą o bezpośrednim celowaniu na słońce.



Okular do obserwacji słonecznych

Okular może być używany do celowania na słońce. Może być używany razem z filtrem słonecznym.



Statyw szerokoramowy rozkładany

Typ E (drewniany)

Płaska głowica z gwintem 5/8" x 11. Regulowana długość nóg.

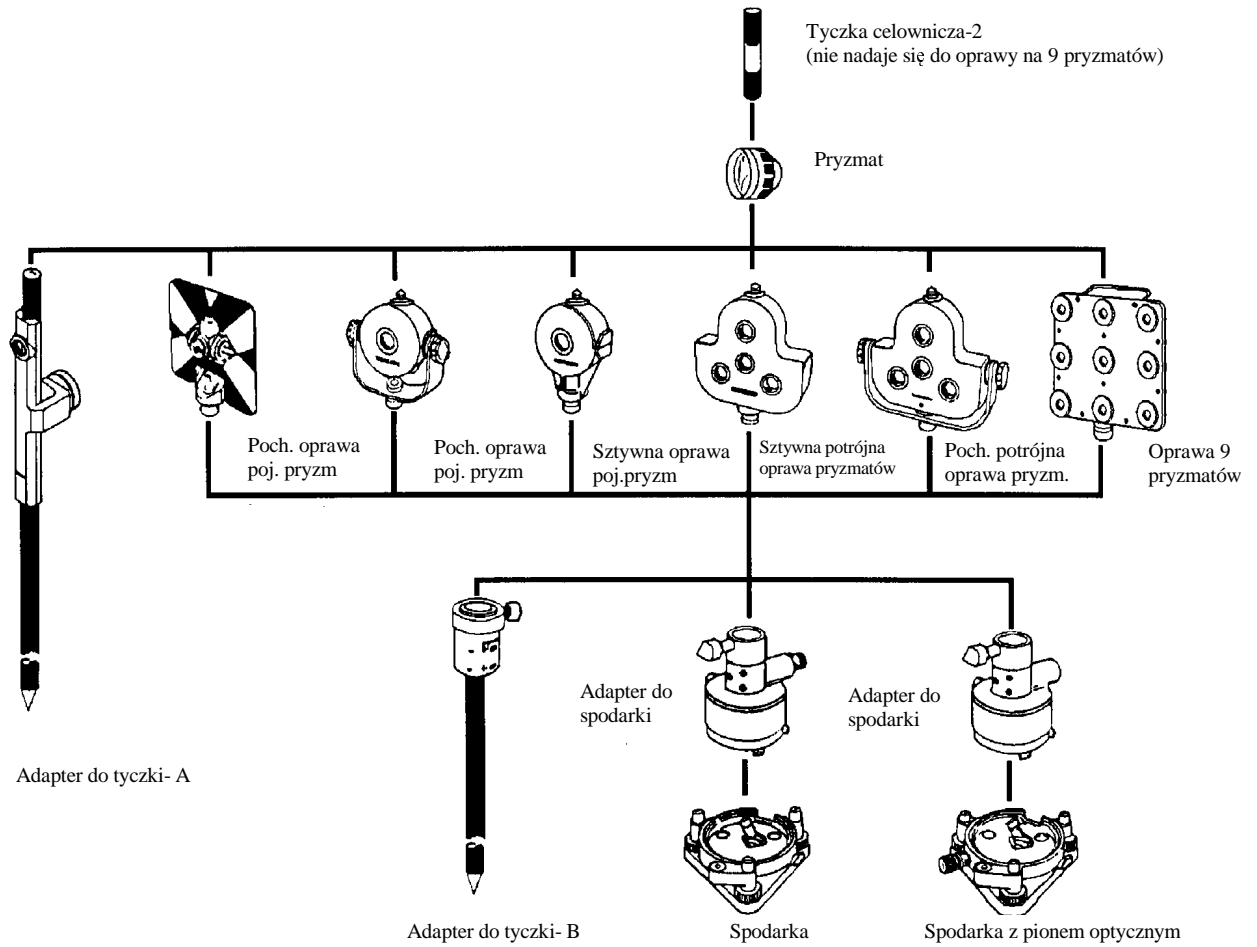


Statyw aluminiowy rozkładany Typ E

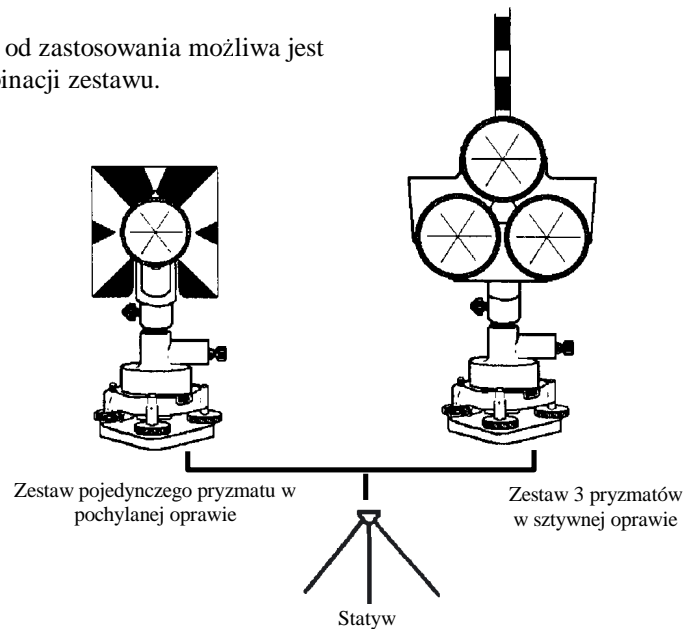
Płaska głowica z gwintem 5/8" x 11. Regulowana długość nóg.

20. System pryzmatów

Możesz dostosować zestaw do swoich indywidualnych potrzeb.



W zależności od zastosowania możliwa jest zmiana kombinacji zestawu.



Powyższe pryzmaty ustaw na tą samą wysokość co instrument. Żeby zmienić wysokość zestawu pryzmatów skorzystaj z 4 śrub mocujących.

21. SYGNALIZACJA BŁĘDÓW

Kod błędu	Znaczenie	Postępowanie
Musza być 3 punkty	Przy obliczaniu powierzchni komunikat ten pojawia się jeżeli w wybranym pliku jest mniej niż 3 punkty.	Wprowadź inny plik lub wprowadź współrzędne w wybranym pliku.
BLAD OBLICZEN	Na podstawie wprowadzonych danych obliczenia nie mogą być wykonane.	Wprowadź poprawne dane.
BLAD KASOWANIA	W czasie kasowania danych, ta operacja nie może być wykonana.	Ponownie wykasuj dane.
E	Wyświetlany jest wtedy gdy bateria podtrzymująca ma niewystarczającą pojemność. (tylko w GTS-212 i GTS-211D).	Skontaktuj się ze swoim sprzedawcą TOPCON'a.
E01	Zbyt szybkie obracanie alidadą instrumentu (2 obroty/sekundę)	Naciśnij przycisk [F1](Hz=0) i obróć lunetę oraz alidadę w celu zainicjowania systemów odczytowych.
E02	Zbyt szybkie obracanie lunetą instrumentu (2 obroty/sekundę)	Naciśnij przycisk [F1](Hz=0) i obróć lunetę oraz alidadę w celu zainicjowania systemów odczytowych.
E03	Problemy z systemem pomiarowym.	Wyłącz i włącz instrument. Czasami błąd ten występuje gdy instrument pracuje w terenie o dużej wibracji.
E35	Błąd ten wyświetlany jest gdy w trybie REM pomiar jest w zakresie $\pm 6^\circ$ od zenitu lub nadiru.	Wykonuj pomiary w zakresie ponad $\pm 6^\circ$ od zenitu lub nadiru.
E60's	Problemy z pomiarem odległości.	Skontaktuj się z serwisem TOPCON'a.
E71	Błąd wyświetlany jest gdy „0” koła pionowego zostało ustawione w nieprawidłowy sposób.	Potwierdź komunikat i wykonaj ponownie procedurę rektyfikacji.
E72	Problemy z kołem pionowym.	Skontaktuj się z serwisem TOPCON'a.
E73	Instrument nie był spoziomowany w momencie rektyfikacji błędu „0” koła pionowego.	Spoziomuj instrument i ponownie wykonaj procedurę rektyfikacji.
E80's	Problemy z transmisją danych pomiędzy tachimetrem a urządzeniem zewnętrznym.	Sprawdź czy poprawnie wykonałeś procedurę transmisji lub poprawność połączeń kablowych.
E90's	Problemy z pamięcią wewnętrzną instrumentu.	Skontaktuj się z serwisem TOPCON'a.
PLIK ISTNIEJE	Plik o tej samej nazwie już istnieje.	Użyj innej nazwy pliku.
ZA DUZO PLIKOW	Błąd się pojawia w momencie, gdy zakładasz plik, a w pamięci jest już założonych więcej niż 30 plików (GTS-211D/212) lub 15 plików (GTS-213).	W razie potrzeby przegraj pliki do komputera lub je wykasuj.
BLAD KASOWANIA	Nie może być wykonane kasowanie danych.	Spróbuj ponownie wykonać procedurę kasowania.

POZA ZAKRESEM	Przekroczony zakres wprowadzania danych.	Ponownie wprowadź dane.
BLAD PAMIECI	Problemy z pamięcią wewnętrzną.	Wykasuj pamięć wewnętrzną.
BRAK PAMIECI	Zbyt mała pojemność pamięci wewnętrznej.	Przegraj dane do komputera.
BLAD TRYBU	Nienormalna praca systemu kontroli pomiarów.	Skontaktuj się z serwisem TOPCON'a.
BRAK DANYCH	W danym trybie szukania dana nie została znaleziona.	Spróbuj ponownie przeszukać dane.
BRAK PLIKU	Brak pliku w pamięci wewnętrznej.	W razie potrzeby załóż plik.
NIE WYBRANY	Plik nie został wybrany.	Wybierz plik.
ODLEGLOSC P1-P2 ZA MALA	W trybie rzutowania odległość pozioma pomiędzy pierwszym i drugim punktem jest mniejsza niż 1 metr.	Odległość musi być większa niż 1 metr.
PT# JUZ ISTNIEJE	Punkt o tej nazwie już istnieje.	Wprowadź inną nazwę pliku.
PT# NIE ISTNIEJE	Komunikat się pojawia jeżeli została wprowadzona zła nazwa lub punkt o danej nazwie nie istnieje w pamięci wewnętrznej.	Wprowadź poprawną nazwę lub punkt, który znajduje się w pamięci wewnętrznej instrumentu.
POZA ZAKRESEM	W trakcie tyczenia niemożliwe jest wykonanie obliczeń na podstawie pomierzonych danych.	Ponownie wykonaj pomiar.
Spoziomuj	Instrument jest niespoziomowany w zakresie ponad 3'.	Poprawnie spoziomuj instrument.
Bład	Wewnętrzny błąd instrumentu.	Skontaktuj się z serwisem TOPCON'a.
W/C OVER	Luneta jest skierowana pod kątem $\pm 9^{\circ}$ od nadiru lub zenitu. Włączona jest poprawka z tytułu refrakcji i krzywizny Ziemi.	Wyłącz uwzględnianie poprawki z tytułu refrakcji i krzywizny Ziemi lub wykonuj pomiar pod kątem większym niż $\pm 9^{\circ}$ od nadiru lub zenitu.
PLIK ISTNIEJE	Plik o tej nazwie już istnieje.	Użyj innej nazwy pliku.

22 DANE TECHNICZNE

Luneta

Długość	: 153mm
Średnica obiektywu	: 40mm
Powiększenie	: 26x
Obraz	: prosty
Pole widzenia	: 1°30'
Rozdzielczość	: 3"
Minimalna odległość ogniskowania	: 0.9m
Oświetlenie krzyża nitek	: jest

Pomiar odległości

Zasięg dalmierza

Model	Pryzmat	Warunki atmosferyczne	
		Warunek 1	Warunek 2
GTS-211D	Mini pryzmat	550m	-
	1 pryzmat	1100m	1200m
	3 pryzmaty	1600m	1800m
GTS-212	Mini pryzmat	450m	-
	1 pryzmat	900m	1000m
	3 pryzmaty	1200m	1400m
GTS-213	Mini pryzmat	300m	-
	1 pryzmat	600m	700m
	3 pryzmaty	900m	1000m

Warunek 1: Lekkie zamglenie z widocznością około 20 km (12.5mili), umiarkowane oświetlenie, lekkie drganie rozgrzanego powietrza

Warunek 2: Widoczność około 40 km (25 mil), zachmurzenie, bez drgań rozgrzanego powietrza.

Dokładność pomiarów

GTS-211D : ± (3mm+2ppm) śr. bł. kwadr.

GTS-212 : ± (3mm+5ppm) śr. bł. kwadr.

: (-10°C do 50°C)

: ± (5mm+5ppm) śr. bł. kwadr.

: (-20°C do -10°C)

GTS-213

: ±(5mm+5ppm) śr. bł. kwadr.

Minimalny odczyt odległości

w trybie precyzyjnym : 1mm

w trybie zgrubnym : 10mm / 1mm

w trybie śledzenia : 10mm

Wyświetlacz

: 4 linie 20 znaków

Czas pomiaru

w trybie precyzyjnym : 2.5 s. (pocz. 4.5 s.)

w trybie zgrubnym : 0.5 s. (pocz. 3 s.)

w trybie śledzenia : 0.3 s. (pocz. 2.5 s.) - *Wyłączony kompensator i poprawka z tytułu refrakcji i krzywizny Ziemi*

: 0.4 do 0.5 s. *Włączony kompensator i poprawka z tytułu refrakcji i krzywizny Ziemi*

Zakres poprawki atmosferycznej : -99 ppm do +99 ppm, krok co 1ppm

Zakres stałej instrumentu : -99 mm do +99 mm, krok co 1mm

Współczynnik : Metry/stopy 1m=3.2808398501ft.

Zakres temperatury otoczenia : -20°C do +50°C

Elektroniczny pomiar kątów

Metoda		: odczyt przyrostów
System odczytowy		
Kąt poziomy		
GTS-211D		: dwustronny
GTS-212		: jednostronny
GTS-213		: jednostronny
Kąt pionowy		: jednostronny
Minimalny odczyt		
GTS-211D		: 1"/5" (2cc/10cc)
GTS-212		: 1"/5" (2cc/10cc)
GTS-213		: 5"/10" (10cc/20cc)
Dokładność (odchylenie standardowe wg normy DIN 18723)		
GTS-211D		: 5" (15cc)
GTS-212		: 6" (18cc)
GTS-213		: 10" (30cc)
Czas pomiaru		: krótszy niż 0.3s
Średnica koła		: 71mm

Kompensator (automatyczny indeks)

Kompensator	GTS-211D	: kompensator koła pionowego i poziomego
	GTS-212	: kompensator koła pionowego
	GTS-213	: kompensator koła pionowego
Typ		: cieczowy
Zakres		: ±3'
Minimalny odczyt		: 1"

Inne

Wodoszczelny		: IPX 6
Wysokość instrumentu		: 176mm bez podstawy (wysokość od spodarki do środka lunety)
Libelle		
Libella pudełkowa		: 10'/2mm
Libella rurkowa	GTS-211D	: 30"/2mm
	GTS-212	: 40"/2mm
	GTS-213	: 40"/2mm
Pionownik optyczny		
Powiększenie		: 3x
Zakres ogniskowania		: od 0.5m do nieskończoności
Obraz		: prosty
Pole widzenia		: 5 ⁰ (114mm ϕ / 1.3m)
Wielkość		
z rączką do noszenia		: 343 x 184 x 152 mm (wys. x sz. x dł.)
bez rączki do noszenia		: 289 x 184 x 152 mm (wys. x sz. x dł.)
Waga		
Instrument z rączką i baterią		: 4.9kg
Plastyczne pudełko		: 3.7kg

Bateria BT-32Q

Napięcie wyjściowe	: 7.2V
Pojemność	: 1.4Ah
Maksymalny czas pracy (przy pełnym naładowaniu) w temperaturze +20°C	
z pomiarami odległości	: 3.5h (2100punktów)
tylko pomiary katów	: 12h
normalne wykorzystanie	: 7.5h
<i>(Przyjęto stosunek 1 pomiaru odległości do 3 pomiarów katowych)</i>	
Waga	: 0.3kg

Ładowarka baterii BC-19B/BC-19C

Napięcie wejściowe	: BC-19C (AC 220V)
Częstotliwość	: 50/60Hz
Czas ładowania (w temp. +20°C)	
bateria BT-32Q	: 1.5h
Temperatura pracy	: +10°C do +40°C (+50°F do 104°F)
Wskaźnik ładowania	: czerwona dioda
Waga	: 0.3kg

- Czas pracy baterii będzie różny w zależności od warunków środowiska i trybu pracy instrumentu z serii GTS-210.

1 Kompensator dwuosiowy

Skręcenie osi pionowej instrumentu względem prawdziwej linii pionu wpływa na poprawność pomiaru kątów poziomych. Wartość błędu spowodowana nachyleniem osi pionowej instrumentu przy pomiarze kątów poziomych zależy od trzech czynników:

- nachylenia osi pionowej instrumentu,
- wysokości lustra
- kąta poziomego pomiędzy kierunkiem nachylonej osi pionowej instrumentu a celem.

Czynniki te są ujęte w postaci następującego wzoru:

$$Hz_{\text{err}} = V \cdot \sin \alpha \cdot \operatorname{tg} h$$

gdzie:

- V nachylenie osi pionowej instrumentu w sekundach
 α kąt poziomy pomiędzy kierunkiem linii pionu instrumentu a celem
 h wysokość celu
 H_{err} błąd w kole poziomym.

Przykład: Nachylenie osi pionowej instrumentu wynosi 30'', cel jest na wysokości 10° od horyzontu, a kąt poziomy pomiędzy kierunkiem linii pionu instrumentu a celem wynosi 90°.

$$Hz_{\text{err}} = 30'' \cdot \sin \alpha \cdot \operatorname{tg} 10^\circ$$

$$Hz_{\text{err}} = 30'' \cdot 1 \cdot 0,176326 = 5,29''$$

Z powyższego przykładu widać, że błąd kąt poziomego wzrasta wraz ze wzrostem wysokości celu (tangens wzrasta wraz ze wzrostem wartości kąta). Błąd osiągnie wartość maksymalną, gdy kierunek celu będzie równy 90° ($\sin 90^\circ = 1$) w stosunku do kierunku błędu osi pionowej. Błąd będzie miał wartość minimalną dla celowych bliskich horyzontu ($h=0^\circ \operatorname{tg} 0^\circ=0^\circ$) oraz o tym samym kierunku co błąd osi pionowej ($\alpha=0^\circ \sin 0^\circ=0$). Spójrz do tabeli poniżej i zobacz jakie są wartości błędu kąta poziomego w zależności od nachylenia osi (V) i wysokości (h).

h \ V	0°	1°	5°	10°	30°	45°
0''	0''	0''	0''	0''	0''	0''
5''	0''	0,09''	0,44''	0,88''	2,89''	5''
10''	0''	0,17''	0,87''	1,76''	5,77''	10''
15''	0''	0,26''	1,31''	2,64''	8,66''	15''
30''	0''	0,52''	2,62''	5,29''	17,32''	30''
1'	0''	1,05''	5,25''	10,58''	34,64''	1'

Na podstawie danych zawartych w tabeli widać, że największe korzyści z kompensatora dwuosiowego odnosi się wtedy, gdy wysokość celu jest większa od 30°, a oś pionowa instrumentu jest nachylona bardziej niż 10''. Wyszczególnione w tabeli wartości pokazują, że dla wielu standardowych zastosowań, np. wysokość celu mniejsza od 30° i błąd osi pionowej mniejszy niż 10'', korekcja nie jest potrzebna. Kompensator dwuosiowy potrzebny jest w przypadku gdy celowe są bardzo strome.

Pomimo, że kompensator koryguje odczyty koła poziomego to ciągle bardzo ważne jest **dokładne poziomowanie instrumentu**. Błąd centrowania nie jest korygowany przez kompensator. Jeśli oś pionowa jest wychylona o 1', a instrument znajduje się na wysokości 1.4 m od ziemi to błąd centrowania wynosi 0.4 mm. Błąd ten na odległości 10 metrów wywołuje błąd kąta poziomego równy około 8''.

Żeby osiągnąć jak najwyższą dokładność pomiaru korzystając z kompensatora dwuosiowego niezbędne jest utrzymywanie kompensatora w prawidłowym stanie. Płaszczyzna pozioma realizowana przez kompensator musi być identyczna z prawdziwą płaszczyzną poziomą. Siły wywierane przez środowisko zewnętrzne mogą wpłynąć na dokładność pracy kompensatora. Dlatego należy wykonać procedurę opisaną w rozdziale 17.3.6 pt.: „Rektyfikacja błędu miejsca zera koła pionowego”. Rektyfikacja ta wykasuje obydwa indeksy koła pionowego i zero poziomu odniesienia kompensatora poziomego. Przy pomiarach kątów pionowych poprawną wartość można otrzymać przez uśrednienie odczytów w I i II położeniu lunety, nawet gdy indeksy nie są poprawnie ustawione. Zależność ta nie jest prawdziwa dla kątów poziomych. W przypadku niespoziomowania instrumentu lub błędu kompensatora nie uzyskuje się już prawdziwego odczytu koła pionowego przez uśrednienie odczytów. Z tego powodu

DODATEK

bardzo ważne jest to, żeby wykonywać rektyfikację indeksów koła pionowego w celu zapewnienia prawidłowej korekcji dla kątów poziomych.

2 Uwagi dotyczące ładowania i przechowywania baterii

Na pojemność i czas pracy akumulatorów wpływają następujące czynniki.

1. Ładowanie

Na rys. 1 przedstawiony jest wpływ temperatury otoczenia w jakiej są ładowane baterie na wydajność ładowania lub na możliwość rozładowania baterii. Jak widać najlepsze jest ładowanie w temperaturze pokojowej, a jego wydajność spada wraz ze wzrostem temperatury. Najlepiej jest ładować baterie w temperaturze pokojowej co gwarantuje wykorzystanie pełnej pojemności baterii. Żywotność baterii skraca się w skutek częstego przeładowywania lub ładowania w zbyt wysokiej temperaturze.

Uwaga: 0.1C ładowania oznacza, że bateria jest ładowana prądem równym 0.1 jej pojemności.

2. Rozładowywanie

Na rys.2 przedstawiony jest wpływ temperatury na rozładowanie. Charakterystyka rozładowywania w wysokiej temperaturze jest taka sama jak w temperaturze pokojowej. Przy rozładowywaniu w niskiej temperaturze ze wzrostem prądu zmniejsza się pojemność. Żywotność baterii jest krótsza w przypadku zbyt dużego przeładowywania.

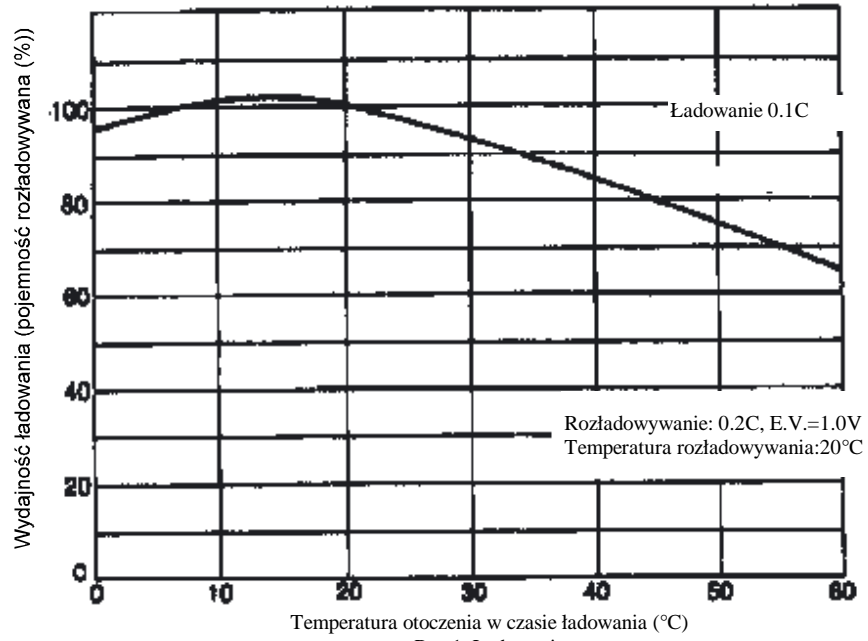
Uwaga: 1C rozładowania oznacza rozładowanie prądem równym pojemności baterii.

3. Przechowywanie

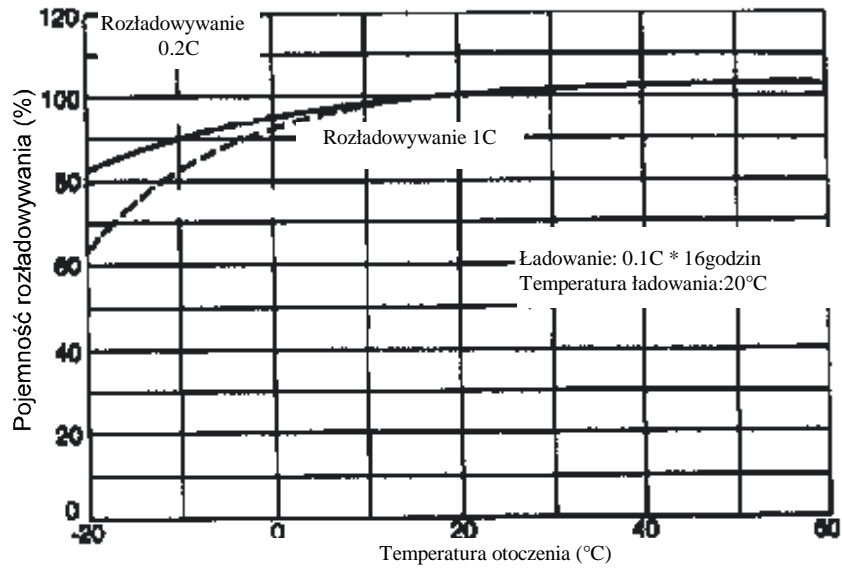
Na rys. 3 przedstawiona jest zależność pomiędzy okresem przechowywania baterii w różnych temperaturach a jej pojemnością. Pojemność będzie malała gdy temperatura przechowywania rośnie i okres składowania wydłuża się. Nie znaczy to, że bateria ulega zniszczeniu ponieważ jest składowana. Zmniejsza się tylko pojemność baterii, która będzie przywrócona po ponownym jej naładowaniu. Zawsze ładuj baterię przed jej użyciem. Proces ładowania i rozładowania powtórz 3, 4 razy w przypadku gdy bateria była składowana przez długi okres czasu lub przechowywana była w wysokiej temperaturze. Wysoka temperatura składowania może mieć negatywny wpływ na żywotność baterii.

Twoja bateria była w pełni naładowana w momencie gdy opuszczała fabrykę, ale jej pojemność mogła się zmniejszyć, zwłaszcza wtedy, gdy minęło kilka miesięcy od chwili gdy bateria dotarła do Ciebie. Oprócz tego w czasie transportu akumulator mógł być narażony na wpływ wysokich temperatur. Dlatego akumulator powinien przejść 3 - 4 razy proces ładowania i rozładowania w celu przywrócenia mu jego pierwotnej pojemności.

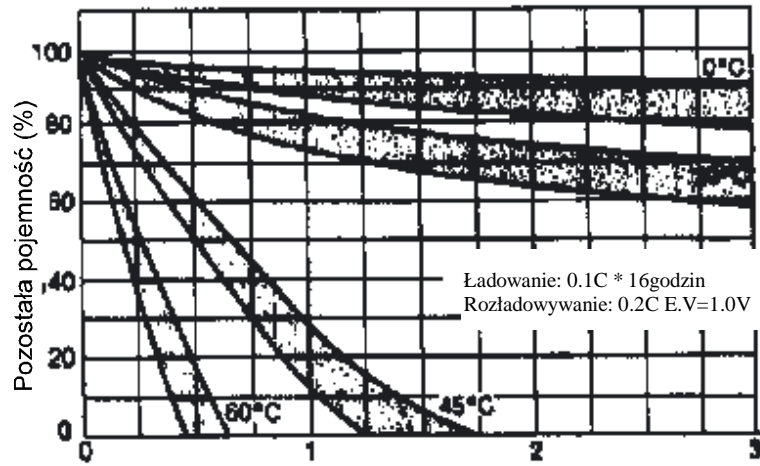
Bateria zawsze powinna być przechowywana w temperaturze pokojowej lub niższej jeżeli nie będzie używana przez dłuższy czas. Pomoże to wydłużyć żywotność Twojej baterii.



Rys.1 Ładowanie



Rys.2 Rozładowywanie



Rys.3 Przechowywanie